Canon

FAX-L398维修手册

2004 年 9 月

佳能(中国)有限公司技术部 OSSSE 科发行

应用

佳能(中国)有限公司发行本手册，目的是使合格的人员能够学习技术理论，产品的安装、维护和修理。本手册的函盖所在地销售这些产品的地区。由于此原因，本手册中有些信息并不适用于中国市场。

更正

由于产品的改进或更改，本手册可能包含技术上的不准确或印刷上的错误。当对适用的产品或本手册的目录进行更改时，佳能(中国)有限公司技术部可能要公布技术信息。如果对本手册目录做重大修改，佳能(中国)有限公司技术部可能将发布本手册的新版本。

商标

本手册中描述的产品名称和公司名称是单独公司注册的商标。

版权

本手册获得版权，并保留所有版权。根据版权法规定，未经佳能(中国)有限公司书面许可，本手册的全部或部分内容不得复制、翻印或翻译成其他语言,也不得全部或部分引用本手册的内容!

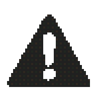
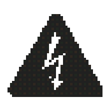
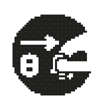
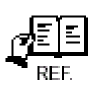
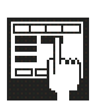
***版权所有 © 2004* 佳能(中国)有限公司**

警告

此手册必须在严格监督下使用，以防泄密。

标志的含义

本手册中使用的各种标志具有如下含义：

标志	含义
	性质不明确部件，说明可能为注意、小心、警告。
	说明需小心处理谨防触电。
	说明需小心处理谨防火灾。
	说明禁止拆卸谨防触电或者其他情况发生。
	告知您在开始操作之前应将插头从电传插座拔出。
	提供了解说明的有用信息。
	指出为获取有关的更详细的信息需要参阅的章节。
	提供服务模式的说明书。
	提供错误显示性质的说明书

简介

在这本手册里的说明是基于以下原则:

1． 每章节包括各部的外观，作用和电气之间的联系，以及机械系统部件工作时序图。

在图形中 ▬▬▬ 信号表示机器驱动传递。当信号表示信号名称时，箭头——▶表示电信号流动。

所标注“打开电源”就是说轻弹电源，关上前门和输送部件门，打开电源后可使机器有电。

2．在数字电路说明中，“1”表示高电压信号，“0”表示低电压信号。电压值将根据电气线路而有不同。此外在信号值〔DRMD*〕中*表示 DRMD 信号是“0”或 ON。

在所有的实际操作中，微处理器的所有内在装置都不能在操作现场检查。因此，机器内使用到的微处理器在此不作讨论：微处理器将在关于从传感器到 DC 控制器 PCB 的输入和从 DC 控制器 PCB 的输出到负载的目录内加以解释。

以上维护手册内的说明可会因为产品改进或者其他目的而有所变更，恕不提前通知，重大改变将通过维护信息报告告知。

所有维护人员应对维护手册目录，及所有相关维护信息报告，有着全面的了解，并能确定和查明机器故障。

目 录

第一章 产品说明书

第二章 技术参考

第三章 拆卸与装配

目录

第4章 维护和使用

目录

第五章 问题解答

第一章　产品说明书

目录

1.1 产品规格

1.1.1 产品规格

0005-0741

主机安装方法	台式
曝光法	半导体激光
显像法	墨粉喷射
转印法	辊转印
定影法	按需定影技术
输纸法	面朝下/面朝上
墨粉水平监测功能	有
墨粉供应类型	更换粉盒
文档类型	纸张
最大文档尺寸	216 mm x 1 m (多页: 216 mm x 356 mm) 257 mm x 1 m (多页: 257 mm x 364 mm): 仅限中国
最小文档尺寸	148 mm x 105 mm
ADF容量	最大容量. 50 张 (A4, LTR), 最大容量. 20 张 (LGL),最大容量. 20 张 (B4: 仅限中国)
有效扫描宽度	208 mm (A4), 214 mm (LTR/LGL), 253 mm (B4: 仅限中国),
扫描法	接触传感扫描法
重显比例	50 到 200 %
接收缩放比例	固定缩小比例: Yes, 自动缩小比例: 75 to 100 %
打印范围	打印: 页边距为5 mm并可大于5mm/复印: 页边距为2mm并可大于2mm/接收输出量: 2mm (上边距) 2mm (右边距/左边距)，6mm (下边距)，且各个边距距离还可往里调
阅读分辨率	8象素/mm (约. 200 dpi) x 400 dpi (复印扫描: 约 300 dpi x 300 dpi)
复印分辨率	扫描: 约 300 dpi x 300 dpi/ 打印: 600 dpix 600 dpi (1200 dpi 相当于 x 600 dpi)

第 1 章

打印分辨率	600 dpi x 600 dpi (1200 dpi 相当于x 600 dpi)
打印速度 **(A4)**	约 18 张/分
打印速度 **(LTR)**	约 19 张/分
预热时间	1 秒 (室温: 20 ℃)
第一次打印时间	约 19秒(复印)
纸张尺寸	A4, B5, A5, 信纸, Executive,信封(DL, ISO-C5, COM10, MONARCH)
多功能纸尺寸	A4, B5, A5, 信纸, Legal, Executive, 信封(DL, ISO-C5, COM10, MONARCH), 用户自定义纸张 (宽 76 到 216 mm, 长 127到 356 mm)
纸张类型	普通纸,透明纸, 普通纸L, 厚纸, 厚纸H
多功能纸类型	普通纸,透明纸, 普通纸L, 厚纸, 厚纸H
纸盒容量	普通纸 (64 到 80 克/平方米): 约 250 张, 厚纸 (91 到 128 克/平方米): 约 100 张, 透明片: 约100 张, 标签: 约100 张,信封: 约20 张
多功能纸容量	1 张
连续复印	99 张
节能模式	有
操作环境 **(温度范围)**	15 到 27 ℃
操作环境 **(湿度范围)**	20 到 80 %RH
电源级别	AC200-240 V, 50-60 Hz
耗电量 **(最大耗电量)**	约530 W
尺寸	438 mm x 402 mm x 340 mm (主机)
重量	约11 kg
可选部件	电话6组合
适用线路	模拟线路 (单线), -PSTN (公共开关电话网络)
电话听筒	CT-19 (可选), CT-27 (标准: 仅限中国)
传输方式	半双工

传输控制协议	ITU-T V.8 协议/ V.34 协议, ITU-T T.30二进制协议
调制方式	第3代图像信号: ITU-T V.27ter (4.8k, 2.4k bps),ITU-T V.29 (9.6k, 7.2k bps), ITU-T V.17 (14.4k, 12.0k, TC9.6k, TC7.2k bps), ITU-T V.34 (33.6k, 31.2k, 28.8k, 26.4k, 24.0k, 21.6k, 19.2k, 16.8k, 14.4k, 12.0k, 9.6k, 7.2k, 4.8k, 2.4k bps) / 第3代程序信号: ITU-T V.21 (No.2) 300 bps, ITU-T V.8 300 bps, ITU-T V.34 1200 bps, 600 bps
传输速度	33.6k, 31.2k, 28.8k, 26.4k, 24k, 21.6k, 19.2k, 16.8k, 14.4k, 12k, TC9.6k, TC7.2k, 9.6k, 7.2k, 4.8k, 2.4k bps, 具有自动退回功能
编码	JBIG, MMR, MR, MH
错误更正	ITU-T ECM
传输输出电平	约-11 dBm
接收输入电平	V.34: -11 to -43 dBm / V.17, V.27ter, V.29: -6 to -43 dBm
调制解调器	CONEXANT FM336加
灰度	256-级错误扩散系统
拨号	人工拨号: 数字键,自动拨号 (单触键拨号:32, 编码拨号: 100), 组拨号: 最多131
广播传输	最多 142目的地数目 (单触键拨号: 32, 编码拨号: 100, 数字按钮: 10)
延迟传输	最多 142目的地数目 (单触键拨号: 32, 编码拨号:100, 数字键: 10), 传输保留: 最多. 20
次地址传输	无
保密传输	无
转播传输	无
转播传输	无
轮询传输	有
双通路	最大保留量: 20

第 1 章

传真/电话切换	是 / 方法: CNG 检测, 信息: 无, 虚拟 CI: 是
电话应答机连接	是 / 方法: 电话应答机优先类型
远程接收	有 /方法: ID 呼叫# (音频)
保密接收	无
轮询接收	是
存储接收	约510 张 (佳能 传真标准表 No.1)
关闭网络传输	无
系统数据备份	备份内容: 拨号记载数据, 用户数据,维护数据, 活动管理报告 / 备份 IC: 128 K字节SRAM / 备份电源: 锂电池 / 电池寿命: 约5 年
图像数据备份	备份内容 存储接收, 记忆传输, 广播传输,延迟传输,轮询传输图像数据 / 备份 IC: 16 M字节 DRAM / 备份电源: 可充电电容器 / 备份时间: 约1 小时
活动管理	用户报告:活动状态管理用户报告(每20次信息传送), 单触拨号单, 编码拨号单, 组发拨号单, 用户数据单, 传输报告, 接收报告, Multi Tx/Rx 报告, 存储清除报告，文档存储单/ 维护报告: 系统数据单, 系统转储单
其他	夏令时功能: 有, 索引功能: 有, 强制储存接收: 无, 2 on 1: 无, 液晶显示器: 2 行 x 20数位, 印记: 无

1.2 具体规格

1.2.1打印速度

0005-6549

T-1-1

	定影模式						
纸张尺寸	普通纸	普通纸 L	厚纸	厚纸 H	透明纸	信封	COM10
A4(64-90g/m^2)	18	18	18	12	18	-	-
B5(64-90g/m^2)	8	8	4	4	8	-	-
A5(64-90)	8	8	4	4	8	-	-
A4(105-128 g/m^2)	-	-	18	12	-	-	-
B5(105-128 g/m^2)	-	-	4	4	-	-	-
LTR	19	19	19	12	19	-	-
LGL(75-90 g/m^2)	15	-	-	-	-	-	-
LTR(75-90 g/m^2 ,105g/m^2)	-	-	19	12	-	-	-
信封纸	-	-	-	-	-	4	4

(单位: 张/分钟)

1.2.2 纸叠传送

0005-1012

T-1-2

纸类型	面朝下	面朝上
普通纸 (64 到 90 克/平方米)	约50 张	1 张
厚纸(91 to 128 克/平方米)	约30 张	1 张
透明纸	约10 张	1 张
标签	约10 张	1 张
信封	约10 张	1 张

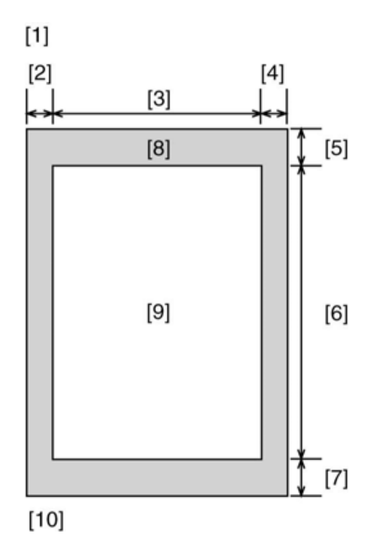
第 **1** 章



以下各值都是估计得出的，且这些值会因为产品改进改变。

1.2.3 扫描范围

0005-1089



F-1-1

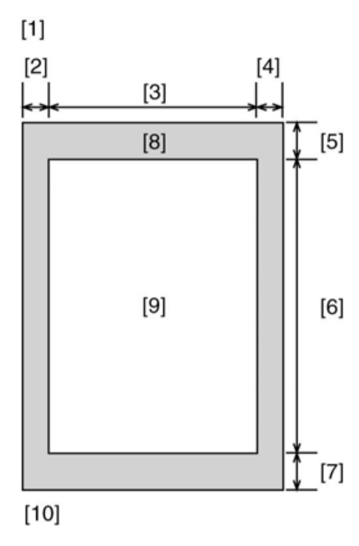
T-1-3

[1] 文档拖曳边	[6] 有效扫描长度
[2] 左边距	[7] 下边距
[3] 有效扫描宽度	[8] 不扫描范围
[4] 右边距	[9] 扫描范围
[5] 上边距	[10] 文档前沿

T-1-4

类别	**A4**	信纸	**Legal**
有效扫描宽度	208 +1.0/-1.0 mm	214 +1.0/-1.0 mm	214 +1.0/-1.0 mm
有效扫描长度(书)	293 +4.0/-4.0 mm	275 +4.0/-4.0 mm	352 +4.0/-4.0 mm
左边距	1.0 +2.0/-2.0 mm	1.0 +2.0/-2.0 mm	1.0 +2.0/-2.0 mm
右边距	1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm
上边距	2.0 +2.0/-2.0 mm	2.0 +2.0/-2.0 mm	2.0 +2.0/-2.0 mm
下边距	2.0 +2.0/-2.0 mm	2.0 +2.0/-2.0 mm	2.0 +2.0/-2.0 mm

1.2.4 打印范围 (接收) 0005-1097



F-1-2

T-1-5

[1] 文档拖曳边	[6] 有效扫描长度
[2] 左边距	[7] 下边距
[3] 有效扫描宽度	[8] 不扫描范围
[4] 右边距	[9] 扫描范围
[5] 上边距	[10] 文档后沿

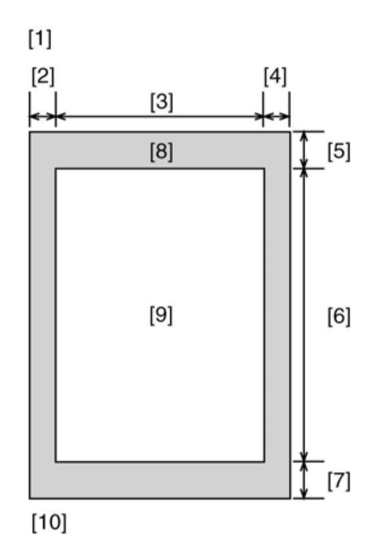
T-1-6

项目	**A4**	信纸	**Legal**
有效打印宽度	206 +2.0/-2.0 mm	212 +2.0/-2.0 mm	212 +2.0/-2.0 mm
有效打印长度	289 +3.0/-3.0 mm	271.4 +3.0/-3.0 mm	347.6 +3.0/-3.0 mm

项目	**A4**	信纸	**Legal**
左边距	2.0 +2.0/-2.0 mm	2.0 +2.0/-2.0 mm	2.0 +2.0/-2.0 mm
右边据	2.0 +3.0/-2.0 mm	2.0 +3.0/-2.0 mm	2.0 +3.0/-2.0 mm
上边距	4.0 +2.0/-2.0 mm	4.0 +2.0/-2.0 mm	4.0 +2.0/-2.0 mm
下边距	6.0 +7.0/-4.0 mm	6.0 +7.0/-4.0 mm	6.0 +7.0/-4.0 mm

1.2.5 打印范围 (打印机)

0005-1102



F-1-3

T-1-7

[1] 文档拖曳边	[6] 有效扫描长度
[2] 左边距	[7] 下边距
[3] 有效扫描宽度	[8] 不扫描范围
[4] 右边距	[9] 扫描范围
[5] 上边距	[10] 文档后沿

T-1-8

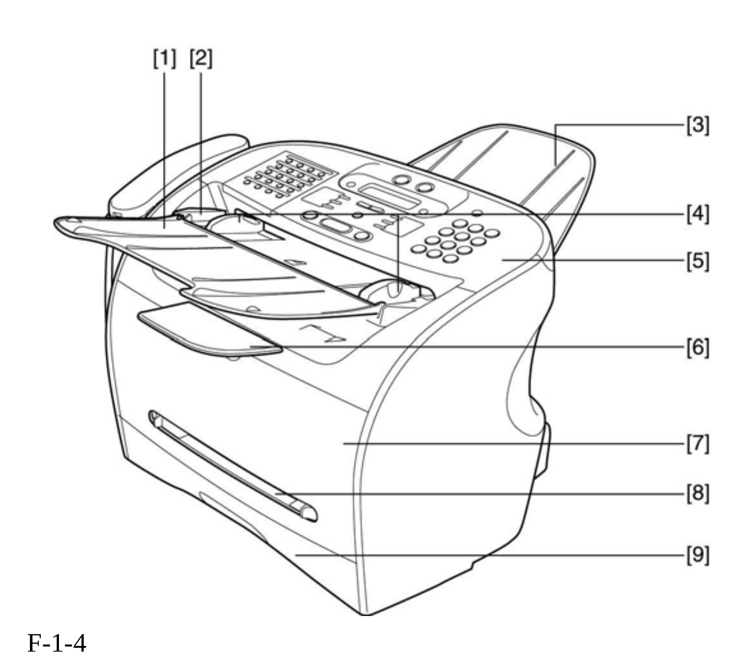
项目	**A4**	信纸	**Legal**
有效打印宽度	200 mm	206 mm	206 mm
有效打印长度	287 mm	269 mm	346 mm
左边距	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm
右边距	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm
上边距	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm
下边距	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm

1.3 配件名称

1.3.1 外观

0006-1622

<前面视图>

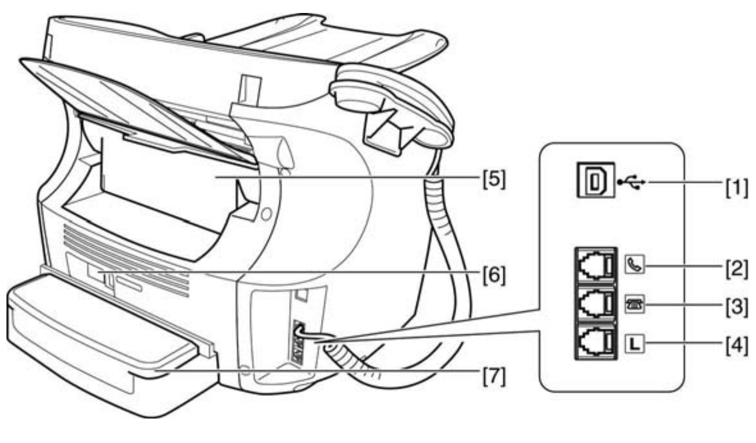


F-1-4

T-1-9

[1] 文档输送托盘	[6] 输出托盘
[2] ADF	[7] 前 (打印机)盖
[3] 文档输送托盘	[8]多功能送纸器
[4] 滑动导板	[9] 纸盒
[5] 操作面板	

<后面视图>



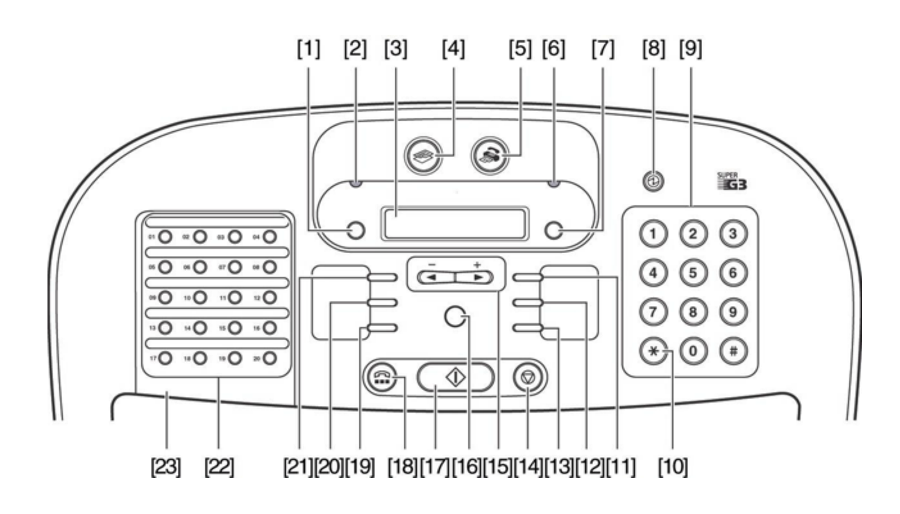
F-1-5

T-1-10

[1] USB 接口	[5] 面向上盖
[2]电话听筒插口	[6] 电源插座
[3]连接电话插口	[7]连接外盖
[4] 电话线插口	

1.3.2 操作面板

0005-0247



F-1-6

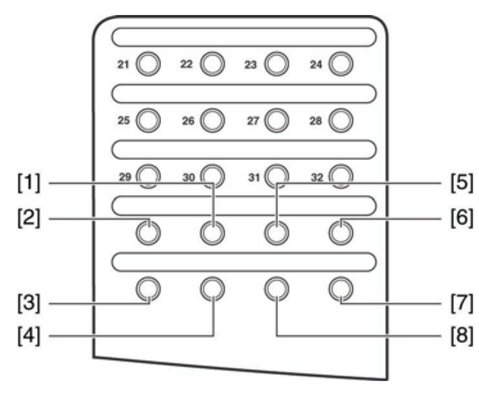
T-1-11

[1] 菜单键	[13] 图像质量键
[2] 使用/存储器指示器	[14] 停机/复位键

第 1 章

[3]LCD显示器	[15] 光标键
[4] 复印键	[16] OK键
[5] 传真键	[17] 启动键
[6] 警告指示器	[18] 免提键
[7] 系统监控键	[19]目录键
[8] 节能器键	[20] 编码拨号键
[9] 数字键	[21] 重拨/暂停键
[10] 音频键	[22] 单触快速拨号键
[11]放大/缩小键	[23] 单触快速拨号面板
[12] 曝光键	

单触快速拨号面板打开



F-1-7

T-1-12

[1] 报告键	[5] 延迟传输键
[2] 接收模式键	[6]轮询检测键
[3] R 键	[7] 清除键
[4] 空格键	[8] 删除键

1.4 安全

1.4.1 激光安全

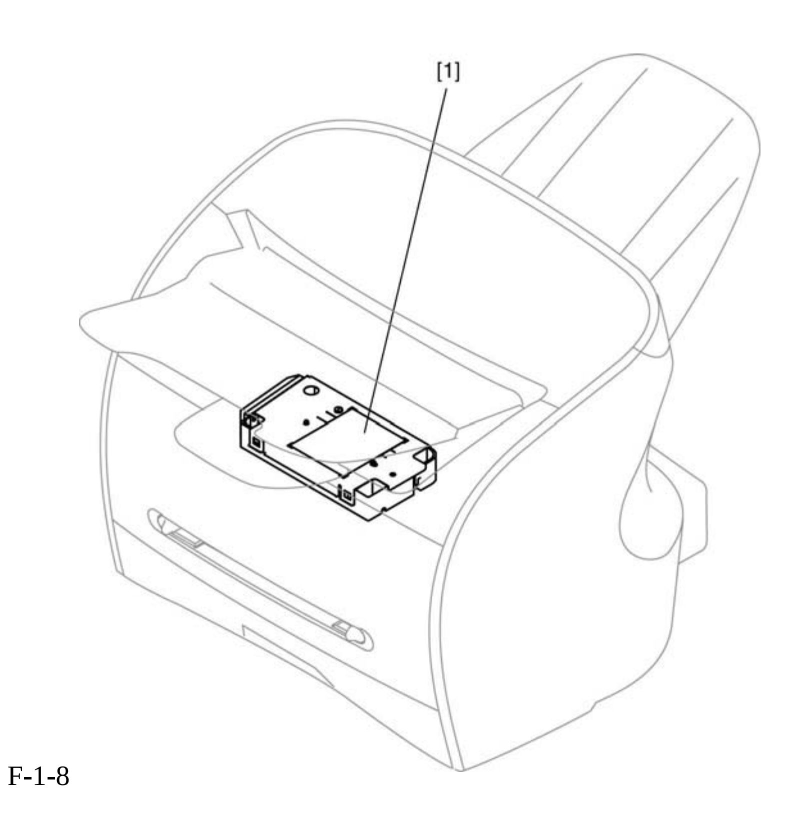
0002-8615

激光辐射对人体有害. 因此，机器内释放的激光辐射被保护箱和外壳密封得很严实。只要使用者正常操作此机器，就不会有激光辐射泄漏的问题。

1.4.2 激光部件的处理

0005-0266

激光扫描仪部件在机器内部释放出不可见激光。人体如暴露在激光下，眼睛会受到不可逆地损害。切记不要试图拆卸激光扫描部件。（此部件设计不适于在操作场地进行维护）。
激光扫描仪部件外壳有以下标签加以检测[1]。



F-1-8

1.4.3 墨粉安全

0002-8619

此机器使用墨粉是一种无毒物质，有塑料、铁和T少量燃料化合而成。



第 1 章

不要将墨粉投入火中，因为投入火中后可能会引起爆炸。

墨粉对皮肤或者衣物的影响

1. 如果皮肤或衣物沾上墨粉，应立即用水冲洗。
2. 不要使用温水或者热水冲洗，因为温水和热水可导致墨粉凝结，并与衣物上纤维永久性融合在一起。

3. 不要使墨粉与乙烯基化合物接触。两种接触后很可能会发生化学反应。

第二章　技术参考

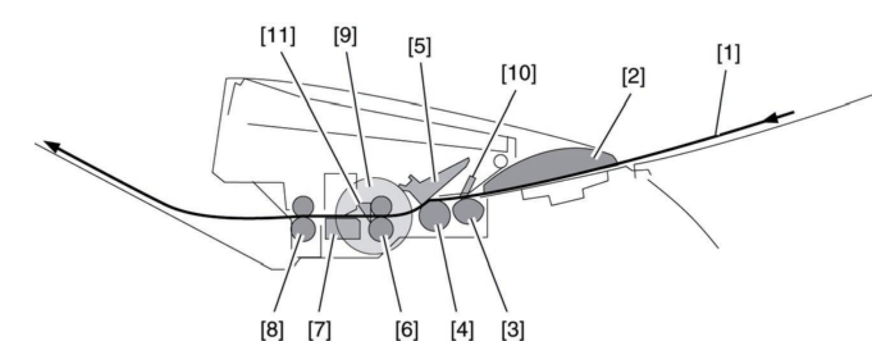
目录

2.1 文档输送与曝光系统

2-2-.┘.│.ˉ.●.◘. ┌ A蠹 外观/构造

2.1.1.1外观

0005-0708



F-2-1

T-2-1

[1] 文档传送	[7] 接触传感器
[2] 滑动导板	[8] 文档输送辊
[3] 文档搓纸辊	[9] 文档输送马达
[4] 文档分页辊	[10] 文档传感器
[5] 分离导板	[11] 文档边缘传感器
[6] 文档输纸辊	

文档阅读

为了防止歪斜，放入托盘中的文档会在滑动导板的作用下保持横向水平的位置。

接着，文档由搓纸辊送到分页辊，然后利用分页辊，文档和分离导板三者摩擦系数的不同单张分开。

输送辊将文档送到读取区后，接触传感器读取文档的图像数据，并由输送辊将数据传输到输出托盘。

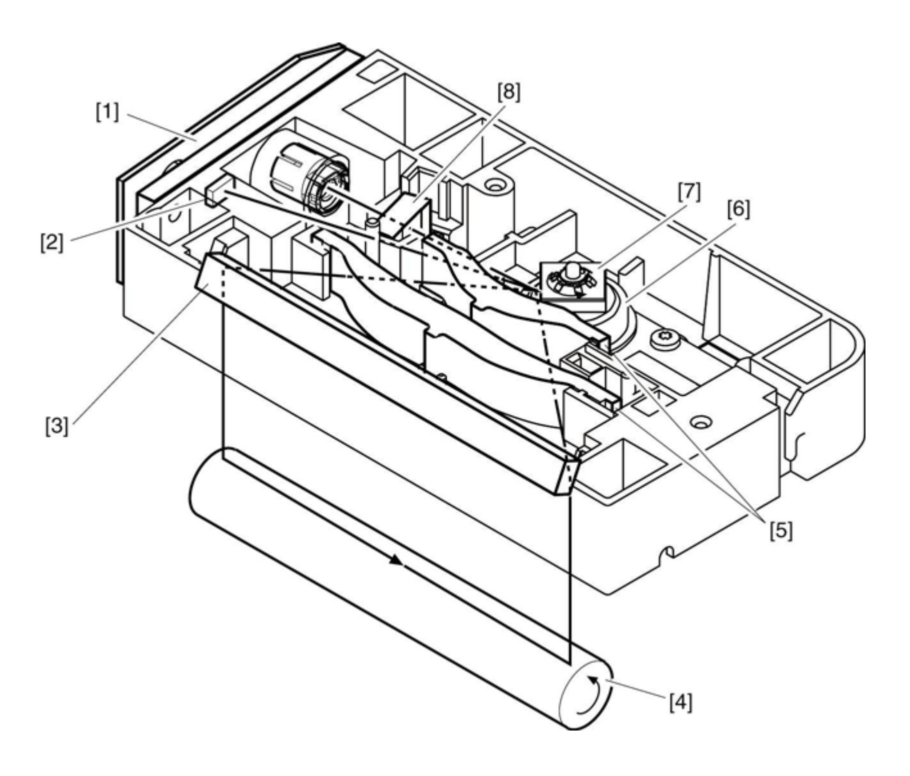
文档输送马达驱动ADF的各个辊轴。

2.2 激光曝光

2.2.1 外观/构造

2.2.1.1 外观

0002-8624



F-2-2

T-2-2

[1] 激光驱动器	[5] 成像透镜
[2] BD传感器	[6] 扫描仪马达
[3] 反射镜	[7] 四面多角镜
[4] 感光鼓	[8]柱面透镜

机器的激光扫描组件包括激光驱动器和由马达控制器所发信号驱动的扫描马达组成。
激光驱动器的作用是根据激光控制信号和马达控制器图像信号打开激光二极管。

激光束穿过瞄准仪透镜和柱面透镜到达一个以指定速度旋转的4面多角镜。
被四面多角镜反射的激光束穿过安放在四面多角镜前面的成像透镜和反射镜，最终到达并集中在感光鼓上。

当四面多角镜在一个指定速度旋转时，激光束与镜子的旋转协调一致同时扫描感光鼓，这样便就在感光鼓上显出了静态图像。

备忘录

BD 故障
如果在扫描马达猛力运转后的0.1秒内没有检测BDI信号，它就会确认发生BD故障。或者，如果在扫描马达达到指定旋转次数之后2秒之内，检测BDI信号周期没有达到指定值。

扫描仪故障
如果在停止扫描仪马达猛力运转后的1.4秒之后没有检测到BDI信号，检测周期延长120秒。将确定为扫描仪故障。

BD错误
在BDI信号被发送的过程中，机器在指定间隔周期中没有检测到BDI信号。机器将确认发生BD错误。然而在下列情况下机器将不会确认发生BD错误：
-- 确认在检测BD错误后的0.2秒内门已打开。
-- 在BD错误被确认之后检测到BD故障或扫描仪故障。



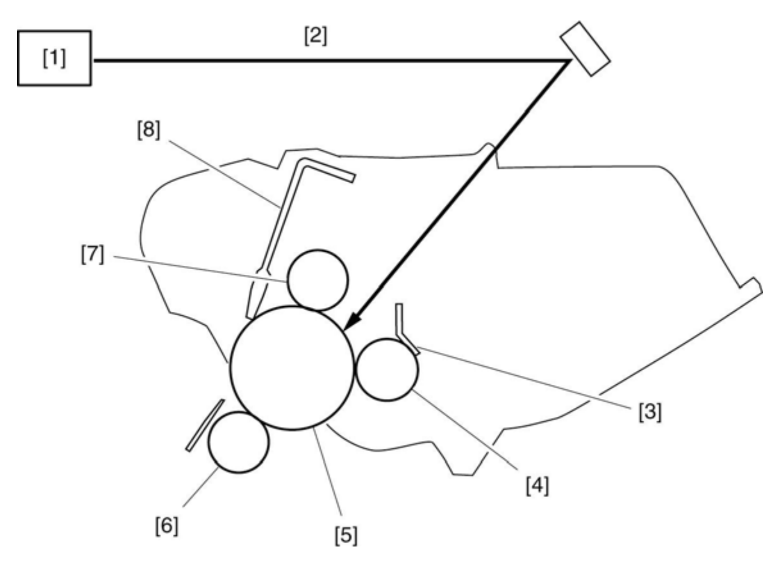
激光器/扫描仪仪部件包含需调整但无法在现场进行调整的零件。切勿拆卸激光器/扫描仪仪部件。

2.3 图像信息

2.3.1 外观/构造

2.3.1.1外观

0005-0748



F-2-3

T-2-3

[1] 激光器/扫描仪组件	[5] 感光鼓
[2] 激光束	[6]转印充电辊
[3] 刮板	[7] 主充电辊
[4]显影圆筒	[8] 清洁刮板

收到打印命令之后，马达控制器将打开主马达驱动感光鼓，显影圆筒，主控辊和转印充电辊。之后，机器使用主充电辊将感光鼓的表面调整成为一种平稳，负的潜能，同时引导激光束穿过感光鼓的表面（激光束由进入的视频信号调节）.
此时在感光鼓上面形成的图像是静态潜像。之后通过显影圆筒的墨粉将它变成有形图像。有形图像在传输辊的作用下被转移到纸张上面，然后纸张就被传送到定影组件。感光鼓的表面在被清洁刮板清洗之后就不会沾附墨粉，主充电辊又将感光鼓的表面调整成为一种平稳，负的潜能，准备制造一张新的静态潜像。



感光鼓盖开关

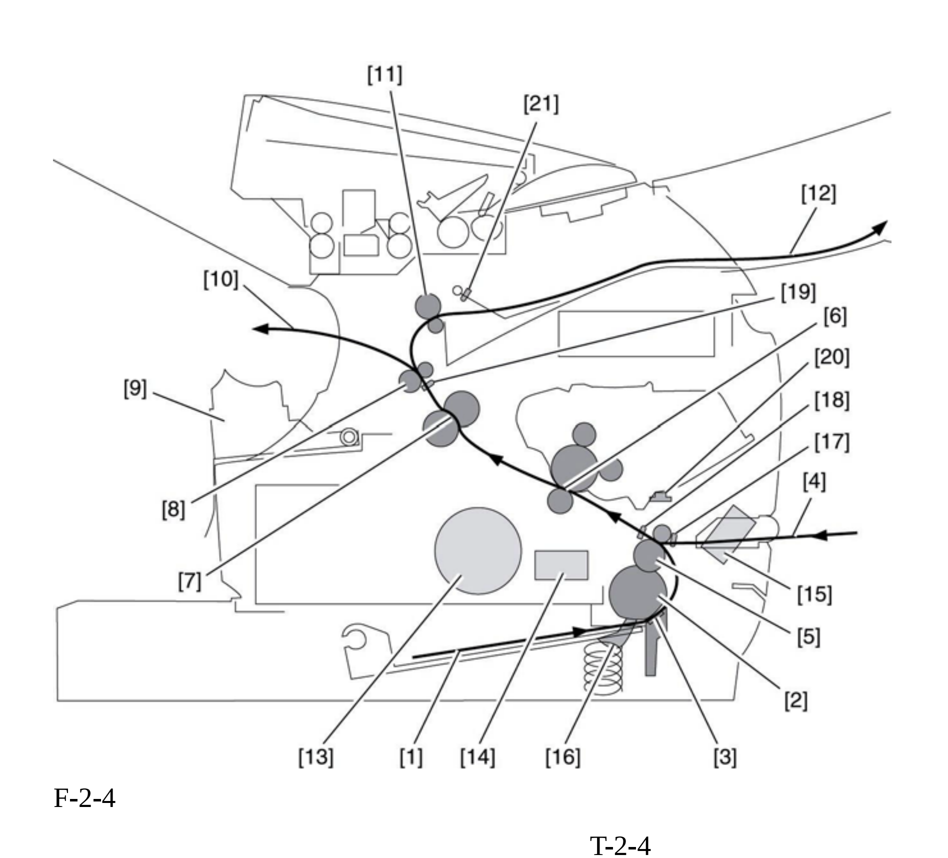
感光鼓的表面受到强烈光线照射会发生“照片储存”现象，导致在图像上出现白斑点或黑线。为了保护感光鼓就在它上面安装上感光鼓盖开关。禁止打开感光鼓盖，除非万不得已。

2.4 搓纸和输送系统

2.4.1 外观/构造

2.4.1.1外观

0005-0700



F-2-4

T-2-4

[1] 纸盒输送	[12]正面向下传输
[2] 纸盒搓纸辊	[13] 主马达
[3] 分离片	[14] 纸盒搓纸螺线管
[4]手送	[15] 手送纸盒搓纸螺线管
[5] 输送辊	[16] 纸盒纸张传感器
[6] 转印组件(感光鼓，转印充电辊)	[17] 手送纸张传感器
[7] 定影组件（定影膜，定影压力辊）	[18]纸上部传感器
[8]输送辊	[19]输送传感器

[9]正面向上盖
[10]正面向上传输
[11] 正面向下输送辊
[20] 墨粉传感器
[21]溢出传感器

搓纸和输送操作（纸盒）

如果纸盒纸张传感器检测有纸，同时手送搓纸传感器确认缺纸，机器将会从纸盒中搓纸。

当主马达已经启动同时纸盒搓纸螺线管运转的情况下，纸盒搓纸辊将转动一圈搓纸。纸张将被输送辊从转印组件移动到定影组件，并最终被传输辊传出机器。

当正面向上盖打开的时候，纸张在机器的后面被正面向上的传输出来。相反，如果正面向上盖关闭的时候，纸张将会沿着盖子的输入导板，最终正面向下地被正面向下输送辊从机器的上部传出来。

搓纸和输入操作（人工输入）

当把纸张插入搓纸组件时，手送纸张传感器会检测有纸，机器将通过输送辊搓纸并固定住纸张的前沿。当开始打印时，机器将会打开人工输入纸张螺线管并停止输送辊的转动以确保在激光/扫描仪组件准备就绪之前纸张不会向前移动。在激光/扫描仪组件和定影组件准备就绪之后，机器将关闭人工输入搓纸螺线管来转动输送辊让纸张前进。接下来，本操作与从纸盒搓纸的操作是相同的。

2.4.2 检测卡纸

2.4.2.1 卡纸检测综述

2.4.2.1.1 卡纸类型

0005-3400

机器确认的卡纸类型包括：

--搓纸延迟卡纸

上部传感器在搓纸开始之后的指定时间没有开启。

--搓纸滞留卡纸

上部传感器开启，但是没有在指定时间内关闭。

--输送延迟卡纸

上部传感器开启，但是传输传感器没有在指定时间内开启。

--滞留卡纸

传输传感器开启，但是在指定时间结束之前关闭。

--传输不动卡纸

传输传感器开启，但是在指定时间之内没有关闭。

--残留卡纸

在主马达开始旋转时，上部传感器或传输传感器开启。

盖开卡纸

机器确认在移动纸张的过程中前盖被打开。

2.4.2.2延迟卡纸

2.4.2.2.1 搓纸延迟卡纸 0005-3401

如果上部传感器在搓纸操作开始后的1.2秒内没有检测纸张的前沿，机器将会再次尝试搓纸操作。如果上部传感器在第二次搓纸操作开始后的1.2秒内没有检测纸张的前沿，会确认发生搓纸延迟卡纸。

2.4.2.2.2 传输延迟卡纸 0005-3402

如果传输传感器在上部传感器检测纸张前沿后的1.615秒内没有检测纸张的前沿，会确认发生延迟卡纸。

2.4.2.3 滞留卡纸

2.4.2.3.1搓纸滞留卡纸 0005-3403

如果上部传感器在上部传感器检测纸张前沿后的3.575秒内没有检测无纸问题，会确认发生搓纸滞留卡纸。

2.4.2.3.2 传输滞留卡纸 0005-3404

如果机器没有检测包装卡纸就将会发生的传输滞留卡纸后果
如果传输传感器在上部传感器检测纸张末端之后的1.715秒内没有检测纸张后端，机器将会确认发生传输滞留卡纸。

2.4.2.4 其他类型卡纸

2.4.2.4.1 滞留卡纸 0005-3405

机器如果没有检测传输卡纸，就将会在0.1秒内开始滞留卡纸检测工作。
如果传输传感器在上部传感器检测纸张后端之后的10.6秒内检测纸张末端，会确认发生滞留卡纸
滞留卡纸是指纸张滞留在定影压力辊上面。纸张的前沿已经通过传输传感器，但是之后就卡在那里。机器被设计确认这一卡纸情况的目的是为了防止发生滞留现象的纸张完全进入到定影组件中去。

2.4.2.4.2残留卡纸 0005-3406

如果上部传感器或传输传感器在主马达旋转时检测缺纸，机器将确认发生残留卡纸。

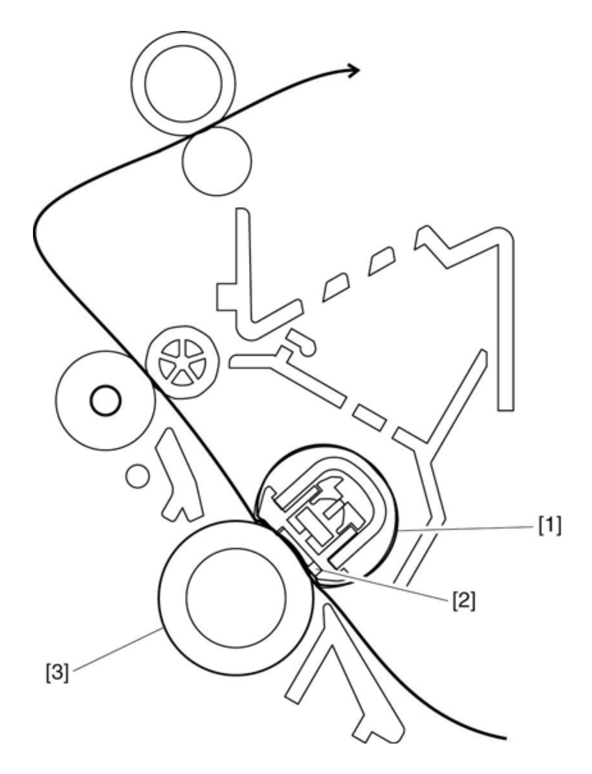
2.4.2.4.3 盖开卡纸 0005-3407

如果机器检测前盖被打开并且上部传感器或传输传感器检测有纸张，机器将会确认发生盖开卡纸。（此时纸张正在被移动或者机器没有运行卡纸检查程序）

2.5 定影部分

2.5.1 外观/构造

2.5.1.1 外观　　0002-8627



F-2-5

T-2-5

[1] 定影膜
[2] 定影加热器
[3] 压力辊

机器的定影系统属于按需方式。它的定影组件由定影膜和压力辊组成。定影膜拥有一个内置的定影加热器，电热调节器和热保险丝

传送到纸张上面的墨粉是由定影加热器通过定影膜提供的热量加热的。这些墨粉在压力辊作用下就可以在加热和压力的双重作用渗入到纸张的纤维中去。

2.5.2 保护作用

2.5.2.1 保护机制 0005-3408

机器安装有下列三种保护机制用于防止定影加热器的损坏:

1. CPU保护机制
2. 定影加热器保险线圈保护机制
3. 热保险丝保护机制

1. CPU保护机制

机器的CPU随时监测来自主电热调节器和副电热调节器的定影加热器的温度检测信号电压数字。如果发现定影温度稍微高于指定的水平，CPU将切断定影加热器的电源。

当定影温度非正常上升而与此同时来自主电热调节器的定影加热器温度检测信号电压数字下降到0.775伏（相当于235摄氏度）左右，甚至更低的时候，CPU将会使定影加热器的驱动信号变弱并且关闭照片三相连接器来切断定影加热器的电源。

当定影温度非正常上升而与此同时来自副电热调节器的定影加热器温度检测信号电压数字达到2.779伏（相当于320摄氏度）左右，甚至更高的时候，CPU将会使定影加热器的驱动信号变弱并且关闭照片三相连接器来切断定影加热器的电源。

2. 定影加热器保险线圈保护机制

定影加热器保险线圈随时监测来自主电热调节器和副电热调节器的定影加热器的温度检测信号电压数字。如果发现定影温度明显高于指定的水平，机器将不管CPU的指令而切断定影加热器的电源。

当定影加热器温度明显上升而与此同时来自主电热调节器的定影加热器温度检测信号电压数字下降到0.775伏（相当于235摄氏度）左右，甚至更低的时候，比较仪的输出量就会变低来关闭除电器，切断定影加热器的电源。

同样，如果定影加热器温度明显上升而与此同时来自副电热调节器的定影加热器温度检测信号电压数字达到2.779伏（相当于320摄氏度）左右，甚至更高的时候，比较仪的输出量就会变低来关闭电子管，关闭除电器来切断定影加热器的电源。此时不再考虑来自CPU的驱动信号。

3. 热保险丝保护机制

如果定影加热器的温度明显升高，同时热保险丝的温度超过228摄氏度的时候，热保险丝就开始熔化来切断定影加热器的电源。

2.5.2.2 检测定影组件的故障 0005-3409

CPU在定影加热组件出现下列情况（A---G）时确认发生故障并按照下面描述运行：

1. CPU使定影加热器的驱动信号变低并关闭定影加热器的电源。
2. CPU使中继驱动信号变低来关闭除电器。
3. 如果在打印过程中CPU检测到错误，它将放弃正在被打印或移动的纸张，立刻关闭主马达、扫描仪马达和高压电源系统，同时显示打印机出现故障。

a) 在启动温度控制开始运行之后的2.34秒内,主电热调节器的显示不超过50摄氏度。

b) CPU检测在定影温度控制启动的情况下,主电热调节器持续1秒保持在235摄氏度或更高温度.

c) CPU检测在纸张温度控制启动的情况下,主电热调节器持续1.2秒保持在100摄氏度或更低温度; 或者CPU检测在纸张之间温度控制启动的情况下,主电热调节器的持续0.3秒保持在50摄氏度或更低温度.

d) CPU检测在定影加热器温度控制启动的情况下,主电热调节器的持续0.3秒保持在20摄氏度以下.

e) 在启动温度控制机制开始之后的20秒内,主电热调节器不超过100摄氏度。

f) CPU检测在定影加热器温度控制启动的情况下,副电热调节器的持续0.15秒保持在35摄氏度以下.

g) CPU检测在定影加热器温度控制启动的情况下,副电热调节器持续0.15秒保持在320摄氏度.

2.6外观与控制

2.6.1 电源

2.6.1.1 备用电池

2.6.1.1.1 电池备用数据 0005-3448

即使在停电或电线以外断开的情况下,锂电池(BAT1)和电瓶(C2)赋予SCNT主板具有控制/图像处理储存的数据备份功能(SRAM)和图像存储功能



由电瓶备份保存的图像数据将会保留大约一个小时的时间.即在备份时间结束时图像数据将会删除.当长时间关闭电源的时候,请注意提前打印图像数据

2.6.1.1.2 电瓶备份 0005-3449

在SCNT板DRAM中的图像数据会被保存大约1小时。

数据有电瓶备份保存
图像保存在DRAM中：

T-2-6

图像	模式
传送图像	储存传送
	广播传送
	延迟（广播）传送
	轮询传送
接收图像	储存接收

备忘录
储存清除列表
如果再超出电瓶备份时间之后，电源被打开，储存清除列表自动被打印出来。储存清除列表

记录了已经被从储存中清除的图像数据。如果因为打印机故障或没有纸张而无法打印储存清除列表，机器将会发出告警声音并告知图像数据存储位置的管理信息已经被从储存中清除，之后机器将会处于待机状态。可以通过改变SSSW SW02位0的设置来改变无法打印储存清除列表时的操作。
储存清除列表被打印出来之后，图像数据存储位置的管理信息自动被从储存中清除。

图像备份情况

接收图像：
如果在接收图像的过程中发生断电问题，只有已经完全被接收的图像被备份保存，处于被接收过程的图像将会被删除。
传送图像
只有储存传送图像（包括在待机重拨期间）被备份保存，直接传送被取消。

2.6.1.1.3 锂电池备份保存 0005-3457

在关闭电源的情况下，锂电池可以备份保存登记在SCNT板DRAM中的控制数据5年的时间。但是如果在电源打开的情况下，由于锂电池的电量没有被消耗，它备份保存的时间将会超出5年的时间。

锂电池备份保存的数据：
用户信息
用户通过操作面板的菜单按钮输入的数据

T-2-7

项目	说明
纸张设置	纸张大小等
普通设置	音量控制 显示语言种类等
拷贝设置	标准图像质量 锐度等
传真设置	用户电话号码 单位名称等
附加设置	单触键快速拨号 编码快速拨号等
打印机设置	目前打印数量 故障时间扣除等
计时设置	日期/时间设置 节能器等
打印用户数据列表	快速拨号列表等

维修数据

维修人员通过操作面板上面的菜单按钮和#字键输入的数据。

T-2-8

项目	说明
#1 SSSW	错误管理，回波防范措施等。
#2 菜单	NL均衡器 传输电平等
#3 数字参数	RTN信号 传输条件等
#4A专用	通常禁止使用
#4B NCU	通常禁止使用
#5 类型	通常禁止使用
#6 扫描仪	通常禁止使用
#7打印机	降低接收图片条件
#8 PDL	通常禁止使用
#9 计数器	扫描仪计数器 打印计数器等
#10报告	系统数据列表 系统转储列表等
#11 下载	禁止使用
#12 清除	打印/扫描页总数
#17 遥控CRG	墨盒传感功能设置

管理数据

作为操作状况记录而自动存储的数据

T-2-9

术语	说明
通信管理纪录	记录（最后40次通信）
通信分析列表	最新通信结果

备忘录

当数据被删除或原始化

当备份保存的用户或维修数据被删除或原始化时，登记的数据将被删除，数据内容将恢复原来的出厂设置。

2.6.1.1.4 打印锂电池备份数据清单

0006-1740

下列数据由锂电池备份保存并可以打印出清单



打印时间

在关闭电源更换SCNT板、锂电池或拔掉SCNT板JP1跳线插头之前，请记住打印下列数据的清单

用户数据

T-2-10

项目	列表名称
用户数据	用户数据列表 单键快速拨号列表 编码快速拨号列表 群拨列表

维修数据

T-2-11

项目	列表名称
维修数据	系统数据列表

管理数据

T-2-12

项目	列表名称
活动管理数据	活动报告
系统转储数据	系统转储列表



拔取插头的注意事项：

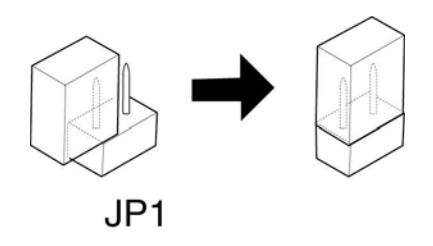
SCNT板因为插头而变短的时候，锂电池的备份保存功能开始被使用。也就是说，再拔掉插头切断电线的时候，已经登记的数据将被删除。

在拔掉插头之前，请确认你已经打印出所有的登记信息。传真机出厂时SCNT的JP1因为插头已经变短。

更换SCNT板的注意事项：

在更换SCNT板之前，请确认你已经打印出所有的登记信息。

请插上插头或者是开关来防止消耗锂电池的能量（无通用要求）。请注意准确插入插头（通用要求）。



F-2-6

在更换SCNT板之后打开电源时，机器将会显示“数据故障，请按确认键”。此时按确认键，静态储存器中的用户数据和维修数据将被初始化到出厂设置。下一步，参考从旧的SCNT板中打印出来的清单来登记相关的数据。

锂电池更换周期

在断电的情况下，锂电池的使用寿命为5年

但是如果在电源打开的情况下，由于锂电池的电量没有被消耗，时间将会超出5年时间。

当锂电池的使用寿命到期的时候，机器将会在断电或打开电源的时候显示“数据故障，请按确认键”。如果发现该情况，请立刻更换锂电池。更换锂电池的时候，所有的备份数据将被删除并且没有任何东西可供打印。

更换锂电池之后，打开电源的时候及其会显示“数据故障，请按确认键”。此时按确认键，静态储存器中的用户数据和维修数据将被初始化到出厂设置。

2.6.1.2 节能功能

2.6.1.2.1 外观

0005-5107

该机器具有节能模式。当用户菜单里的节能器被开启，机器在5分钟或更长的时间里面处于待机状态没有进行任何的操作，这样机器就进入节能运行模式。按下控制面板上面的---节能器—--按钮，即可以进入节能运行模式。

在节能运行模式下，机器将会关闭节能器按钮和LCD指示器之外的所有发光二极管，打印机也将进入停止状态。

节能运行模式恢复

在节能运行模式下，机器一直监测着下列可以使机器恢复正常工作模式的操作。

当机器检测到下列任何一项时，机器将恢复到待机模式。

-控制面板上面的节能器按钮被按动

-有外线电话接入

-受到CI指示器呼叫

-接受打印任务

备忘录

在下列任何情况之下，机器都不会进入节能运行模式

-正在打印，扫描或传真

-数据被保存到图像储存中

-缺纸、卡纸、墨粉用完或者是维修故障

-用户菜单中的节能功能被关闭

节能器设置

为了进入节能运行模式，我们需要将用户菜单中计时器设置的节能器设置打开。在设置的过程中，可以设定从最后一次机器操作的时间到进入节能运行模式的时间间隔（3-30分钟）。

第三章　拆卸和装配

目录

目录

目录

3.1 外部及控制系统

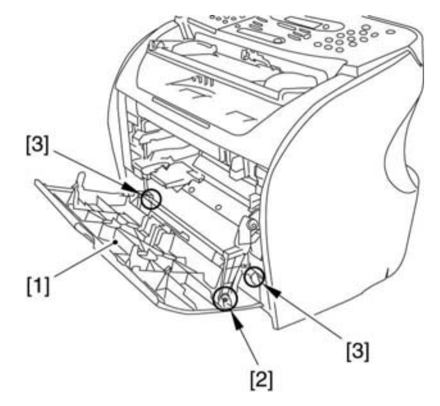
3.1.1 前盖

3.1.1.1 拆卸纸盒 0002-6889

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

3.1.1.2 拆卸前盖 0005-2470

1）打开前盖[1]，移除臂爪[2]来松开连接。
2)扭转里面的杆臂时拆下两边的拨杆[3]，拆下前盖。



F-3-1

3.1.2 后盖

3.1.2.1 拆卸纸盒 0002-3890

握住纸盒把手来拆卸纸盒。

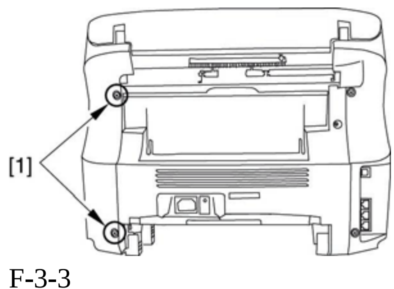
3.1.2.2 拆卸右盖 0005-2473

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝



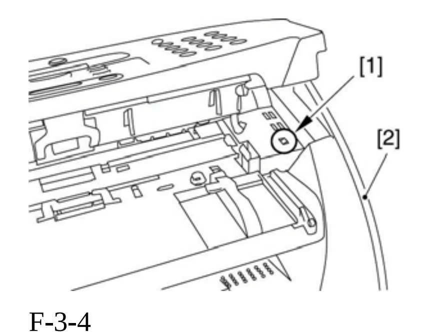
F-3-2

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-3

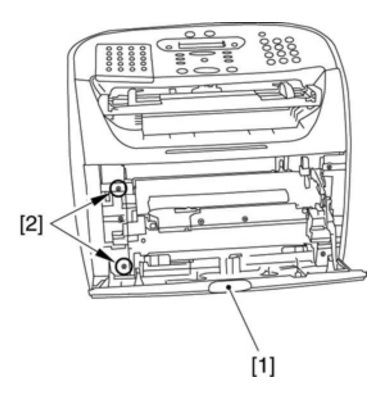
1） 打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。
2）



F-3-4

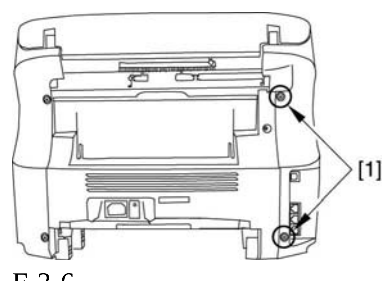
3.1.2.3 拆卸左盖 0005-2474

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



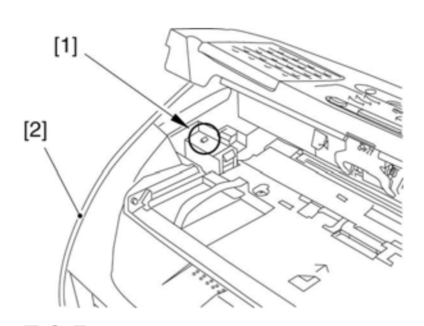
F-3-5

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-6

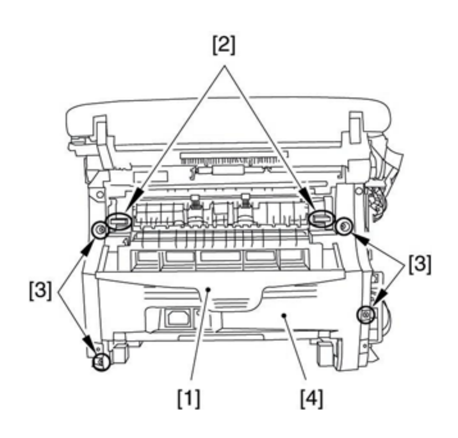
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



F-3-7

3.1.2.4 拆卸后盖 0005-2475

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力释放杆[2]将压力减小。
2）取下 4 个螺丝[3]。
3） 拔下后盖[4]。



F-3-8

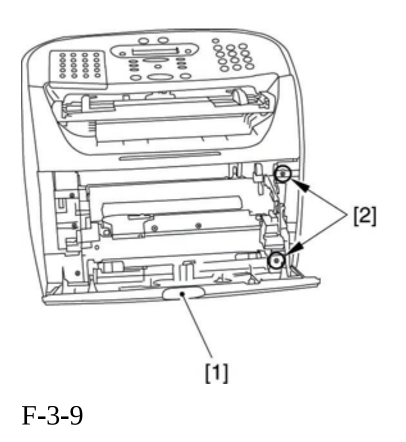
3.1.3 右盖

3.1.3.1 拆卸纸盒 0002-6871

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒

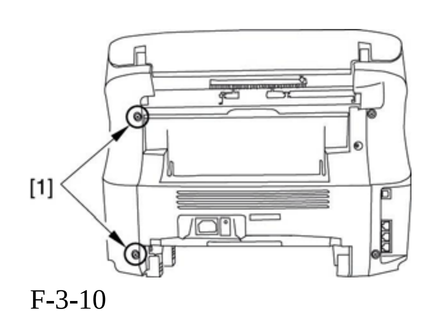
3.1.3.2 拆卸右盖 0005-2471

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



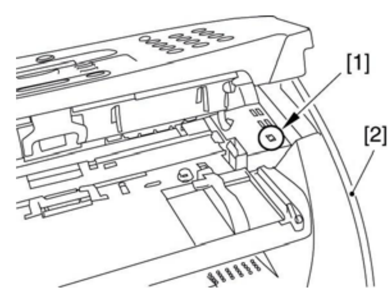
F-3-9

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-10

4） 打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]



F-3-11

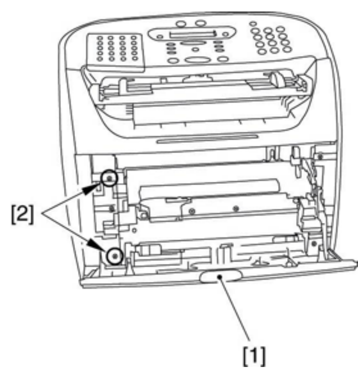
3.1.4 左盖

3.1.4.1 拆卸纸盒 0002-6871

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

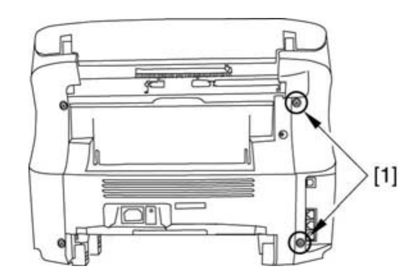
3.1.3.2 拆卸右盖 0005-2471

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



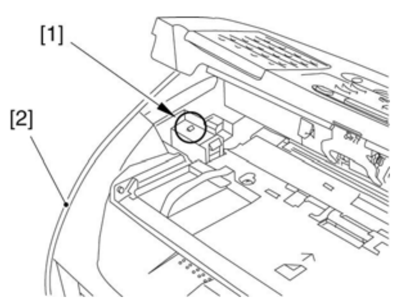
F-3-12

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-13

3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



F-3-14

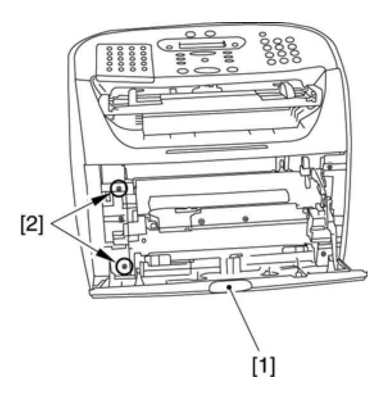
3.1.5 操作面板部件

3.1.5.1 拆卸纸盒 0002-2476

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

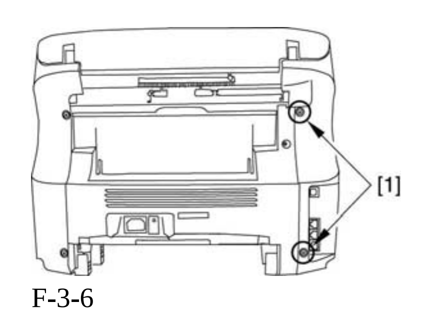
3.1.5.2 拆卸左盖 0005-2478

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



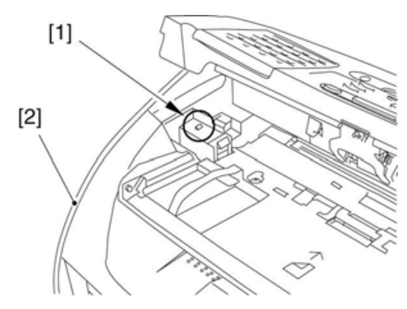
F-3-15

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-6

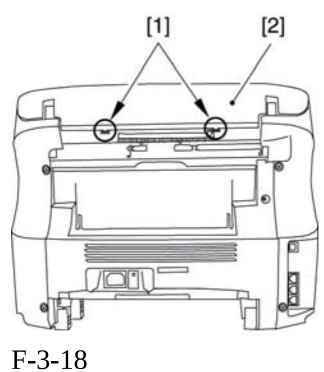
3）开操作面板。松开脚爪时[1]，
拆下左盖[2]。



F-3-7

3.1.5.3 拆卸操作部件 0005-2479

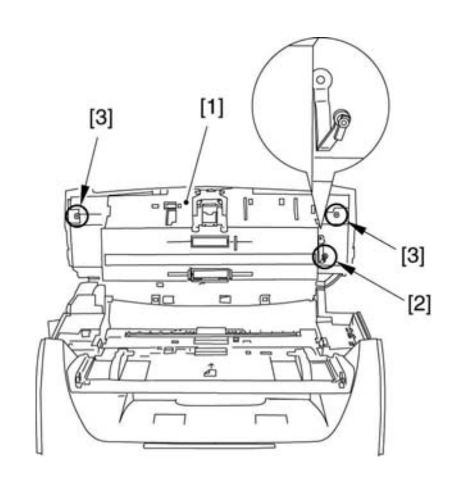
1）松开两个脚爪[1]，从操作面板上拆下后盖[2]。



F-3-18

2）缓缓打开操作面板部件[1]，分离连接带[2]。

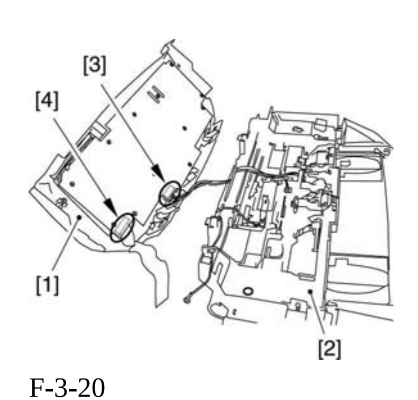
3）打开操作面板部件，取下两个螺丝[3]。取下螺丝时要小心以免操作部件从上面的文档导件上滑落下来。



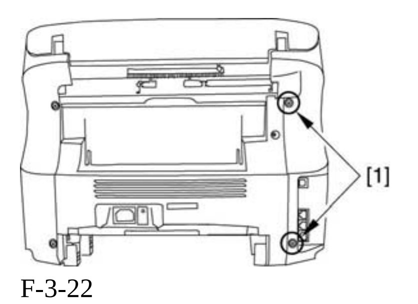
F-3-19

4）将操作部件[1]从上面的文档导件元件[2]上取下。

5）拆下连接器[3]和扁平缆线[4]，分离操作部件。



F-3-20



F-3-22

3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。

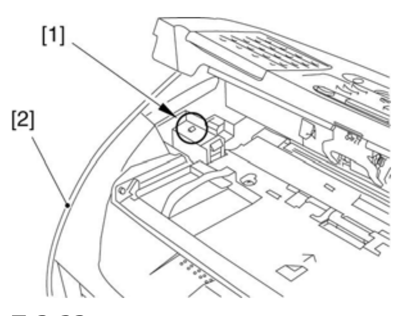
3.1.6 拆卸 SCNT 板

3.1.6.1 拆卸纸盒 0005-4046

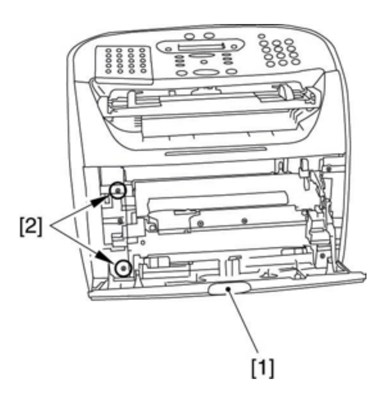
1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

3.1.6.2 拆卸左盖 0005-4049

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



F-3-23



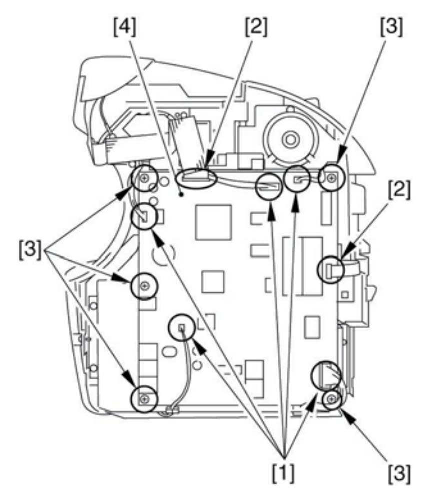
F-3-21

2）取下后端的两个螺丝[1]。

3.1.6.3 拆卸SCNT板 0005-4050

1）拆下 5 个连接器[1]和两个扁平缆线[2]。

2）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 板[4]。



F-3-24

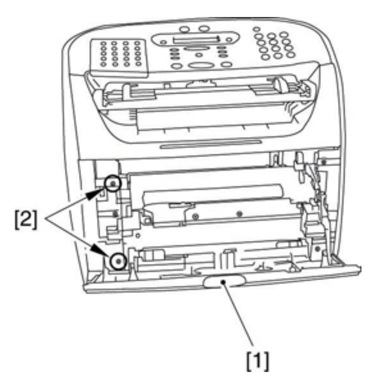
3.1.7 DCNT 板

3.1.7.1 拆卸纸盒 0005-4856

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

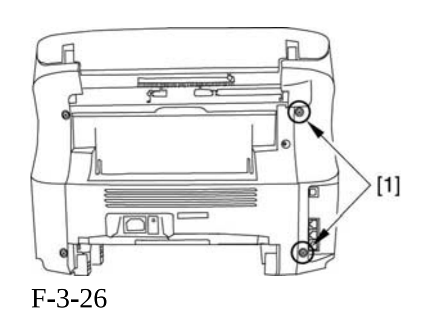
3.1.7.2 拆卸左盖 0005-4853

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]



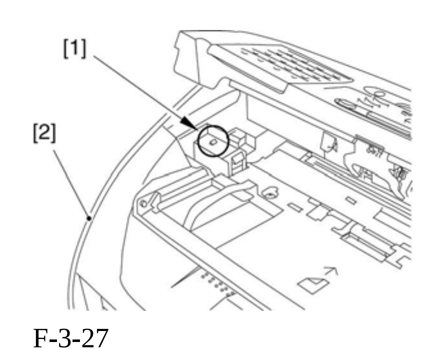
F-3-5-25

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-26

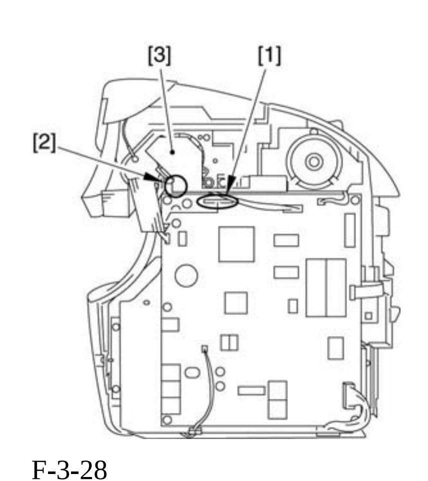
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]。拆下左盖[2]。



F-3-27

3.1.7.3 拆卸SCNT部件 0005-4857

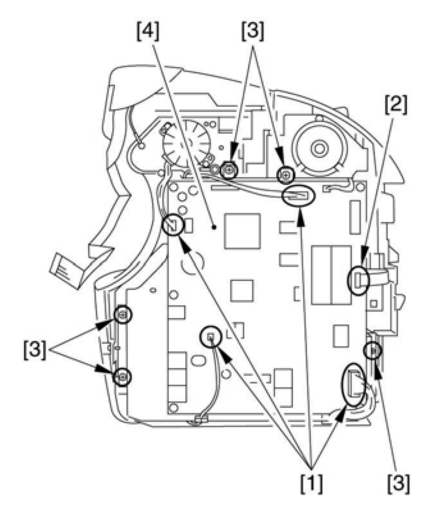
1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。松开脚爪时[2], 拆下马达盖[3]。



F-3-28

2） 取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。

3） 取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

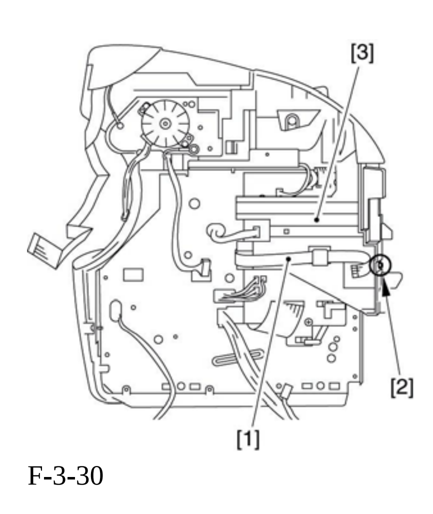


F-3-29

3.1.7.4 拆卸DCNT板 0005-4858

1）将扁平缆线[1]从电缆导件上取下。

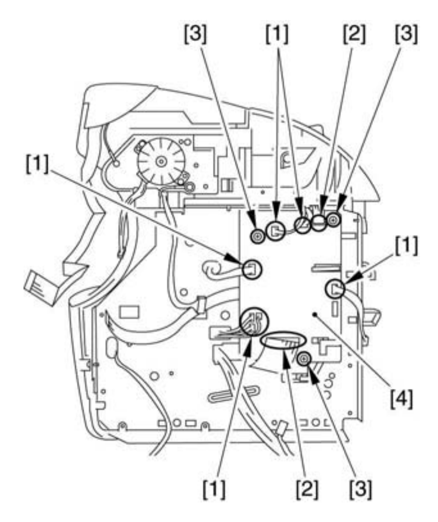
2）取下螺丝[2]，拆下开关盖[3]。



F-3-30

3）取下 7 个连接器和两条扁平缆线[2]。

4) 取下 3 个螺丝[3]，留意传感器标记，拆下 DCNT 板[4]。



F-3-31

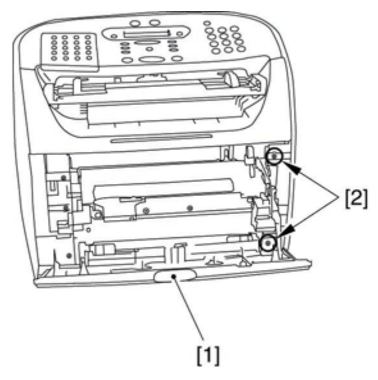
3.1.8 电源板

3.1.8.1 拆卸纸盒 0002-7493

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

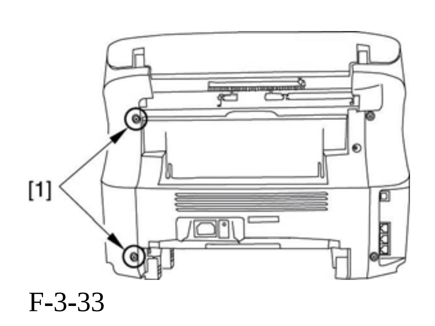
3.1.8.2 拆卸右盖 0005-4001

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



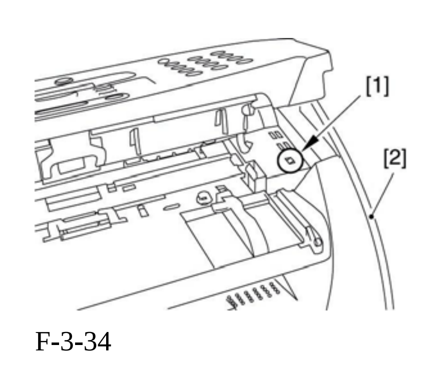
F-3-32

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-33

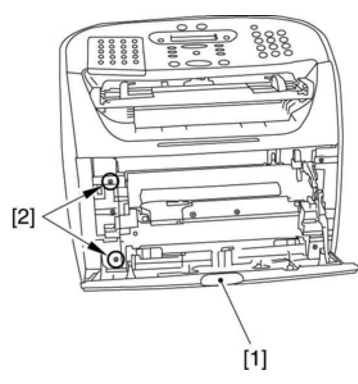
4）打开操作面板。松开脚爪时[1]。拆下右盖[2]。



F-3-34

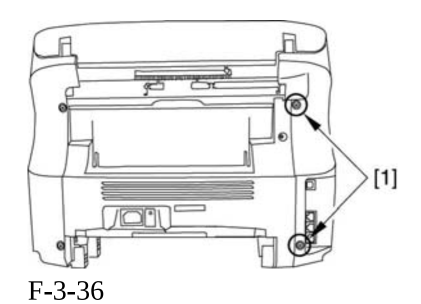
3.1.8.3 拆卸左盖 0005-4003

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



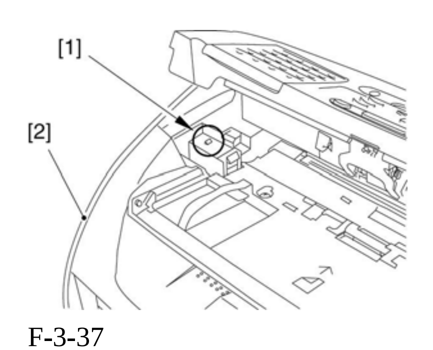
F-3-35

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-36

3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



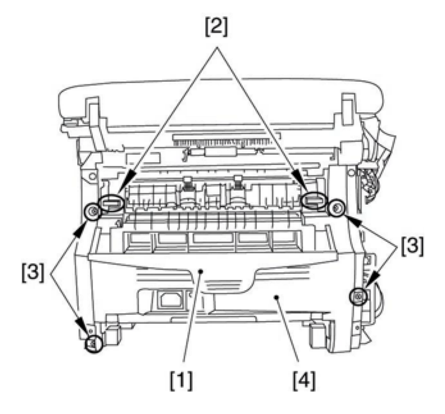
F-3-37

3.1.8.4 拆卸后盖 0005-4011

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]，将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

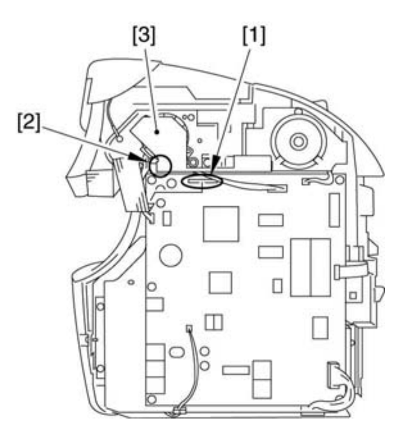
3）拔下后盖[4]。



F-3-38

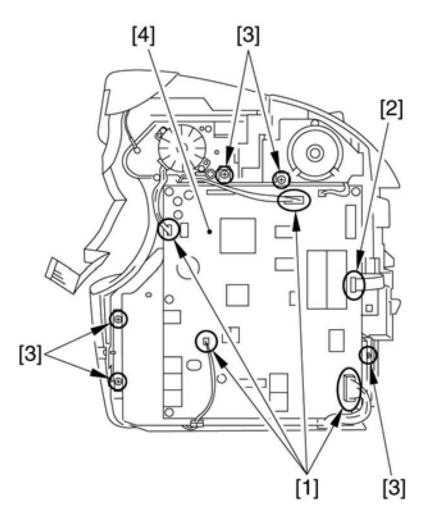
3.1.8.5 拆卸SCNT部件 0005-4532

1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-39

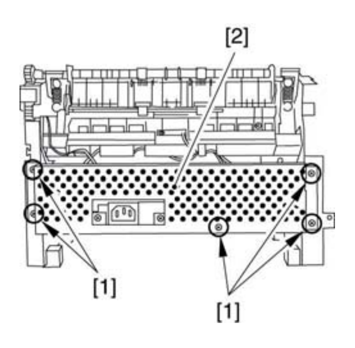
2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-40

3.1.8.6 拆卸电源挡板 0005-4014

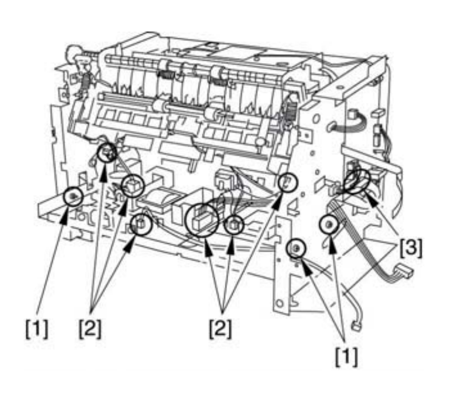
1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。



F-3-41

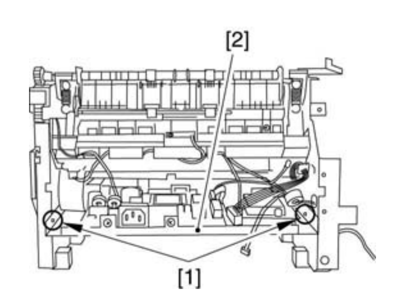
3.1.8.7 拆卸电源组件 0005-4079

1）取下 3 个螺丝[1]。
2）取下 DCNT 板上的 6 个连接器[2] 和扁平缆线[3]。



F-3-42

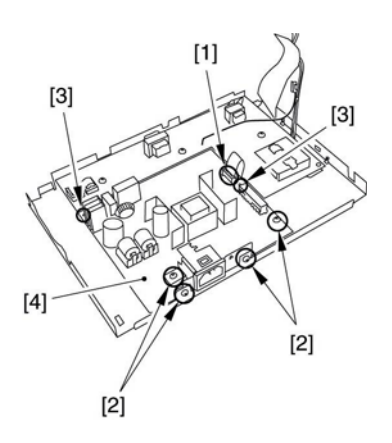
3）取下两边的轮壳时[1]，调低电源组件的前端。取下两边的轮壳时[1]，调低电源组件的。



F-3-43

3.1.8.8 拆卸电源板 0005-4016

1）取下扁平缆线[1]。
2）取下4个螺丝[2]，解开两个间隔器[3时拆下电源板[4]。



F-3-44

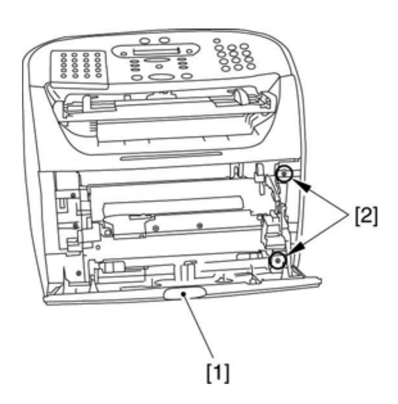
3.1.9 高压电源板

3.1.9.1 拆卸纸盒 0002-7494

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

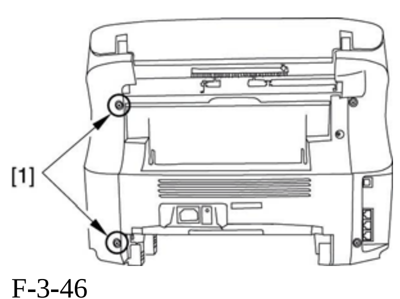
3.1.9.2 拆卸右盖 0005-4005

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



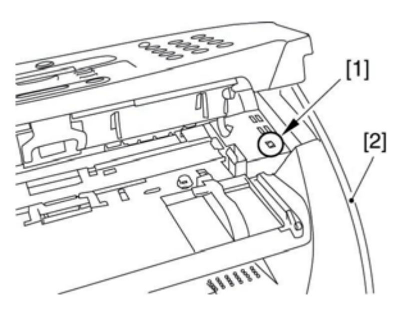
F-3-45

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-46

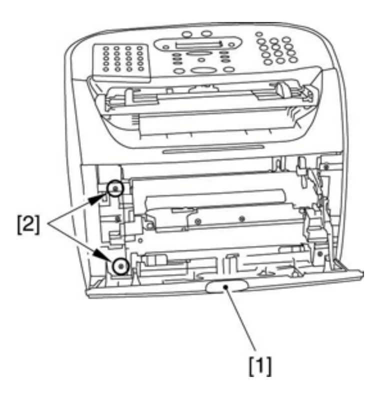
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-47

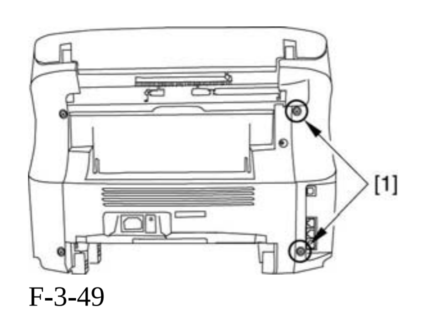
3.1.9.3 拆卸左盖 0005-4004

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



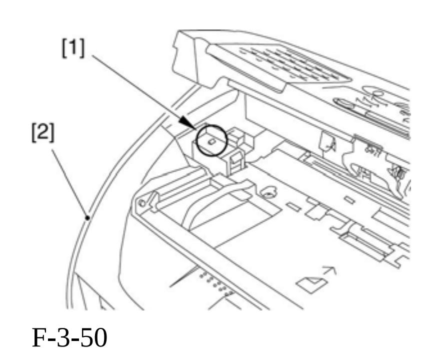
F-3-48

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-49

3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



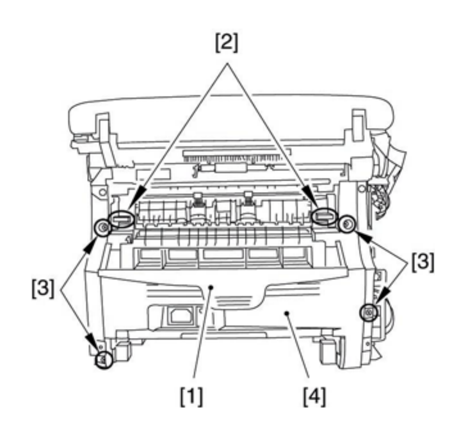
F-3-50

3.1.9.4 拆卸后盖 0005-4012

1） 打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

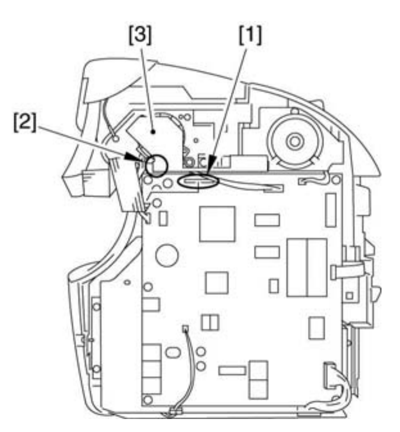
3) 打开后盖[4]



F-3-51

3.1.9.5 拆卸SCNT部件 0005-4533

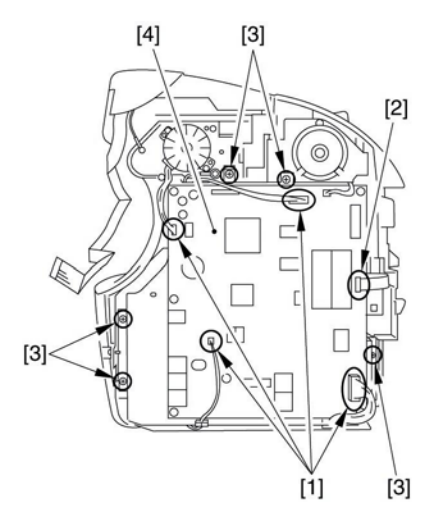
1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-52

2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]

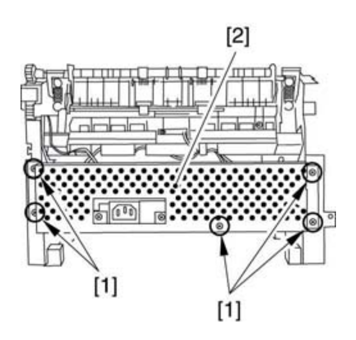
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-53

3.1.9.6 拆卸电源挡板 0005-4015

1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]

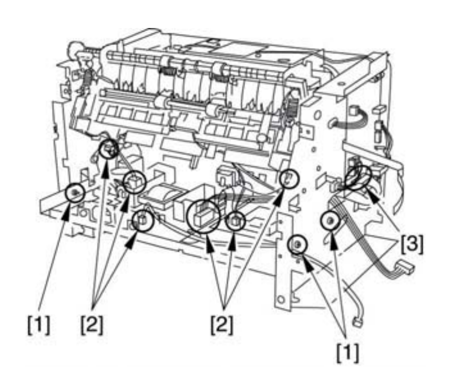


F-3-54

3.1.9.7 拆卸电源组件 0005-4534

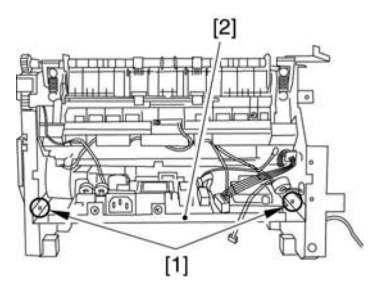
1）取下 3 个螺丝[1]。

2）下 DCNT 板上的 6 个连接器[2] 和扁平缆线[3]。



F-3-55

3）取下两边的轮壳时[1]，调低电源组件的前端。然后推动它来取下电源组件。

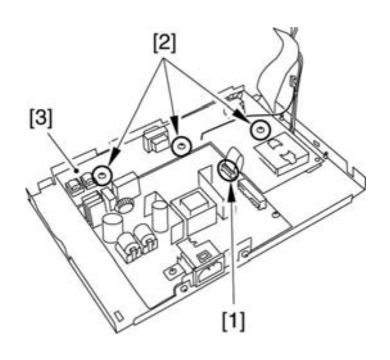


F-3-56

3.1.9.8 拆卸高压电源板 0005-4018

1）取下扁平缆线[1]。

2）取下 3 个螺丝[2]和高压电源板[3]。



F-3-57

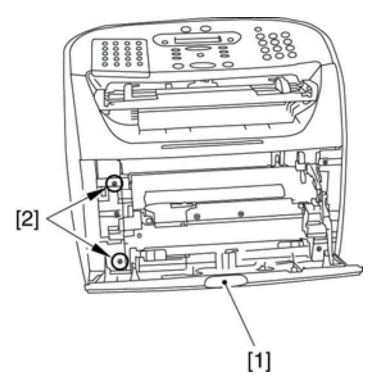
3.1.10 文档传感器部件

3.1.10.1 拆卸纸盒 0005-4891

1）纸盒把手来拆卸纸盒。

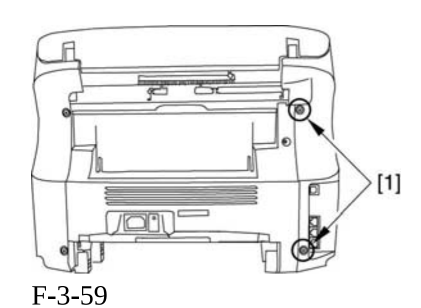
3.1.10.2 拆卸左盖 0005-4892

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



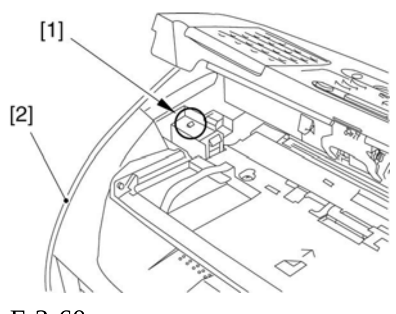
F-3-58

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-59

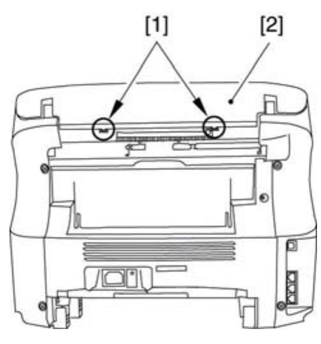
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，
拆下左盖[2]



F-3-60

3.1.10.3 拆卸操作部件 0005-4893

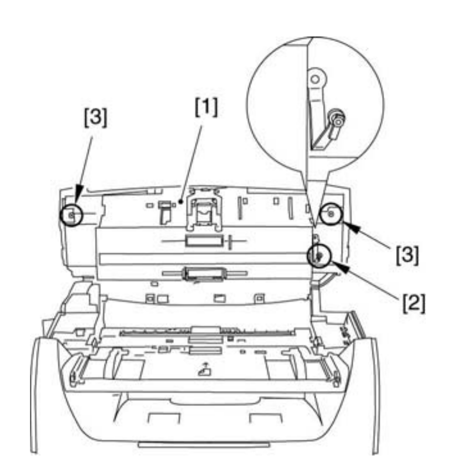
1)松开两个脚爪[1],从操作面板上拆下后盖。



F-3-61

2）缓缓打开操作面板部件[1]，分离连接带[2]。

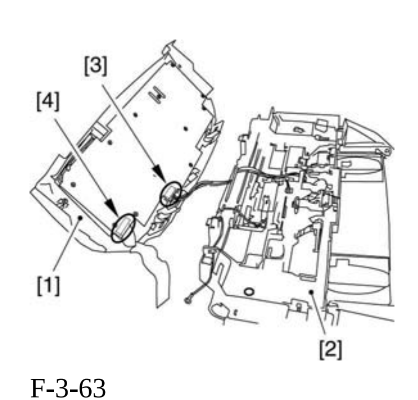
3）打开操作面板部件，取下两个螺丝[3]。取下螺丝时要小心以免操作部件从上面的文档导板上滑落下来。



F-3-62

4）将操作部件[1]从上面的文档导件元件[2]上取下。

5）拆下连接器[3]和扁平缆线[4]，分离操作部件。

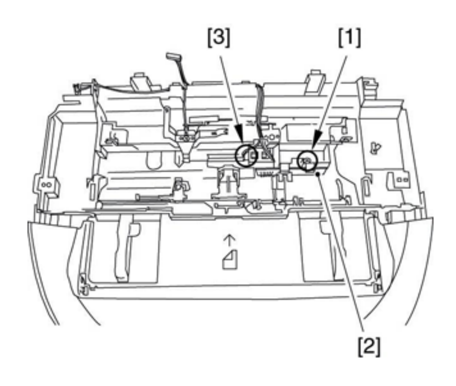


F-3-63

3.1.10.4 拆卸文档传感器部件 <u>0005-4894</u>

1）取下螺丝[1]，将文档传感器部件[2] 从支座上分开，务必当心缆线。

2）取下连接器[3]，松开支座脚爪时，分离文档传感器部件。



F-3-64

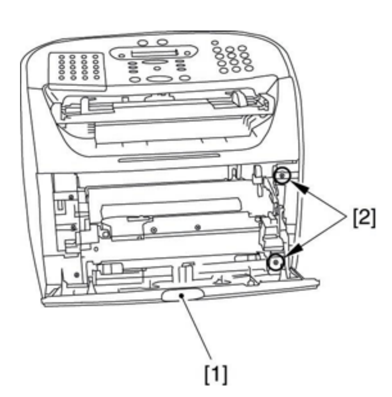
3.1.11 顶部传感器

3.1.11.1 拆卸纸盒 <u>0002-7635</u>

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

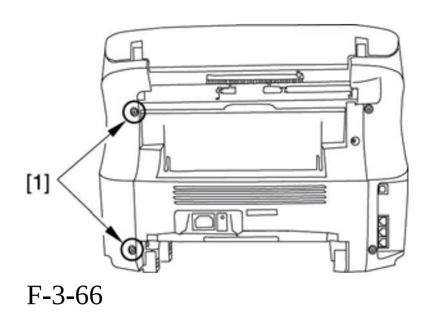
3.1.11.2 拆卸右盖 <u>0005-4160</u>

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



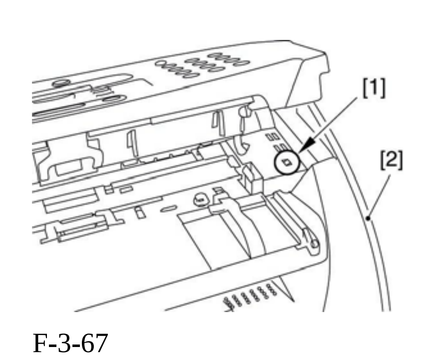
F-3-65

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-66

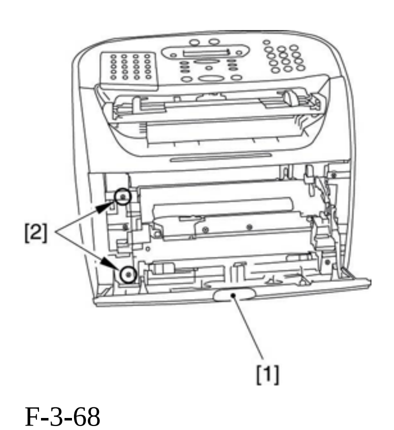
2）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]



F-3-67

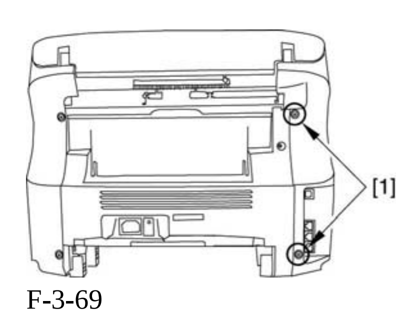
3.1.11.3 拆卸左盖 <u>0005-4158</u>

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



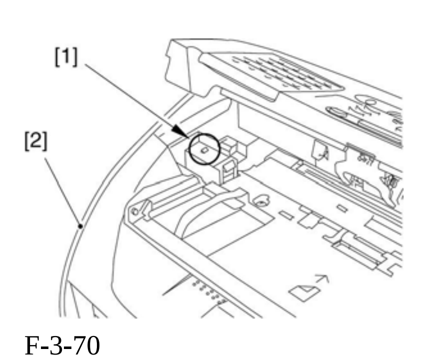
F-3-68

2）取下后端的两个螺丝[1]



F-3-69

3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



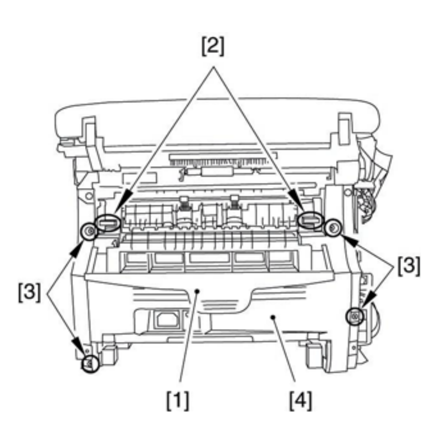
F-3-70

3.1.11.4 拆卸后盖 <u>0005-4162</u>

1）朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2] 将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

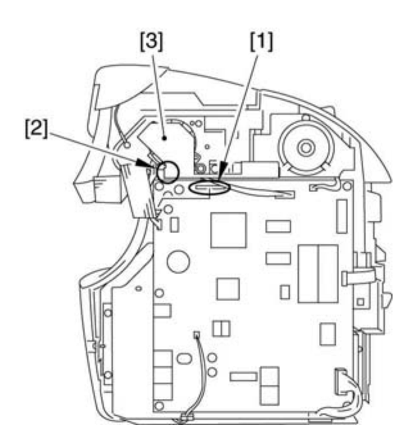
3）拔下后盖[4]。



F-3-71

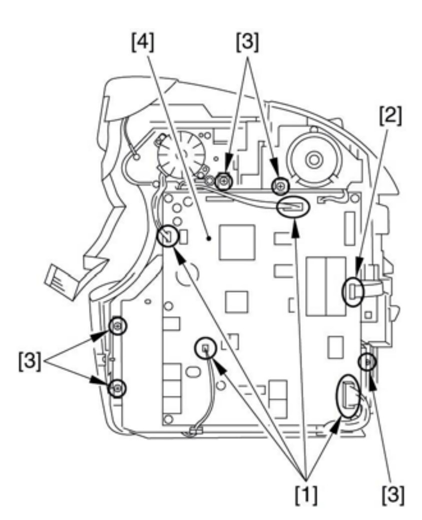
3.1.11.5 拆卸SCNT部件 0005-4164

1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-72

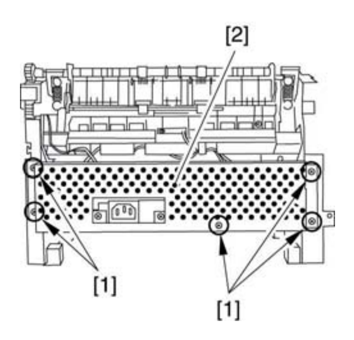
2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]



F-3-73

3.1.11.6 拆卸电源挡板 0005-4166

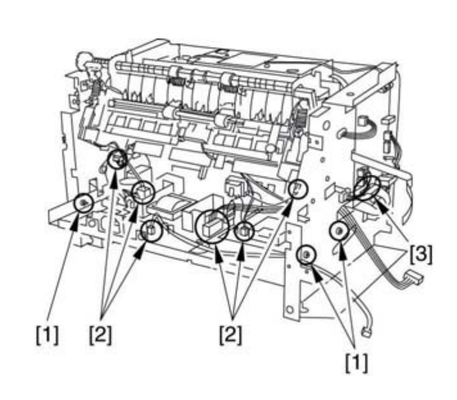
1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]



F-3-74

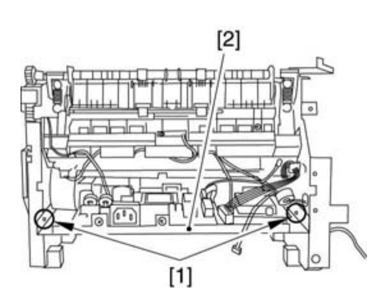
3.1.11.7 拆卸电源组件 0005-4168

1）取下 3 个螺丝[1]。
2）取下 DCNT 板上的 6 个连接器[2]和扁平缆线[3]。



F-3-75

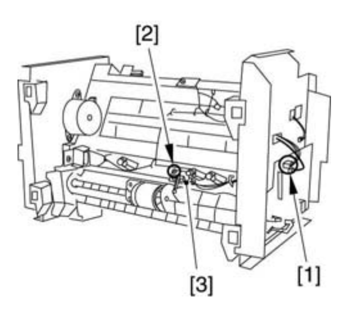
3）取下两边的轮壳时[1]，调低电源组件的前端然后推动它来取下电源组件。



F-3-76

3.1.11.8 拆卸顶部传感器 0005-4169

1）将主部件的正面朝下放置
（以方便观察主部件的内部结构）。
2）取下 DCNT 板上的连接器[1]和电缆导件上的缆线。（插图中忽略说明外盖）
3）取下螺丝[2]，拆下顶部传感器。



F-3-77

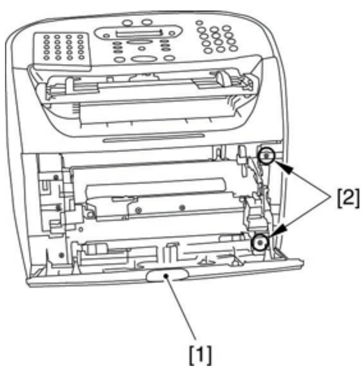
3.1.12 输纸传感器

3.1.12.1 拆卸纸盒 0002-7634

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

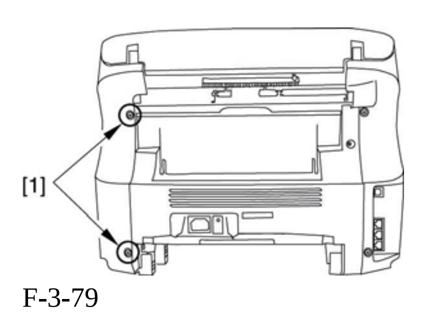
3.1.12.2 拆卸右盖 0005-4161

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



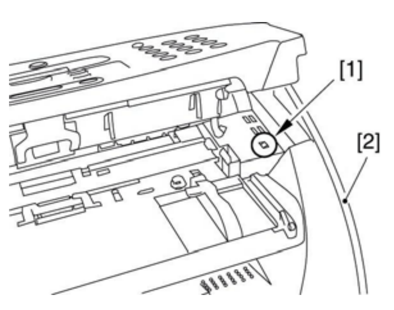
F-3-78

2) 取下后端的两个螺丝[2]



F-3-79

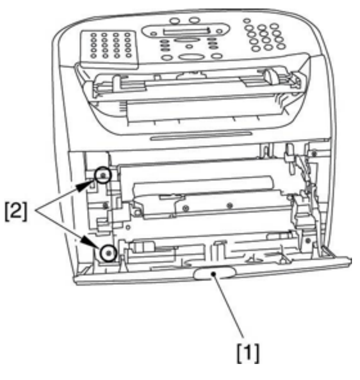
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-80

3.1.12.3 拆卸左盖 0005-4159

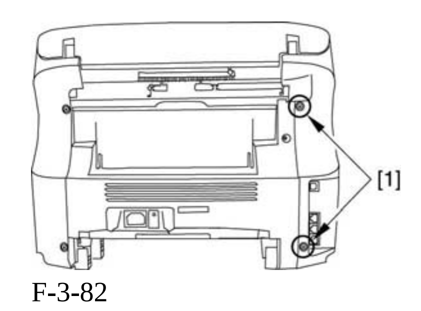
1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



F-3-81

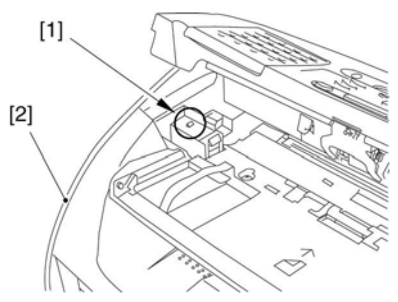
2）取下后端的两个螺丝[1]。

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-82

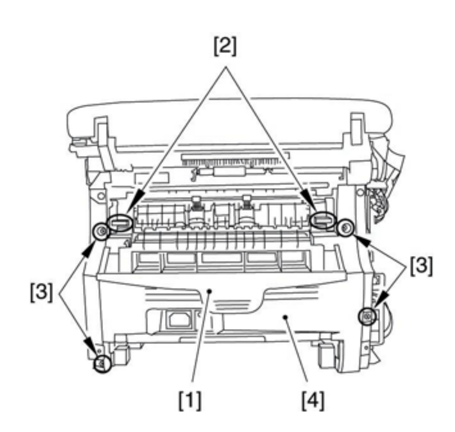
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]。拆下左盖[2]。



F-3-83

3.1.12.4 拆卸后盖 <u>0005-4163</u>

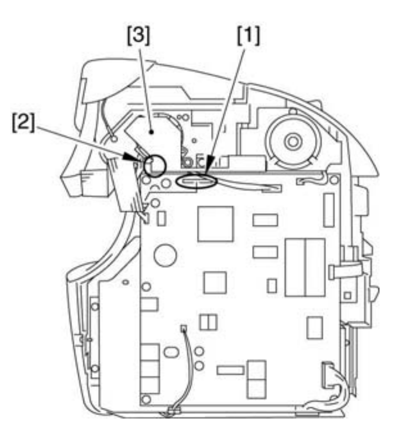
1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。
2）取下 4 个螺丝[3]。
3）拔下后盖[4]。



F-3-84

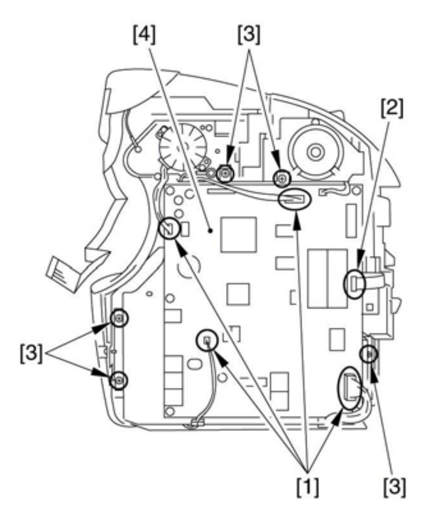
3.1.12.5 拆卸SCNT部件 <u>0005-4165</u>

1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-85

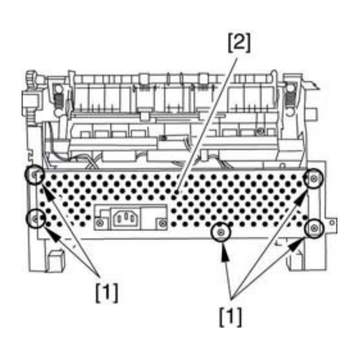
2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-86

3.1.12.6 拆卸电源挡板 <u>0005-4167</u>

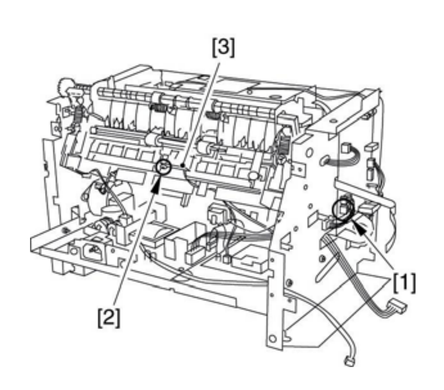
1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。



F-3-87

3.1.12.7 拆卸输纸传感器
0005-4170

1）取下 DCNT 板上的连接器[1]和电缆导件上的缆线。（插图中忽略说明外盖）
2）取下螺丝[2]，拆下输纸传感器[3]。

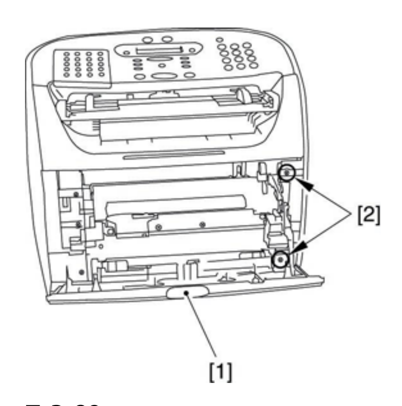


F-3-88

3.1.13 纸满传感器

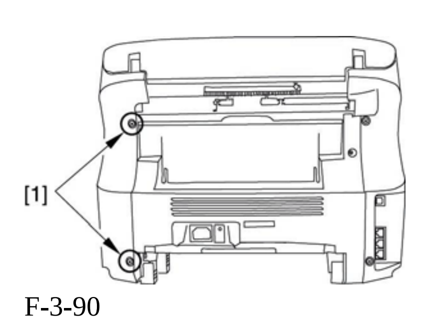
3.1.13.1 拆卸纸盒 0002-7674
1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

3.1.13.2 拆卸右盖 0005-4178
1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



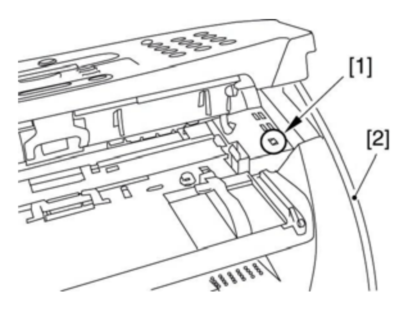
F-3-89

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-90

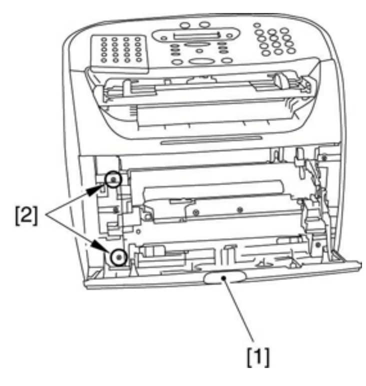
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-91

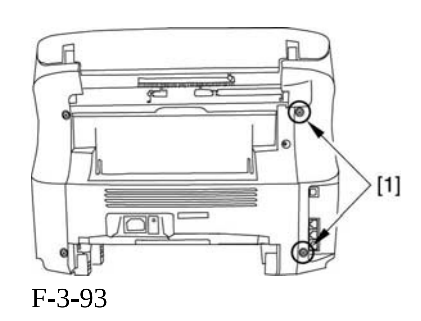
3.1.13.3 拆卸左盖 0005-4179

1） 打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



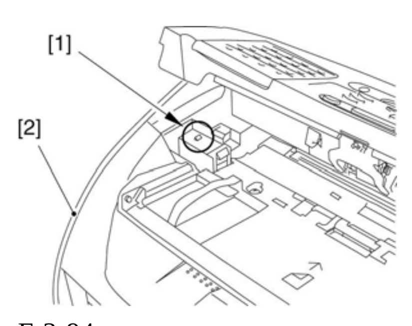
F-3-92

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-93

3)打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



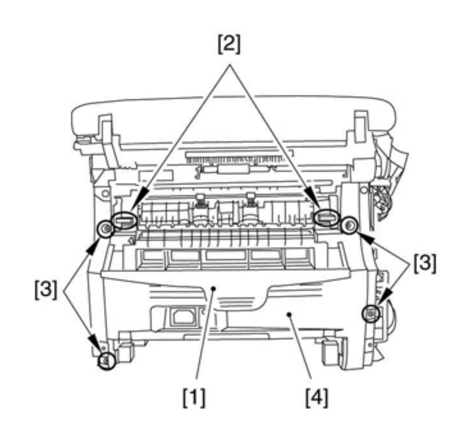
F-3-94



3.1.13.4 拆卸后盖 <u>0005-4177</u>

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

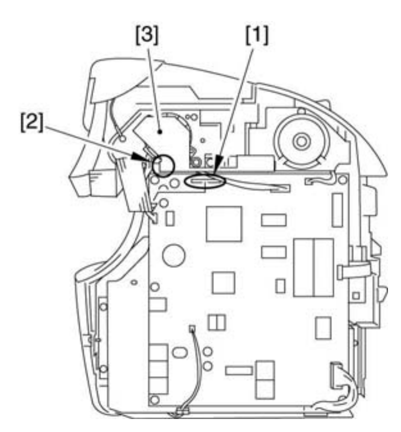


F-3-95

3.1.13.5 拆卸SCNT部件 <u>0005-4173</u>

1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。

松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。

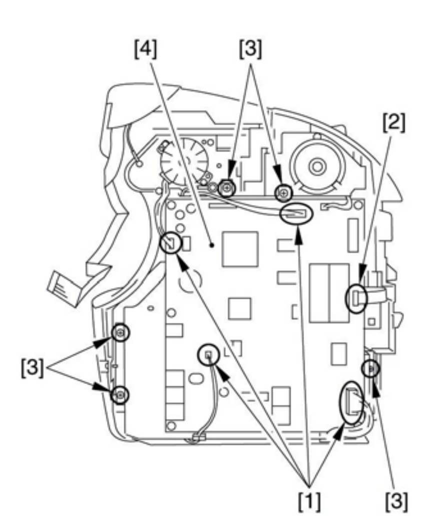


F-3-6-96

2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

3）拔下后盖[4]。

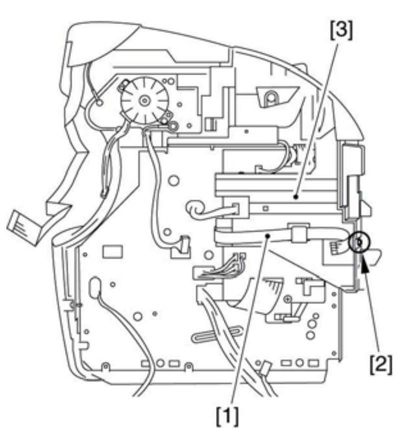


F-3-97

3.1.13.6 拆卸读取部件 0005-4175

1）将扁平缆线[1]从电缆导件上取下。

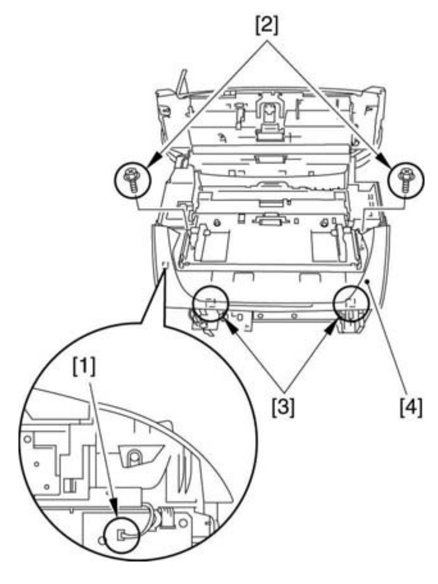
2）取下螺丝[2]和转换盖[3]。



F-3-98

3）取下 DCNT 板上的连接器[1]。

4）取下两个螺丝[2]，松开两个脚爪[3]时向上分离出读取部件[4]。



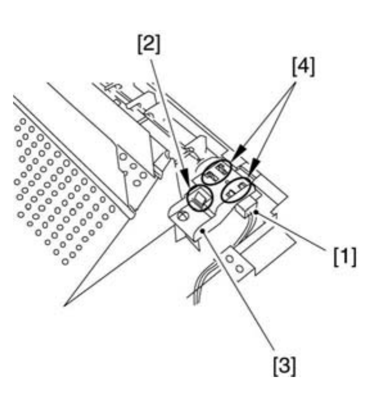
F-3-99

3.1.13.7 拆卸纸满传感器 0005-4172

1）转动读取部件（按图示）。

2）取下连接器[1]上的缆线。分离脚爪[2]时，将传感器连同传感器支座一同拆下[3]。

3）取下螺丝[4]，将传感器从支座上拆下。



F-3-100

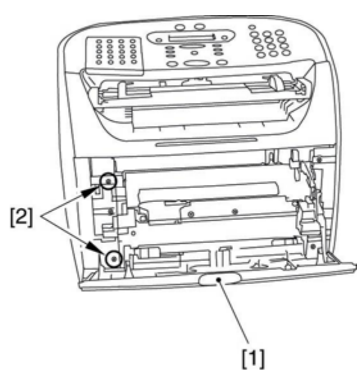
3.1.14 墨粉传感器

3.1.14.1 拆卸纸盒 0002-7675

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

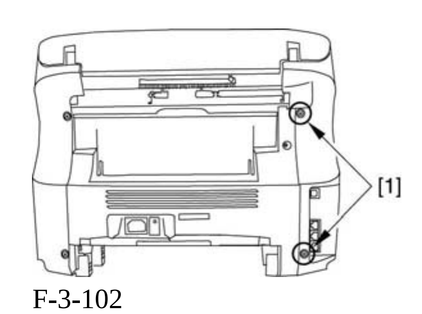
3.1.14.2 拆卸左盖 <u>0005-4180</u>

1) 打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



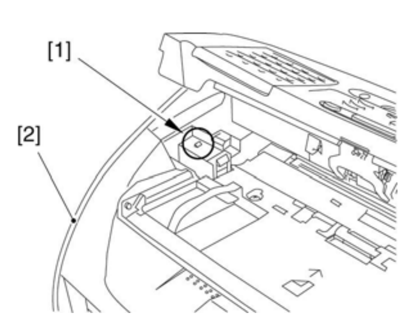
F-3-101

3）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-102

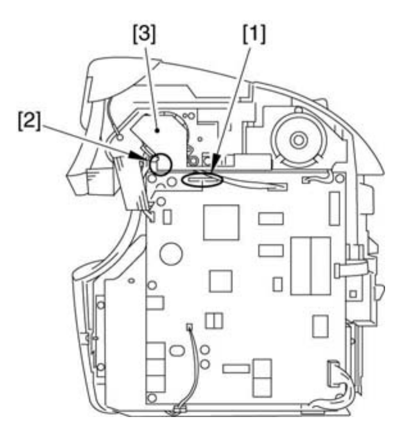
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



F-3-103

3.1.14.3 拆卸SCNT部件 <u>0005-4174</u>

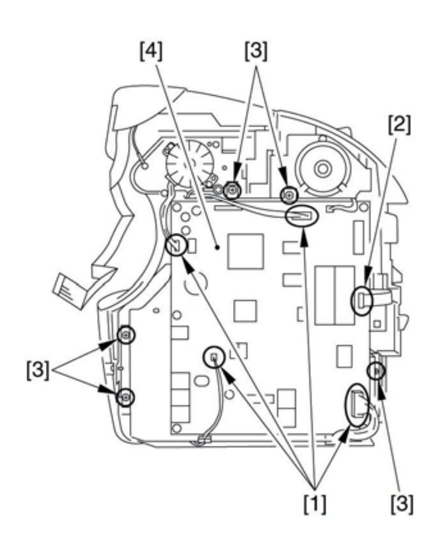
1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-104

2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

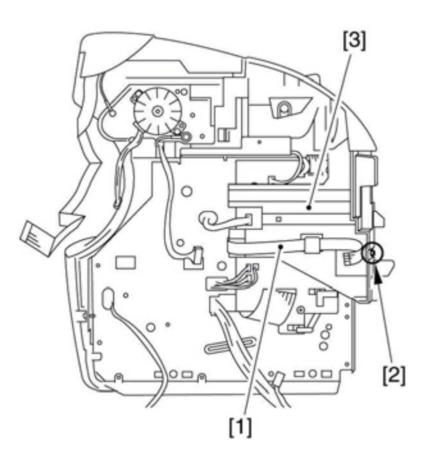


F-3-105

3.1.14.4 拆卸墨粉传感器 <u>0005-4171</u>

1）将扁平缆线[1]从电缆导件上取下。

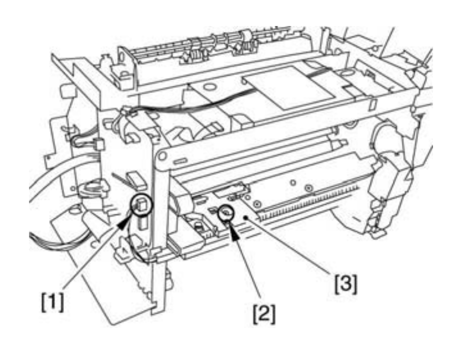
2）取下螺丝[2]和开关盖[3]。



F-3-106

3）取下 DCNT 板上的连接器[1]。（插图中忽略说明外盖）

4）取下螺丝[2]和墨粉传感器[3]。



F-3-107

3.2 文档馈送/曝光系统

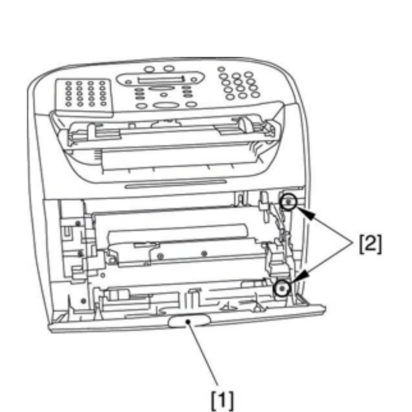
3.2.1 接触式传感器

3.2.1.1 拆卸纸盒 0005-4185

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

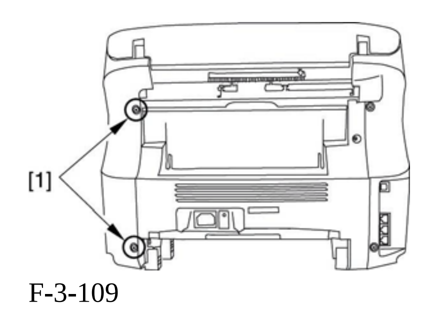
3.2.1.2 拆卸右盖 0005-4187

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



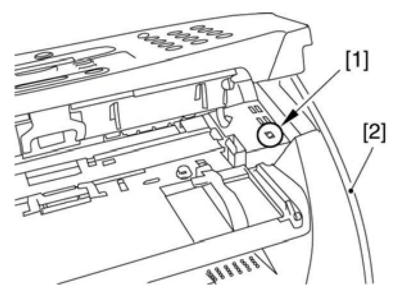
F-3-108

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-109

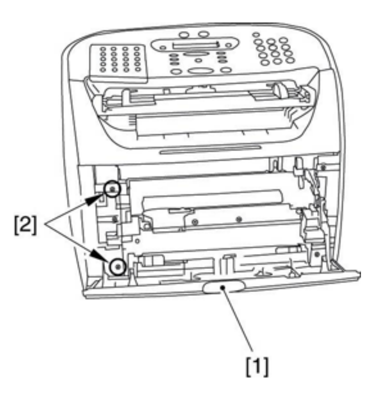
3)打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-110

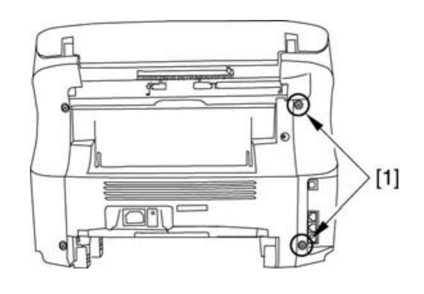
3.2.1.3 拆卸左盖 0005-4186

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



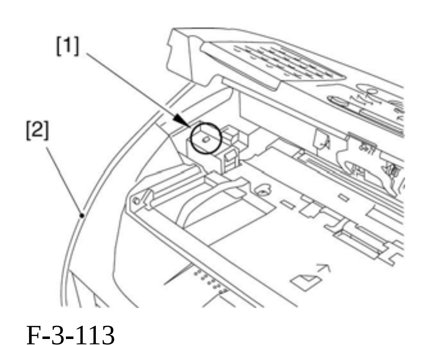
F-3-111

2）取下后端的两个螺丝[1]



F-3-112

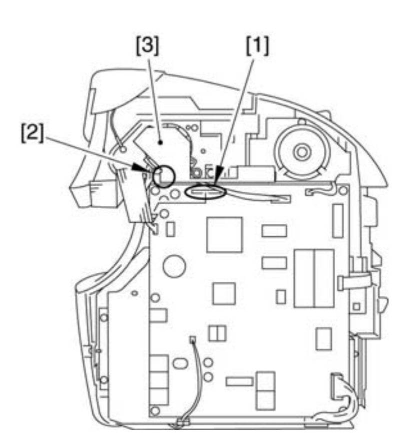
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



F-3-113

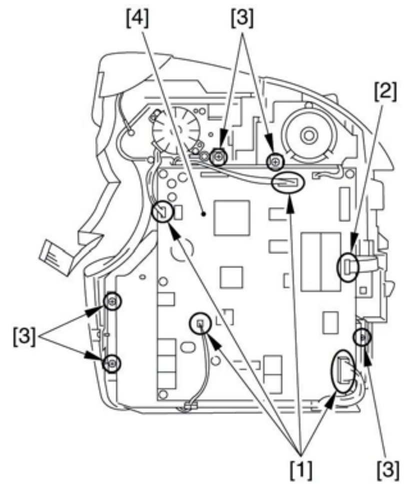
3.2.1.4 拆卸SCNT部件 0005-4939

1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。
松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-114

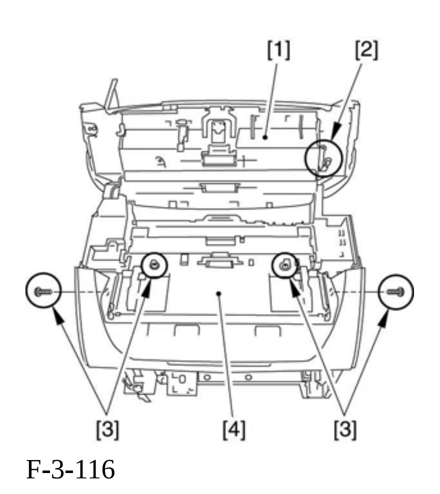
2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]。
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-115

3.2.1.5 拆卸文档导件 0005-4192

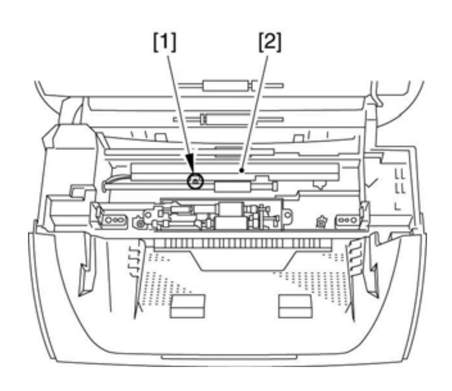
1）缓缓打开操作面板部件[1]，分离塞子[2]。
2）打开操作面板部件，取下 4 个螺丝[3]；松开文档导板时将之分离出来[4]。



F-3-116

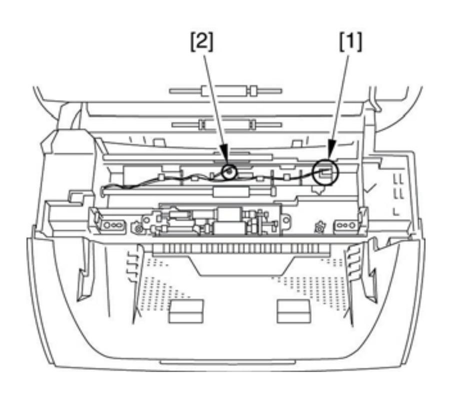
3.2.1.6 拆卸接触式传感器 0005-4193

1）取下螺丝[1]，缓缓拿起接触式传感器[2]。



F-3-117

2)取下接触式传感器后部的连接器[1]和螺丝[2]，将接触式传感器从传感器支座上分离出来。



F-3-118

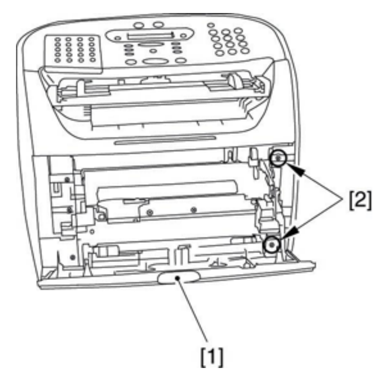
3.2.2 分离辊

3.2.2.1 拆卸纸盒 0005-4188

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

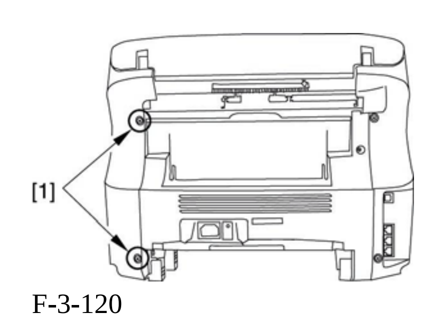
3.2.2.2 拆卸右盖 0005-4190

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



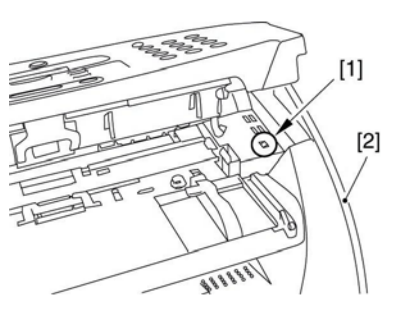
F-3-119

2）取下后端的两个螺丝[1]



F-3-120

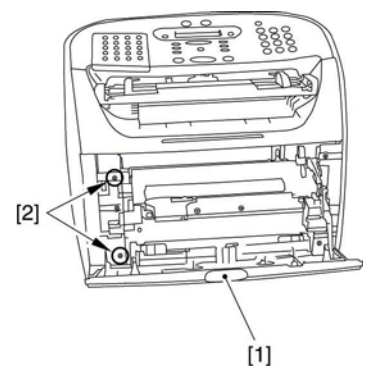
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，下右盖[2]。



F-3-121

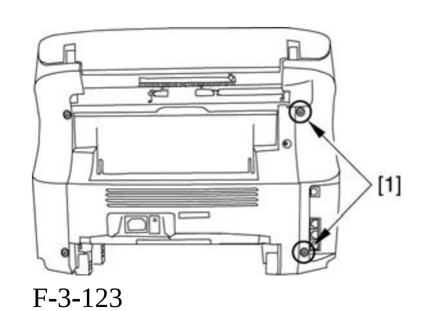
3.2.2.3 拆卸左盖 0005-4191

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



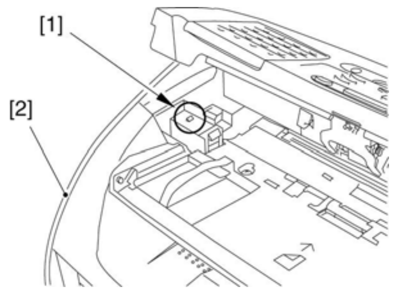
F-3-122

2）取下后端的两个螺丝[1]



F-3-123

3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。

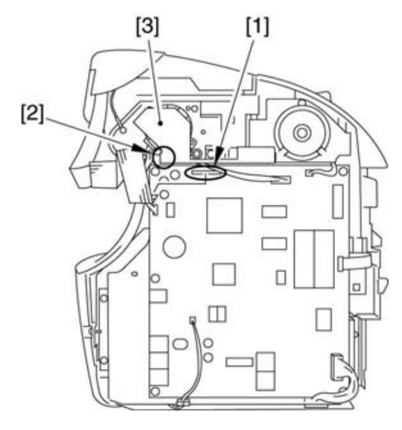


F-3-124

3.2.2.4 拆卸SCNT部件 <u>0005-4938</u>

1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]。

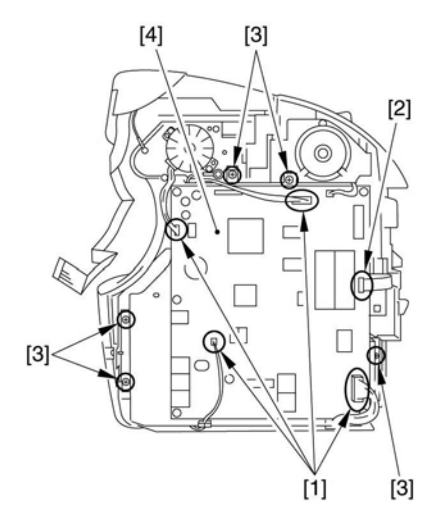
松开脚爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-125

2）取下 4 个连接器[1]和扁平缆线[2]

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

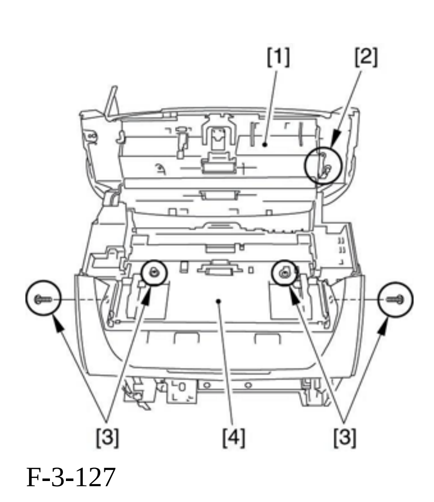


F-3-126

3.2.2.5 拆卸文档导板 <u>0005-4194</u>

1）缓缓打开操作面板部件[1]，分离塞子[2]。

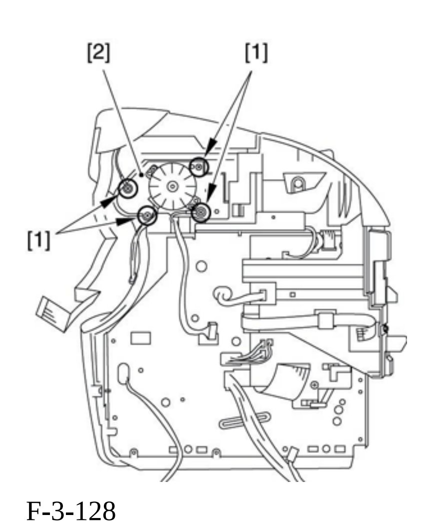
2）打开操作面板部件，取下 4 个螺丝[3]；松开文档导板时将之分离出来[4]。



F-3-127

3.2.2.6 拆卸文档馈送马达部件 0005-4935

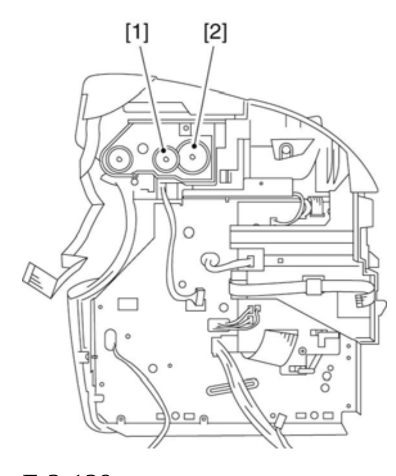
1）取下 4 个螺丝[1]和文档馈送马达部件[2]。务必小心以免丢失内部的齿轮，它很容易脱落。



F-3-128

2）分离脚爪时，取下齿轮[1]。

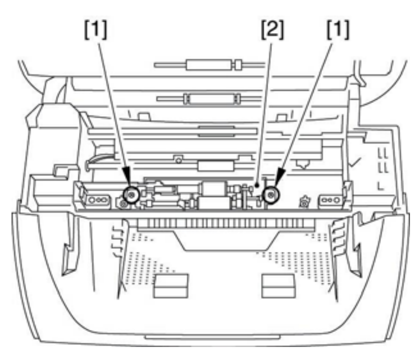
3）分离脚爪时，取下齿轮[2]。



F-3-129

3.2.2.7 拆卸文档分离辊部件 0005-4195

1）取下两个螺丝[1]，将文档分离辊部件[2]滑至右端时将之分离出来。



F-3-130

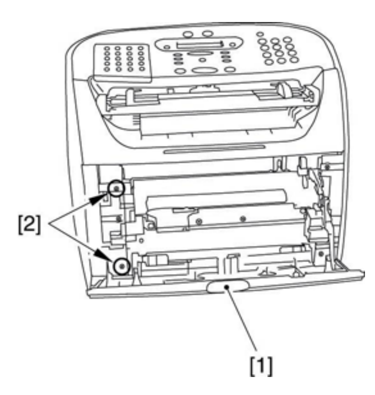
3.2.3 文档馈送马达

3.2.3.1 拆卸纸盒 0005-4183

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

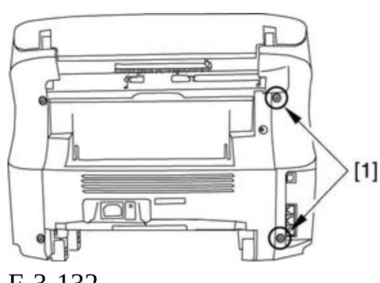
3.2.3.2 拆卸右盖 0005-4182

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



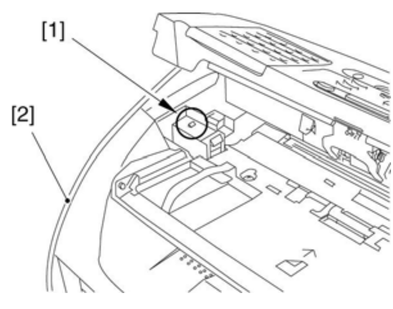
F-3-131

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-132

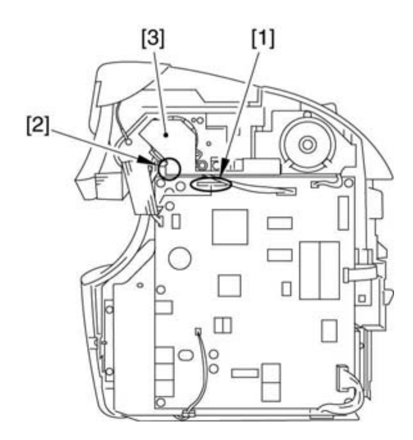
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-133

3.2.3.3 拆卸文档馈送马达 0005-4184

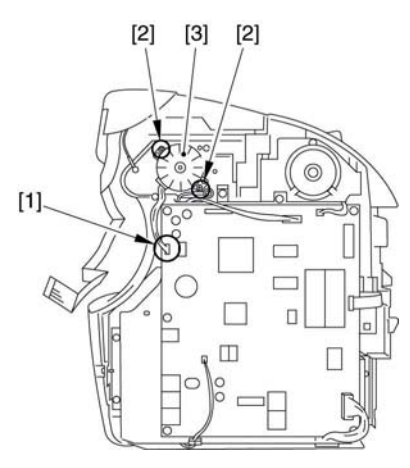
1）取下 SCNT 板上的扁平缆线[1]，松开脚爪[2]时分离马达盖[3]。



F-3-134

2）拆下连接器[1]。

3）取下两个螺丝[2]和文档馈送马达[3]。



F-3-135

3.3 激光曝光系统

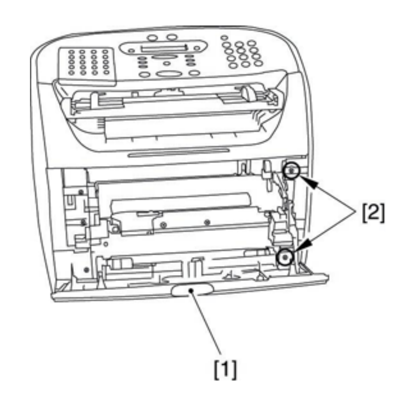
3.3.1 激光/扫描仪部件

3.3.1.1 拆卸纸盒 0002-7542

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

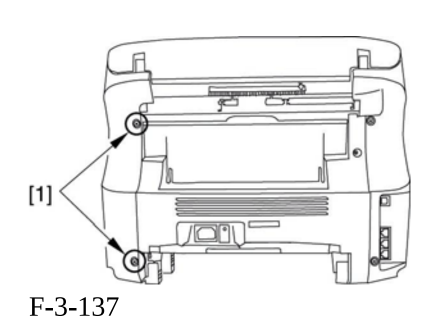
3.3.1.2 拆卸右盖 0005-4057

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



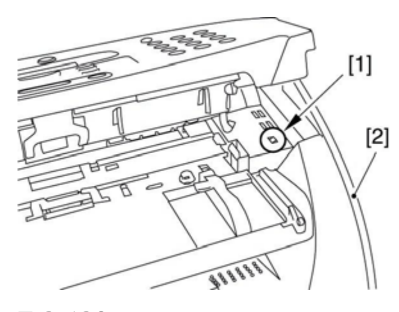
-3-136

2） 取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-137

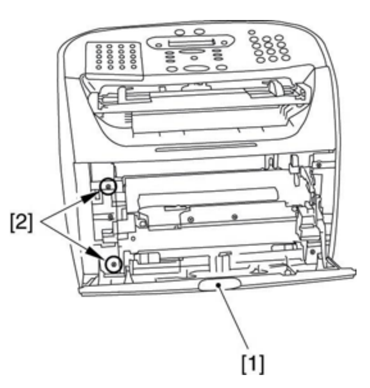
3）打开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-138

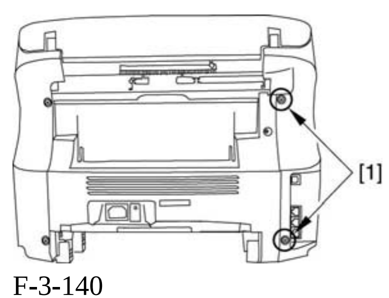
3.3.1.3 拆卸左盖 0005-4058

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



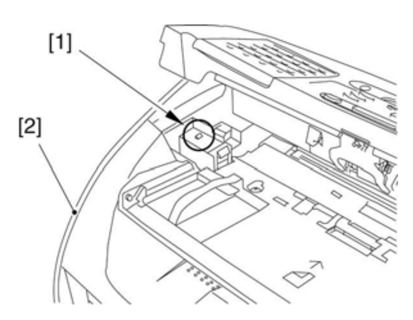
F-3-139

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-140

3）开操作面板。松开脚爪时[1]，拆下左盖[2]。



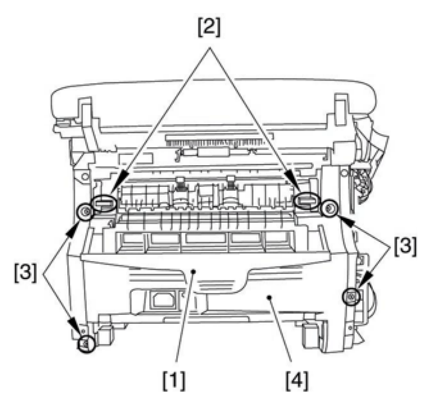
F-3-141

3.3.1.4 拆卸后盖 0005-4055

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

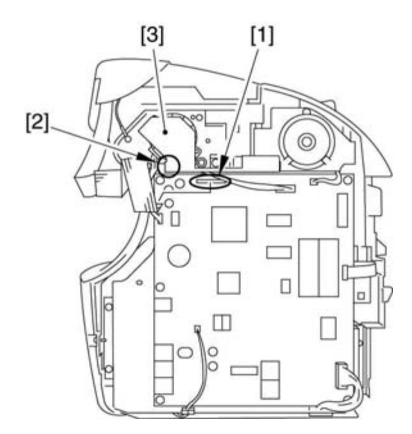
3）拔下后盖[4]。



F-3-142

3.3.1.5 拆卸SCNT部件 0005-4060

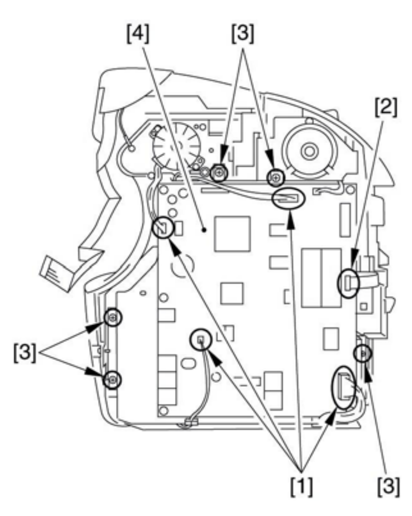
1）取下 SCNT 板上的电缆[1]。松开卡爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-143

2）取下 4 个连接器[1]和电缆[2]。

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

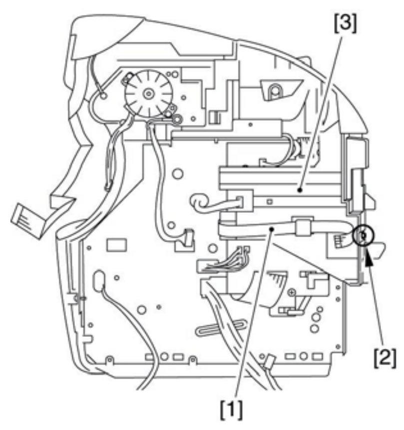


F-3-144

3.3.1.6 拆卸读取部件 0005-4063

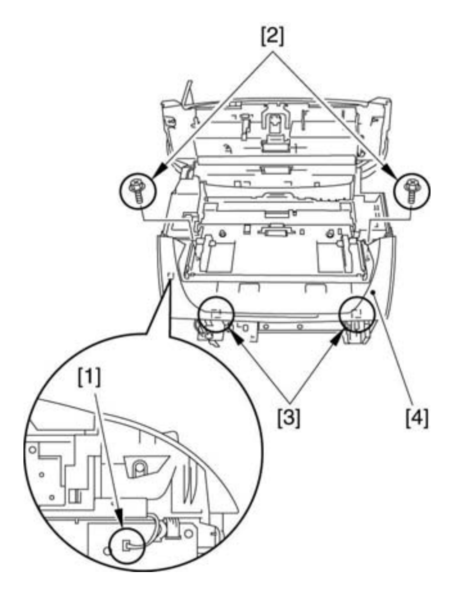
1）将电缆[1]从电缆导板上取下。

2）取下螺丝[2]和开关盖[3]。

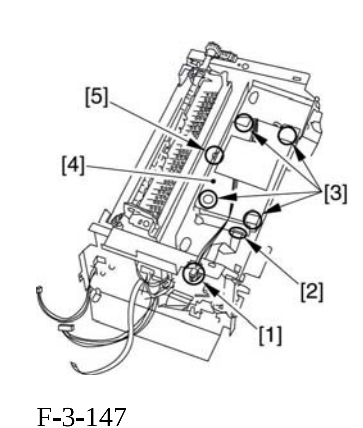


F-3-145

3）取下 DCNT 板上的连接器[1]。
4）取下两个螺丝[2]，松开两个卡爪[3]时向上分离出读取部件[4]。



F-3-146



F-3-147

3.3.1.7 拆卸激光/扫描仪部件 0005-4064

1）取下 DCNT 板上的连接器[1]和缆线钳上的缆线。
2）取下激光/扫描仪部件上的电缆[2]。
3)取下 4 个螺丝[3]以拆下激光/扫描仪部件[4]。留心接地板[5]以免丢失。

3.4 成像系统

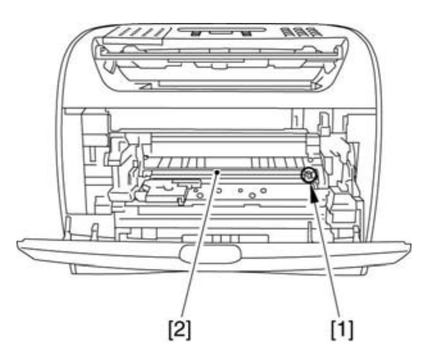
3.4.1 转印辊

3.4.1.1 拆卸转印辊 0005-4223

1）打开前盖。

2）拿起辊右端的两个螺丝[1]。

3）将转印充电辊[2]滑至右端。



F-3-148

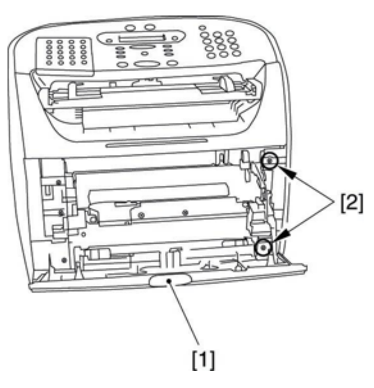
3.5 搓纸和送纸系统

3.5.1 搓纸轮

3.5.1.1 拆卸纸盒 0002-7053

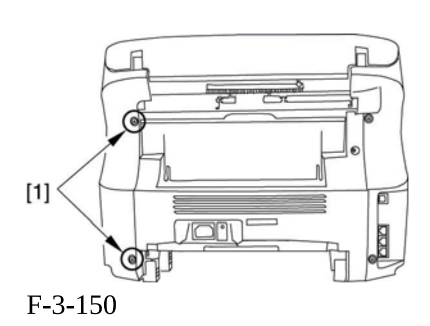
3.5.1.2 拆卸右盖 0005-4008

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



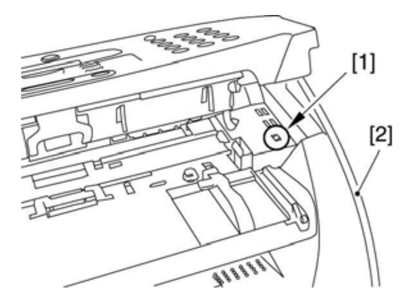
F-3-149

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-150

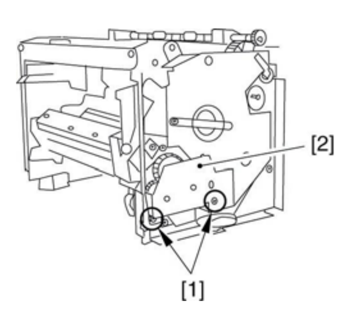
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-151

3.5.1.3 拆卸齿轮部件 0002-7095

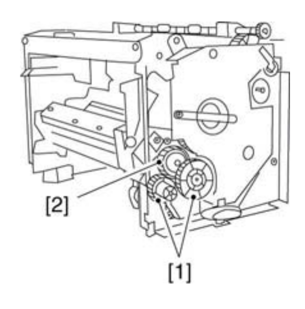
1）取下两个螺丝[1]，分离驱动板（小）



F-3-152

2）取下两个齿轮[1]。

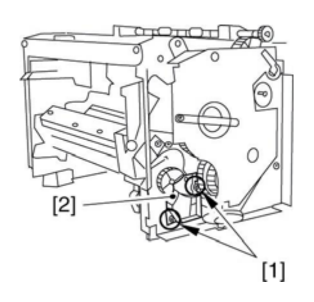
3）松开卡爪时，分离齿轮部件[2]。



F-3-153

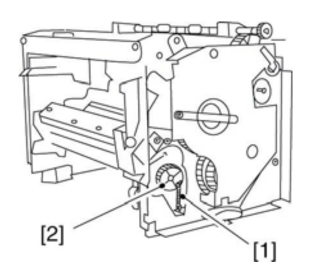
3.5.1.4 拆卸凸轮 0002-7096

1）取下两个螺丝[1]，分离齿轮支架[2]。



F-3-154

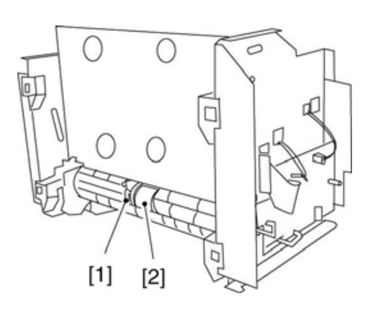
1） 取下弹簧[1]。
2） 松开卡爪时，分离凸轮[2]。



F-3-155

3.5.1.5 拆卸纸盒搓纸轮 0005-3969

1） 倒转主部件使之正面朝下(这样可以观察到主部件的内部结构)。
2） 拆下轴衬的轮壳[1]，将它旋到正面然后滑动它来分离轴衬。
3）滑动搓纸轮[2]，将它拆下。



F-3-156

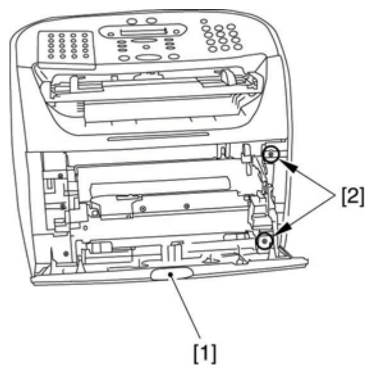
3.5.2 纸盒搓纸螺线管

3.5.2.1 拆卸纸盒 0002-7055

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

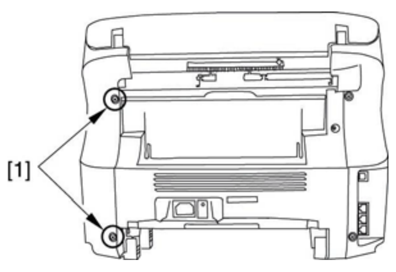
3.5.2.2 拆卸右盖 0005-4197

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



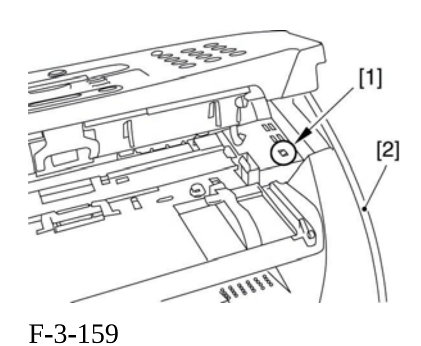
F-3-157

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-158

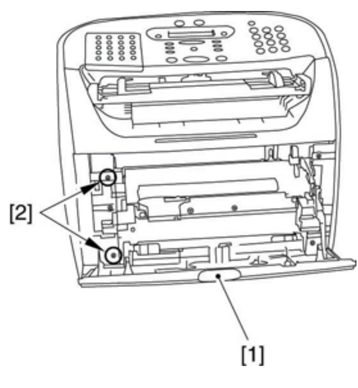
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-159

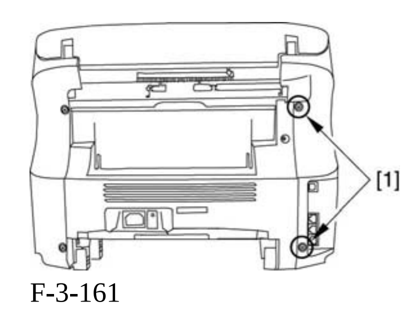
3.5.2.3 拆卸左盖 0005-4198

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



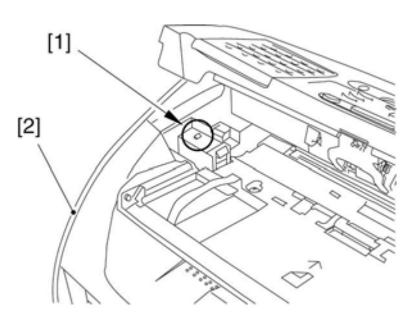
F-3-160

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-161

3)打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下左盖[2]。



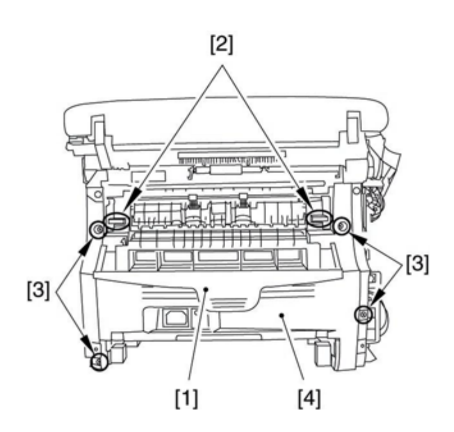
F-3-162

3.5.2.4 拆卸后盖 0005-4199

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

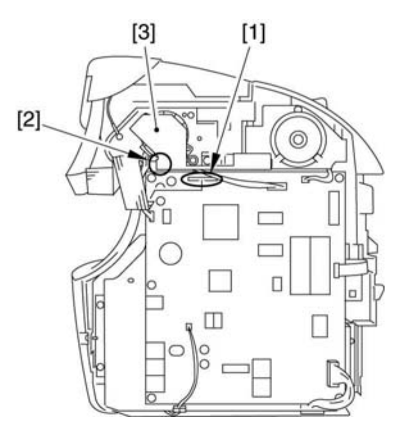
3）拔下后盖[4]。



F-3-163

3.5.2.5 拆卸SCNT部件 0005-4200

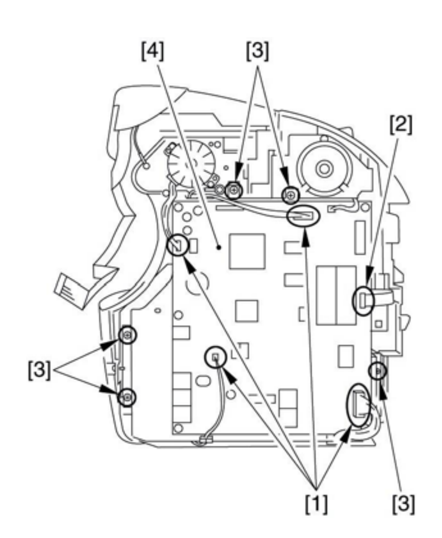
1)取下 SCNT 板上的电缆[1]。松开卡爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-164

2）取下 4 个连接器[1]和电缆[2]。

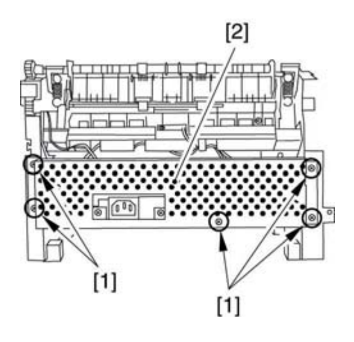
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-165

3.5.2.6 拆卸电源挡板 0005-4201

1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。

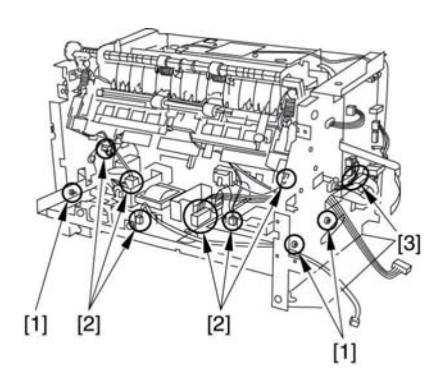


F-3-166

3.5.2.7 拆卸电源组件 0005-4202

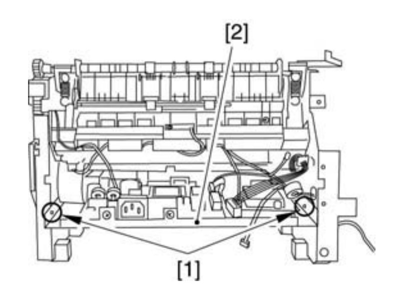
1）取下 3 个螺丝[1]。

2）取下 DCNT 板上的 6 个连接器[2]和电缆[3]。



F-3-167

3）取下两边的轮壳时[1]，调低电源组件的前端。然后推动它来取下电源组件。



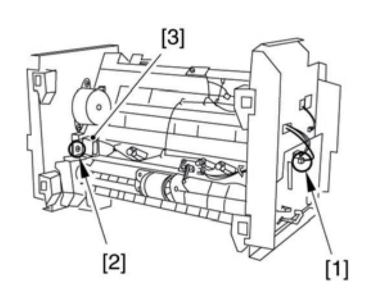
F-3-168

3.5.2.8 拆卸纸盒搓纸螺线管　　0005-4196

1）将主部件的正面朝下放置（以方便观察主部件的内部结构）。

2）取下 DCNT 板上的连接器[1]和电缆导板上的缆线。

3)取下螺丝[2]以拆下主马达后部的纸盒搓纸螺线管[3]。



F-3-169

3.5.3 纸盒分离片

3.5.3.1 拆卸纸盒　　0002-4296

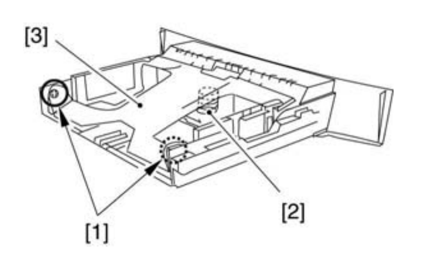
1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

3.5.3.2 拆卸纸盒后部　　0002-3783

1）拿起纸盒后部，将它前后分开。

3.5.3.3 拆卸纸盒分离片　　0004-9247

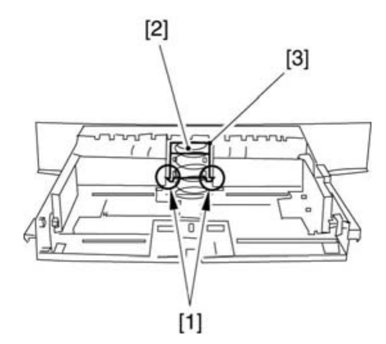
1）取下起模板两边的轴杆[1]。留意起模板弹簧[2]，同时取下起模板。



F-3-170

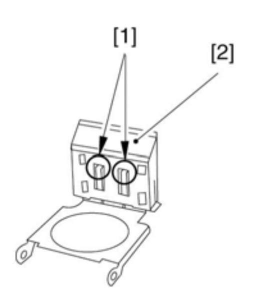
2）取下纸盒分离片两边的两个卡爪[1]，拿起模板同时留意起模板弹簧[2]。确保分离片弹簧不会丢失。

3）将起模板和纸盒分离片[3]滑至左端取下。



F-3-171

4）取下两个卡爪[1]，滑动纸盒分离片[2]将它取下。



F-3-172

3.5.4 输纸辊

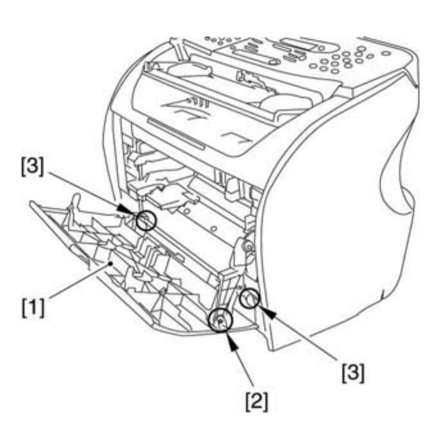
3.5.4.1 拆卸纸盒 0002-7105

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

3.5.4.2 拆卸前盖 0005-4209

1）打开前盖[1]，移除卡爪[2]来松开连接。

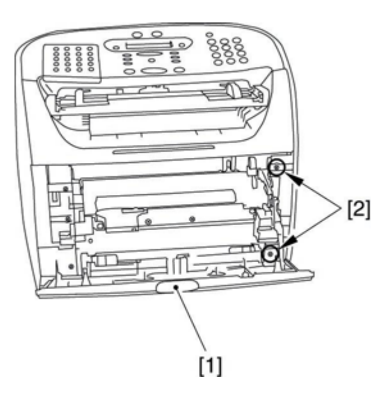
2）扭转里面的杆臂时拆下两边的拨杆[3]，拆下前盖。



F-3-173

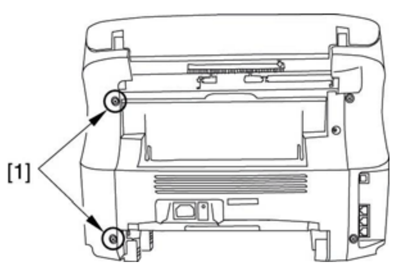
3.5.4.3 拆卸右盖 0005-4203

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



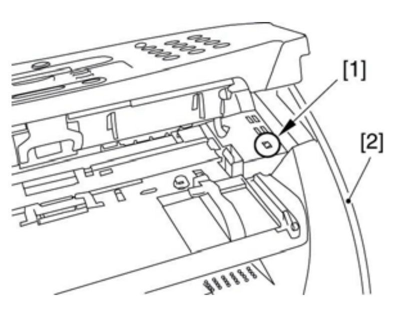
F-3-174

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-175

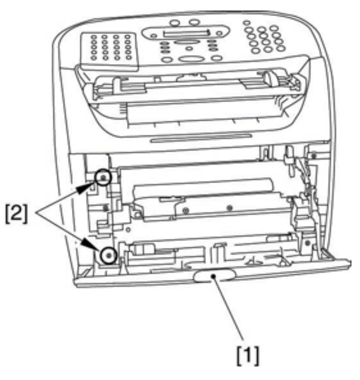
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-176

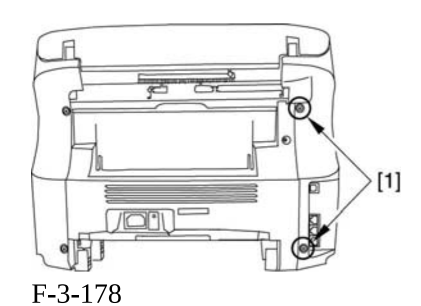
3.5.4.4 拆卸左盖 0005-4206

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



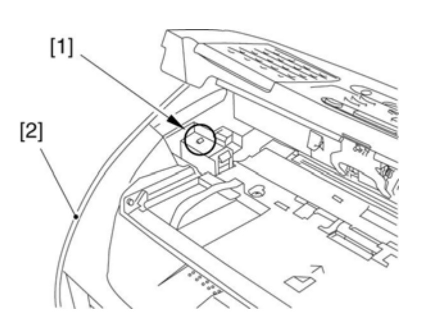
F-3-177

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-178

3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下左盖[2]。



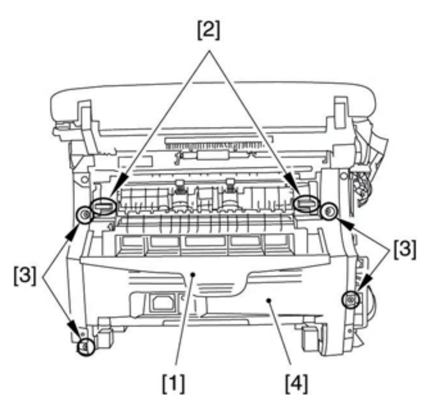
F-3-179

3.5.4.5 拆卸后盖　　0005-4208

1) 打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

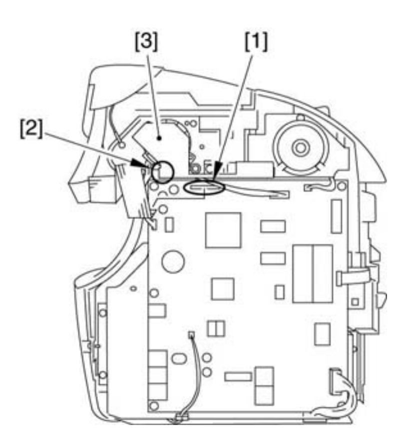
3）拔下后盖[4]。



F-3-180

3.5.4.6 拆卸SCNT部件　　0005-4210

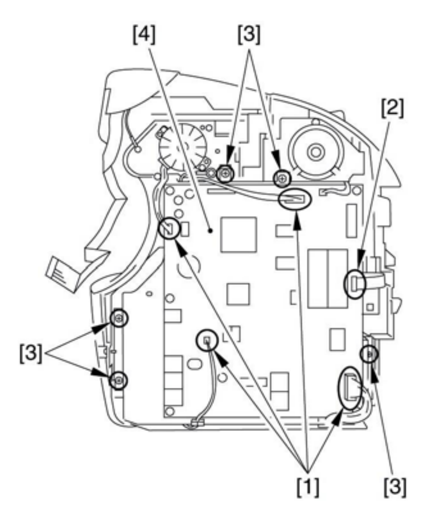
1）取下 SCNT 板上的电缆[1]。松开卡爪[2]时，拆下马达盖[3]。



F-3-181

2）取下 4 个连接器[1]和电缆[2]。

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

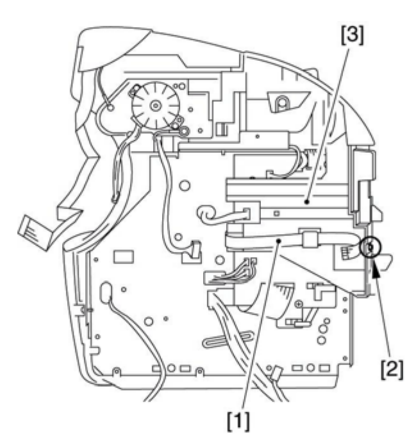


F-3-182

3.5.4.7 拆卸DCNT板　　0005-4974

1）将电缆[1]从电缆导板上取下。

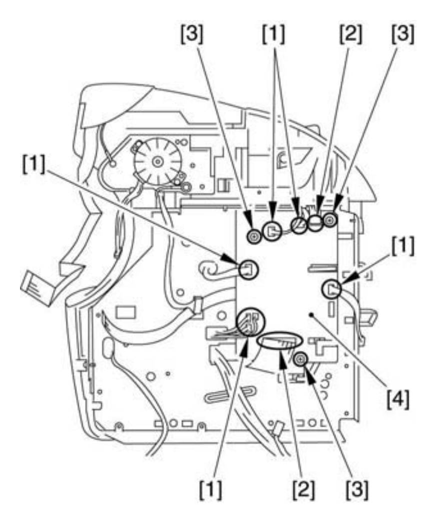
2）取下螺丝[2]，拆下开关盖[3] 。



F-3-183

3）取下 7 个连接器和两条缆线[2]。

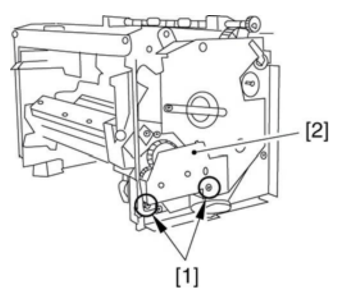
4）3 个螺丝[3]，留意传感器标记，拆下 DCNT 板[4]。



F-3-184

3.5.4.8 拆卸齿轮部件 0002-7100

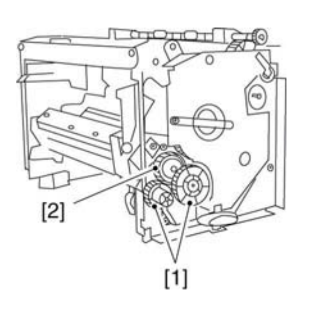
1) 取下两个螺丝[1]，断开驱动面板（小）[2].。



F-3-185

2）取下两个齿轮[1]。

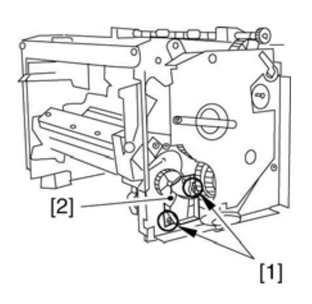
3）松开卡爪时，分离齿轮部件[2]。



F-3-186

3.5.4.9 拆卸凸轮 0002-7101

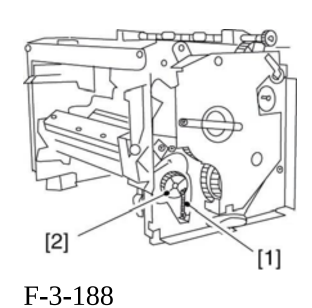
1）两个螺丝[1]，分离齿轮支架[2]。



F-3-187

2）取下弹簧[1]。

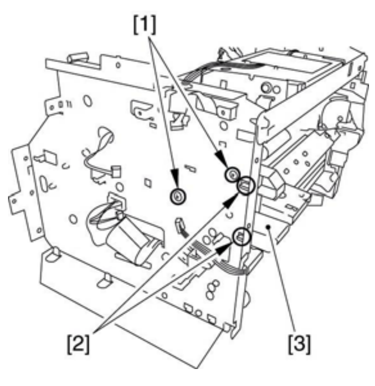
3）松开卡爪时，分离凸轮[2]。



F-3-188

3.5.4.10 拆卸墨盒导板　　0005-4214

1）取下两个螺丝[1]。松开两个螺丝[2]时，取下墨盒导板[3]。

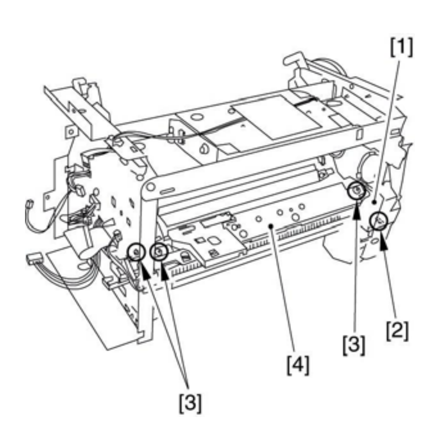


F-3-189

3.5.4.11 拆卸手动停止器　　0005-4212

1）松开螺管盖[1]上较低的卡爪[2]，拆下螺管盖。

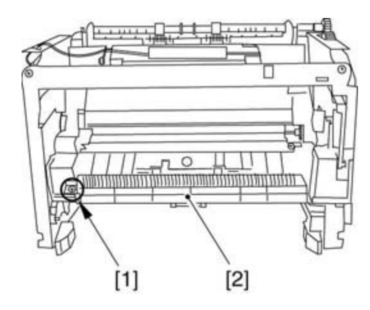
2）取下 3 个螺丝[3]。留意传感器标志，拆下手动停止器[4]。



F-3-190

3.5.4.12 拆卸输纸导板　　0002-7102

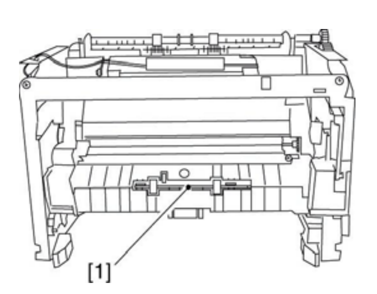
1）取下螺丝[1]，分离输纸导板[2]。



F-3-191

3.5.4.13 拆卸输纸辊　　0002-7102

1）拿起输纸辊的左侧[1]，将其滑开。



F-3-192

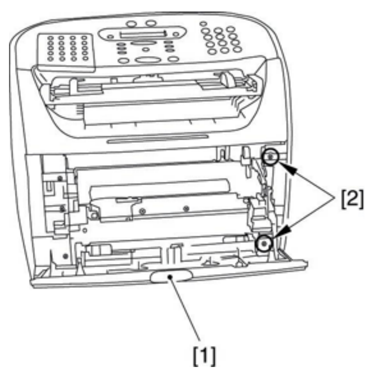
3.5.5 手动措纸螺线管

3.5.5.1 拆卸纸盒 0002-7106

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

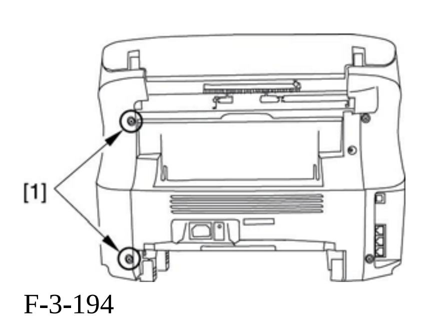
3.5.5.2 拆卸右盖 0005-4204

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



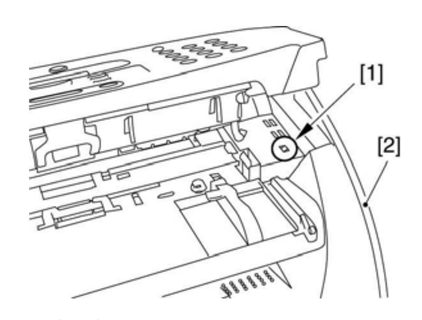
F-3-193

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-194

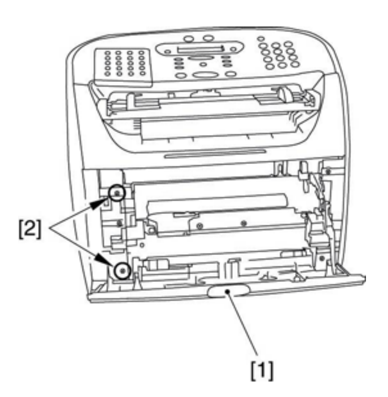
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-195

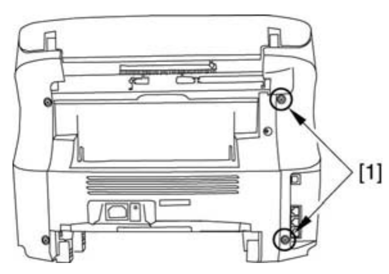
3.5.5.3 拆卸左盖 0005-4205

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



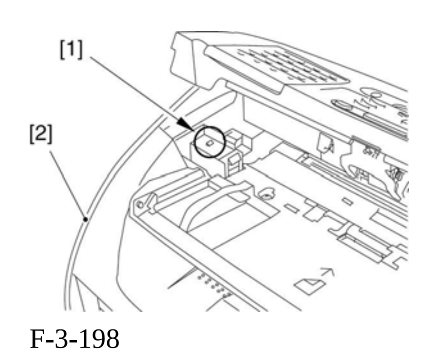
F-3-196

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-197

3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下左盖[2]。



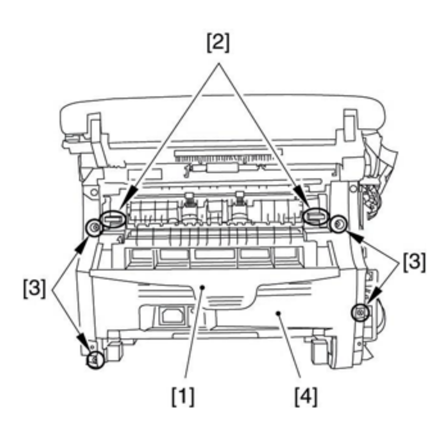
F-3-198

3.5.5.4 拆卸后盖　　0005-4207

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

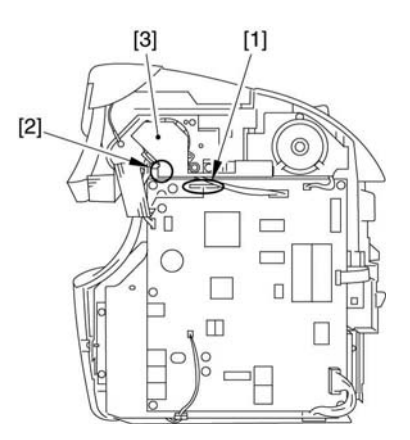
3）拔下后盖[4]。



F-3-199

3.5.5.5 拆卸SCNT部件　　0005-4211

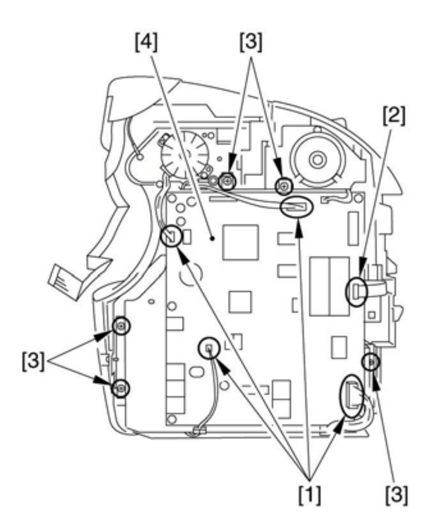
1)取下 SCNT 板上的缆线[1]。松开卡爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-200

2) 取下 4 个连接器[1]和缆线[2]。

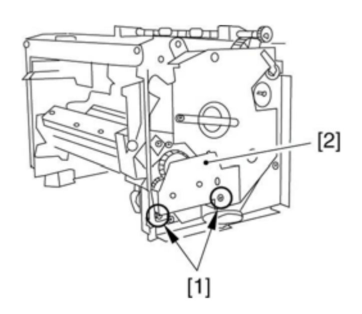
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-201

3.5.5.6 拆卸齿轮部件　　0005-4218

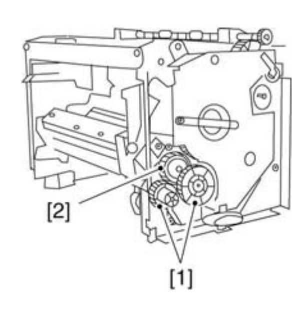
1）取下两个螺丝[1]，分离驱动板（小）[2]。



F-3-202

2）取下两个齿轮[1]。

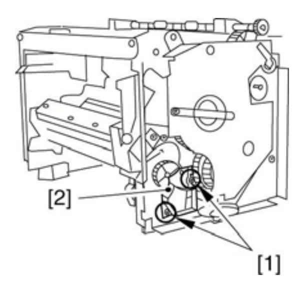
3）松开卡爪时，分离齿轮部件[2]。



F-3-203

3.5.5.7 拆卸凸轮 0005-4219

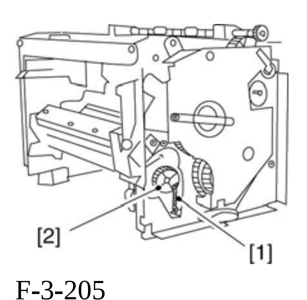
1）取下两个螺丝[1]，分离齿轮支架[2]



F-3-204

2）取下弹簧[1]。

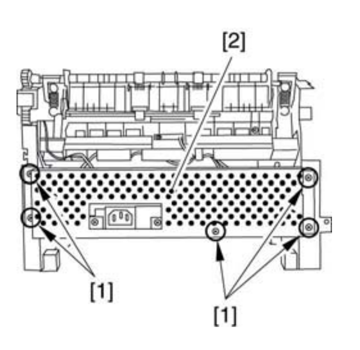
3）松开卡爪时，分离凸轮[2]。



F-3-205

3.5.5.8 拆卸电源挡板 0005-4220

1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。

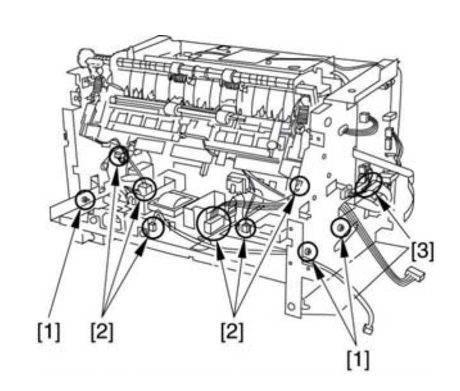


F-3-206

3.5.5.9 拆卸电源组件 0005-4221

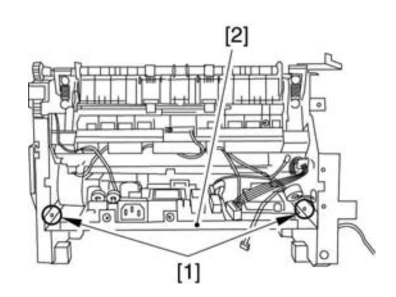
1）取下 3 个螺丝[1]。

2）取下 DCNT 板上的 6 个连接器[2]和缆线[3]。



F-3-207

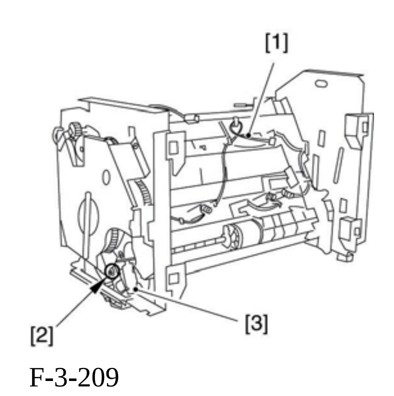
3）移动两边的轮壳，调低电源组件的前端。然后推动它来取下电源组件。



F-3-208

3.5.5.10 拆卸手动搓纸螺线管　0005-4222

1）将主部件的正面朝下放置（以方便观察主部件的内部结构）。
2）取下电缆导板上的缆线。
3）取下螺丝[2]以拆下手动搓纸螺线管[3]。



F-3-209

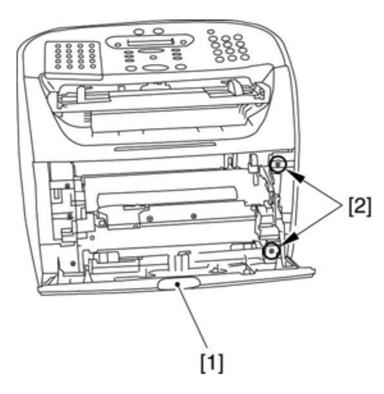
3.5.6 主马达

3.5.6.1 拆卸纸盒　0002-7570

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

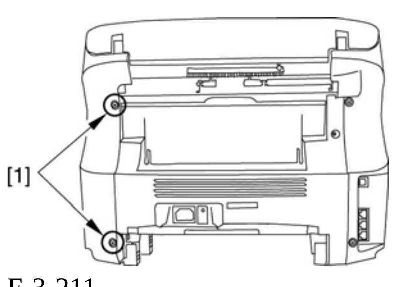
3.5.6.2 拆卸右盖　0005-4069

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



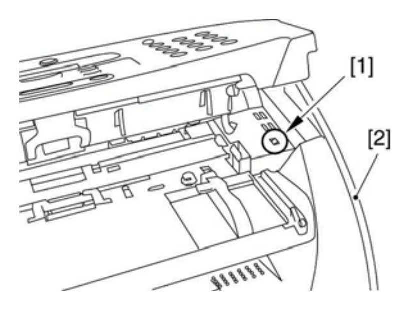
F-3-210

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-211

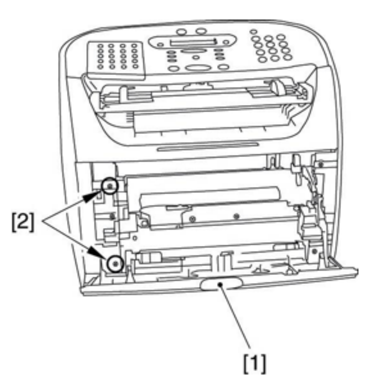
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-212

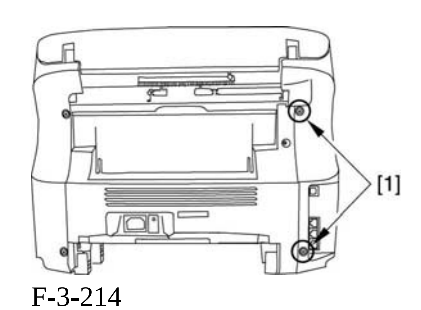
3.5.6.3 拆卸左盖　0005-4072

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



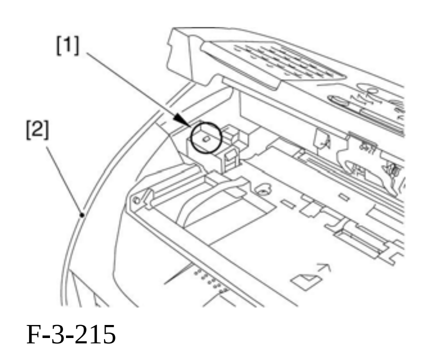
F-3-213

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-214

3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下左盖[2]。



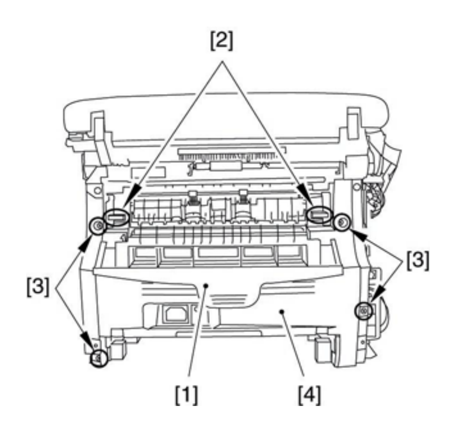
F-3-215

3.5.6.4 拆卸后盖 <u>0005-4074</u>

1） 打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2) 取下 4 个螺丝[3]

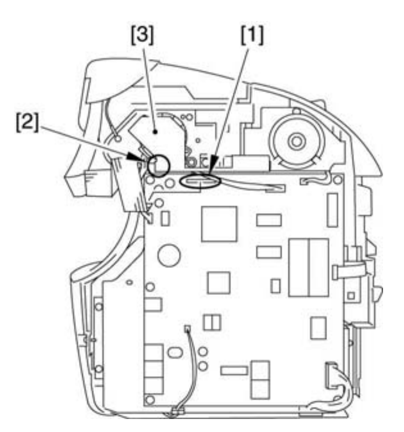
3) 打开后盖[4]



F-3-216

3.5.6.5 拆卸SCNT部件 <u>0005-4075</u>

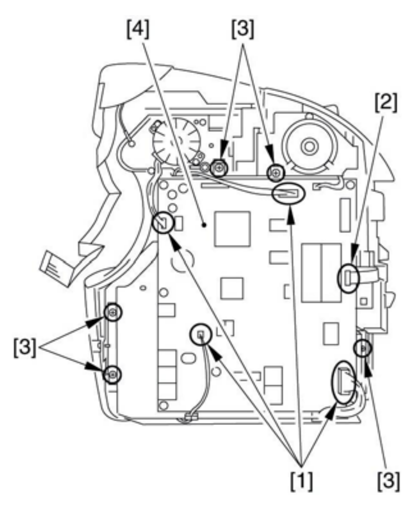
1)取下 SCNT 板上的缆线[1]。松开卡爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-217

2）取下 4 个连接器[1]和缆线[2]。

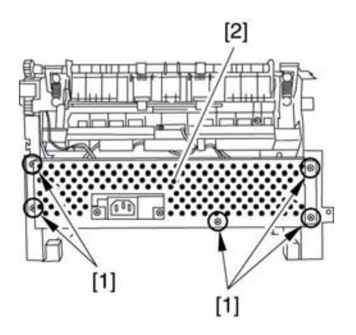
3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。



F-3-218

3.5.6.6 拆卸电源挡板　　0005-4078

1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。

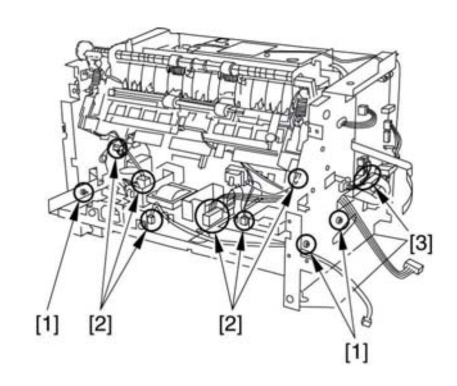


F-3-219

3.5.6.7 拆卸电源组件　　0005-4156

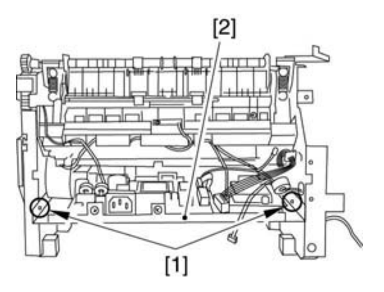
1）取下 3 个螺丝[1]。

2）取下 DCNT 板上的 6 个连接器[2]和缆线[3]。



F-3-220

3）取下两边的轮壳时[1]，调低电源组件的前端。然后推动它来取下电源组件。

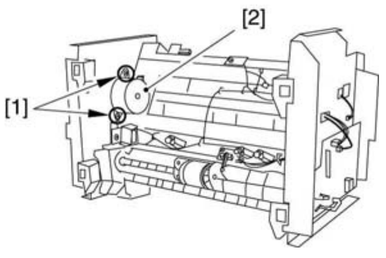


F-3-221

3.5.6.8 拆卸主马达　　0005-4157

1）将主部件的正面朝下放置（以方便观察主部件的内部结构）。

2）取下两个螺丝[2]以拆下主马达[2]。



F-3-222

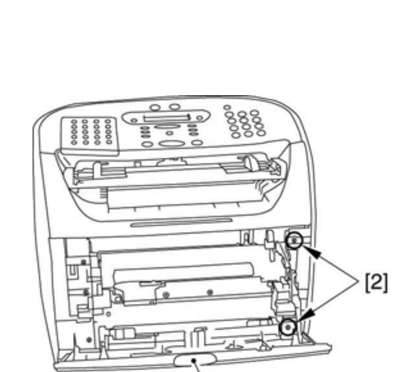
3.5.7 齿轮部件

3.5.7.1 拆卸纸盒 0002-7571

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

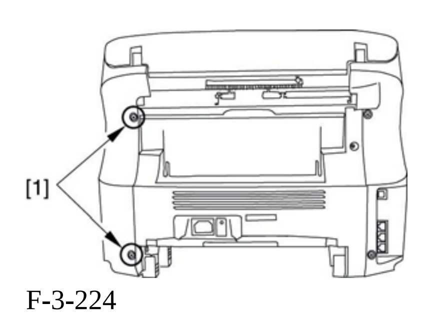
3.5.7.2 拆卸右盖 0005-4070

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



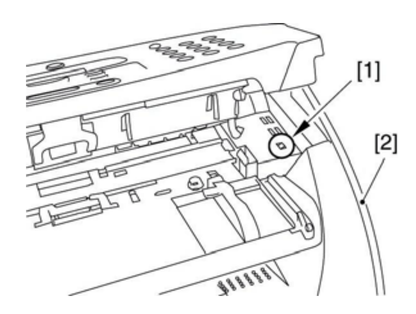
F-3-223

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-224

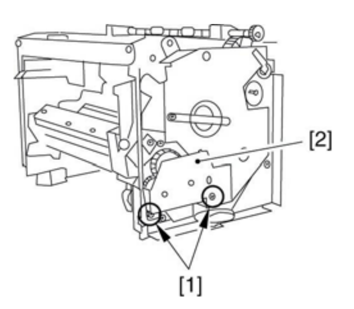
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-225

3.5.7.3 拆卸齿轮部件 0002-7601

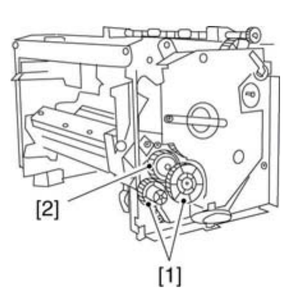
1）取下两个螺丝[1]，分离驱动板（小）[2]。



F-3-226

2）取下两个齿轮[1]。

3）松开卡爪时，分离齿轮部件[2]。



F-3-227

3.6 定影系统

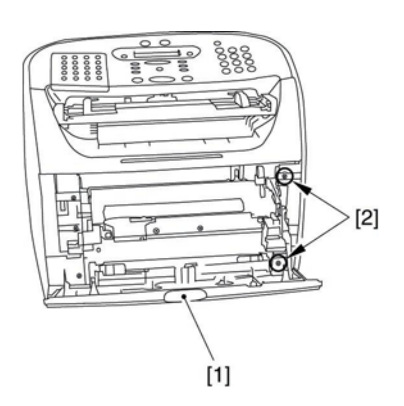
3.6.1 定影膜部件

3.6.1.1 拆卸纸盒　　0002-7190

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

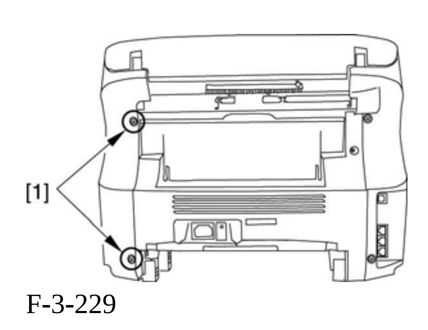
3.6.1.2 拆卸右盖　　0005-4237

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



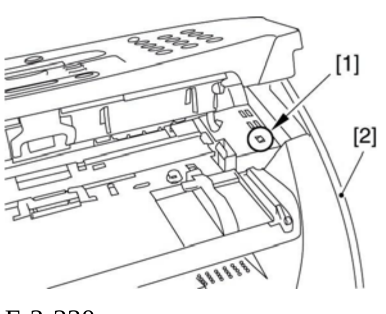
F-3-228

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-229

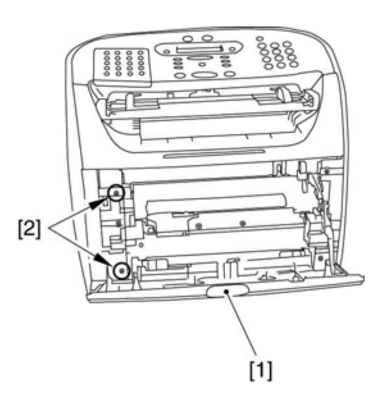
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-230

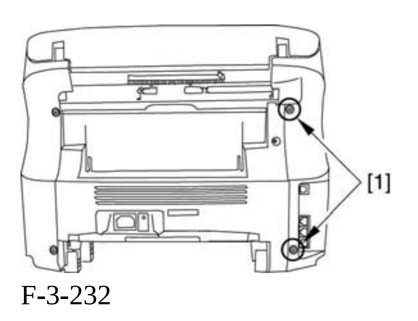
3.6.1.3 拆卸左盖　　0005-4235

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



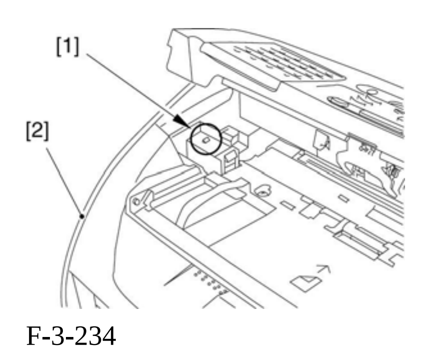
F-3-231

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-232

3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下左盖[2] 。



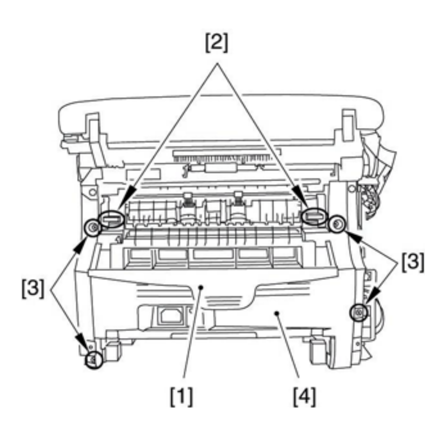
F-3-234

3.6.1.4 拆卸后盖 <u>0005-4240</u>

1）打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

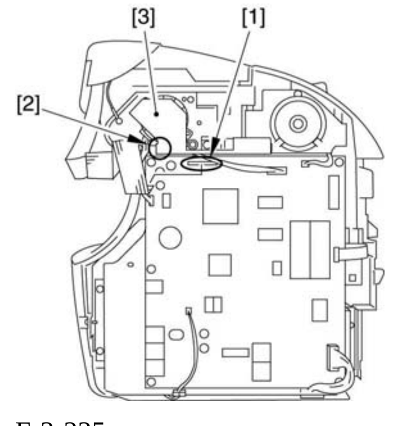
3）拔下后盖[4]。



F-3-234

3.6.1.5 拆卸SCNT部件 <u>0005-4228</u>

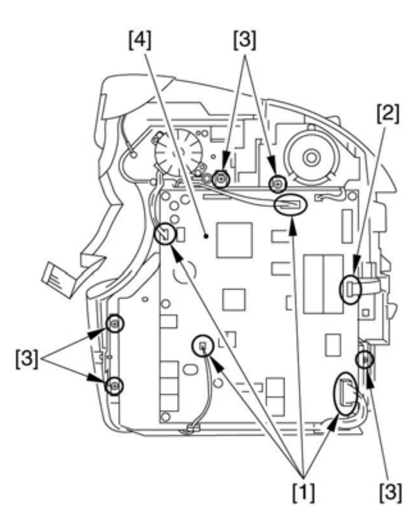
1）取下 SCNT 板上的缆线[1]。松开卡爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-235

2）取下 4 个连接器[1]和缆线[2]。

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

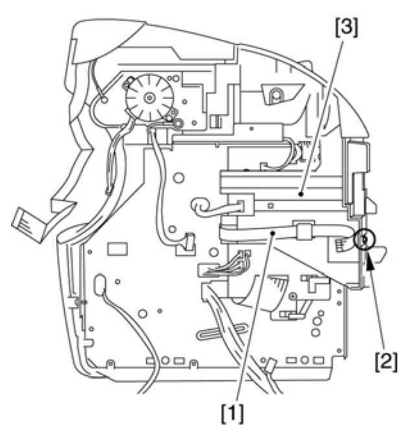


F-3-236

3.6.1.6 拆卸读取部件 <u>0005-4231</u>

1）将缆线[1]从电缆导板上取下。

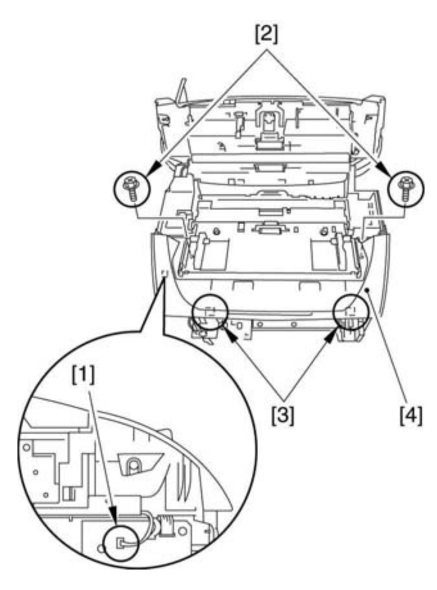
2）取下螺丝[2]和开关盖[3]。



F-3-237

3）取下 DCNT 板上的连接器[1]。

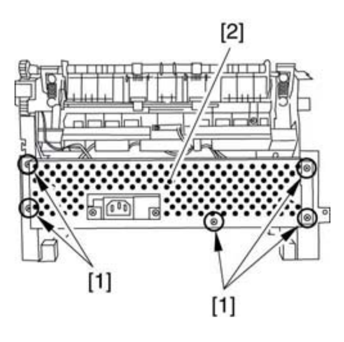
4）取下两个螺丝[2]，松开两个卡爪[3]时向上分离出读取部件[4]。



F-3-238

3.6.1.7 拆卸电源挡板　　0005-4226

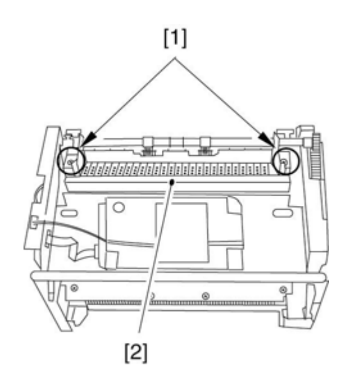
1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。



F-3-239

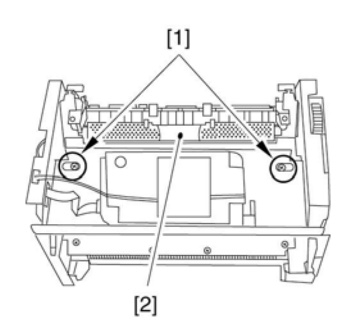
3.6.1.8 拆卸定影膜部件　　0005-4243

1）取下两个螺丝[1]，拆下定影盖[2]。



F-3-240

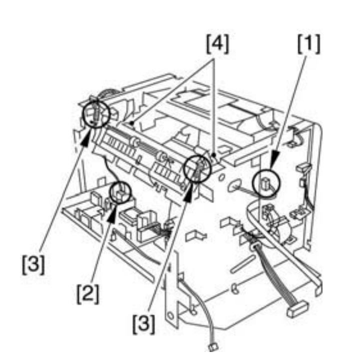
2）取下两个螺丝[1]。在侧面来回滑动定影输纸导板[2]以方便拆下。



F-3-241

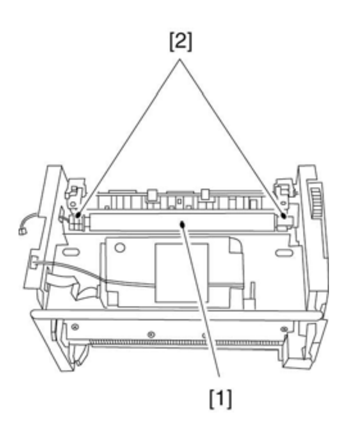
3）断开 DCNT 板上的连接器[1]。

4）断开电源挡板上的连接器[2]。
5）拆下两边的接地弹簧和压力弹簧[3]。
6）拆下两边的压力板[4]。



F-3-242

7）握住定影膜部件[1]左右两边的框架[2]，以一定的角度拿起定影膜部件将它拆下。



F-3-243

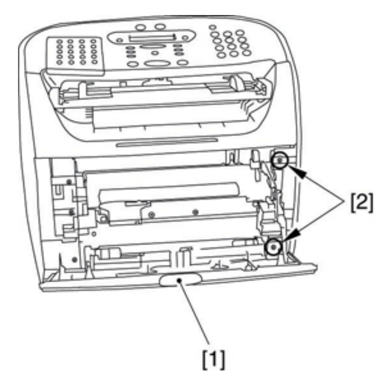
3.6.2 定影压力辊

3.6.2.1 拆卸纸盒 0002-7191

1）握住纸盒把手来拆卸纸盒。

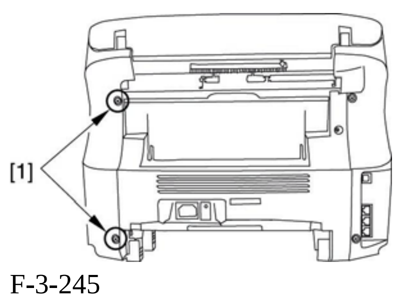
3.6.2.2 拆卸右盖 0005-4238

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



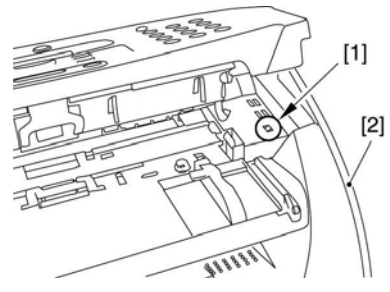
F-3-244

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-245

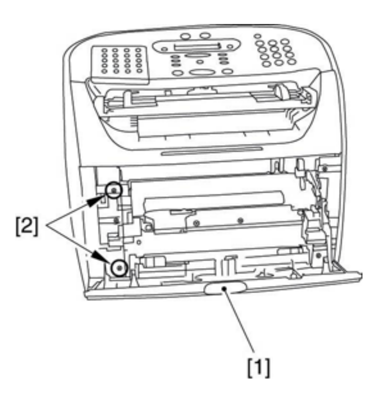
3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下右盖[2]。



F-3-246

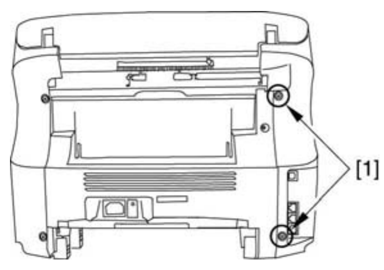
3.6.2.3 拆卸左盖 0005-2474

1）打开前盖[1]，取下前端的两个螺丝[2]。



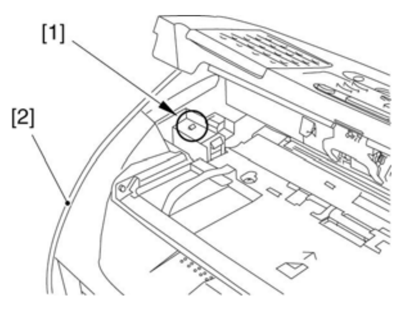
F-3-247

2）取下后端的两个螺丝[1]。



F-3-248

3）打开操作面板。松开卡爪时[1]，拆下左盖[2]。



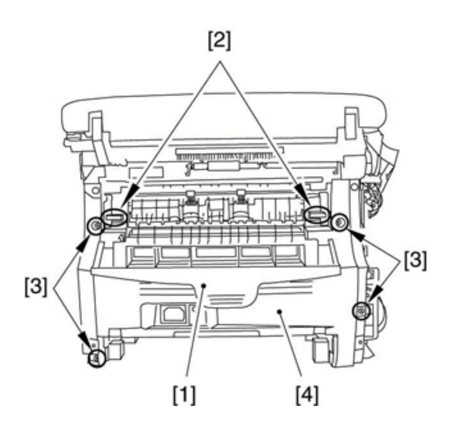
F-3-249

3.6.2.4 拆卸后盖 <u>0005-4241</u>

1） 打开朝上的盖子[1]，调低两边的压力杆[2]将压力减小。

2）取下 4 个螺丝[3]。

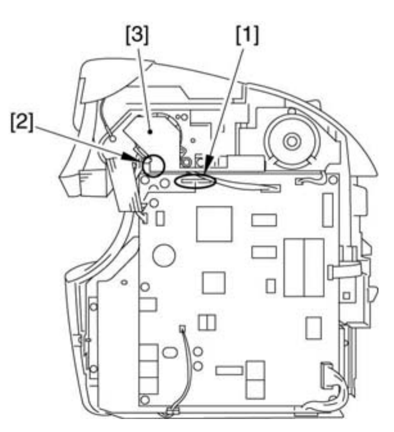
3) 打开后盖[4



F-3-250

3.6.2.5 拆卸SCNT部件 <u>0005-4230</u>

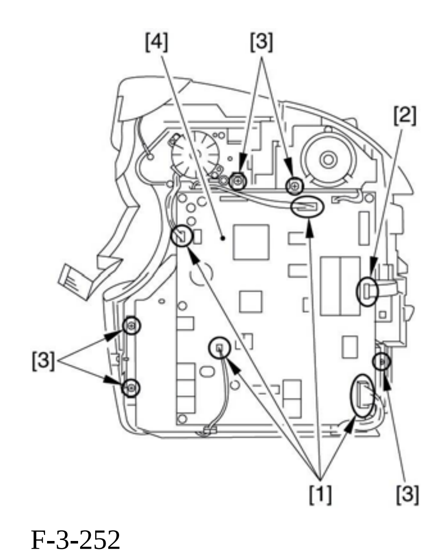
1)取下 SCNT 板上的缆线[1]。松开卡爪时[2]，拆下马达盖[3]。



F-3-251

2）取下 4 个连接器[1]和缆线[2]。

3）取下 5 个螺丝[3]和 SCNT 部件[4]。

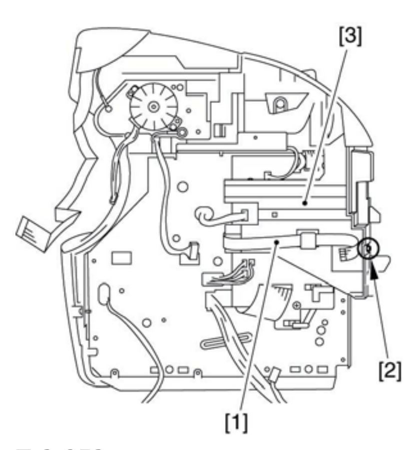


F-3-252

3.6.2.6 拆卸读取部件 0005-4232

1）将缆线[1]从电缆导板上取下。

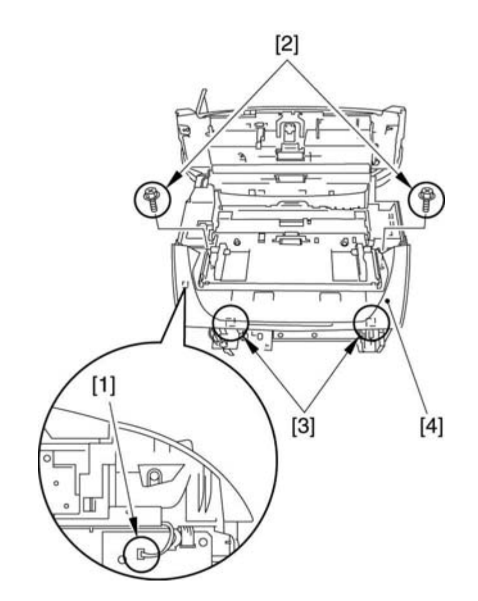
2）取下螺丝[2]和开关盖[3]。



F-3-253

3）取下 DCNT 板上的连接器[1]。

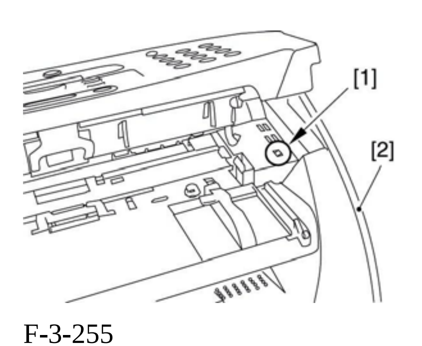
4）取下两个螺丝[2]，松开两个卡爪[3]时向上分离出读取部件[4]。



F-3-254

3.6.2.7 拆卸电源挡板 0005-4227

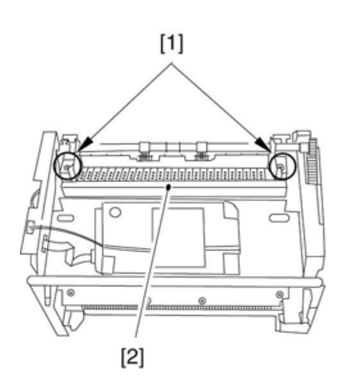
1）取下 5 个螺丝[1]以拆下电源挡板[2]。



F-3-255

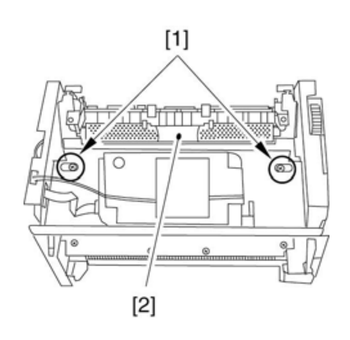
3.6.2.8 拆卸定影膜部件 0005-4256

1）取下两个螺丝[1]，拆下定影盖[2]。



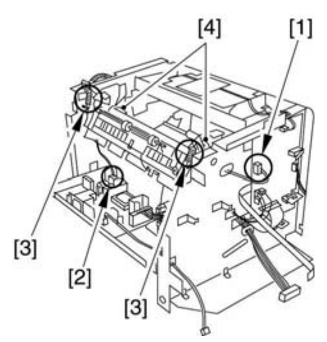
F-3-256

2）取下两个螺丝[1]。在侧面来回滑动定影输纸导板[2]以方便拆下。



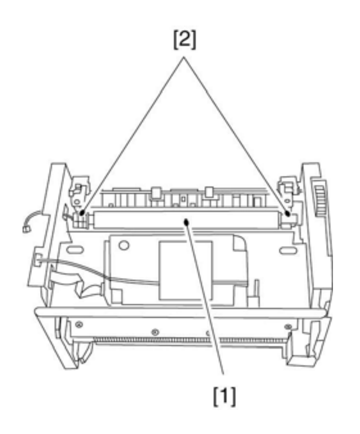
F-3-257

3）断开 DCNT 板上的连接器[1]。
4）断开电源挡板上的连接器[2]。
5）拆下两边的接地弹簧和压力弹簧[3]。
6）拆下两边的压力板[4]。



F-3-258

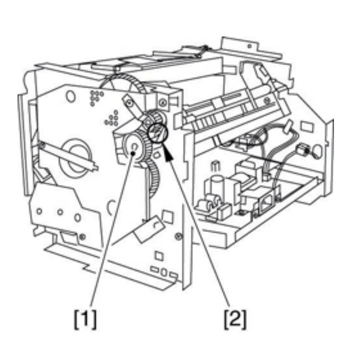
7）握住定影膜部件[1]左右两边的框架[2]，以一定的角度拿起定影膜部件将它拆下。



F-3-259

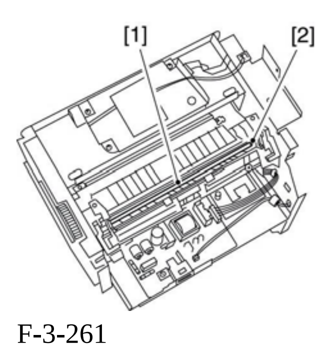
3.6.2.9 拆卸定影压力辊 0005-4265

1）松开卡爪，取下齿轮[1]。
2）取出轴衬[2]的轮壳，旋转它来取下轴衬。



F-3-260

3）握住定影压力辊[1]的短柄[2]，以一定的角度拿起它，将它从轴衬上拆下。滑动定影压力辊，将它拆下。



F-3-261

3-57

第四章 检查和维护

目录

4.1 定期更换零件

4.1.1 需要定期更换的零件

0003-0867

打印机没有需要定期更换的零件。

4.2　消耗品

4.2.1　消耗品　0005-1169

T-4-1

级别	消耗品	时间指南）
用户	暗盒	当显示更换暗盒时
维修技术	无	

4.3定期维修

4.3.1 需要预定维修日期的项目

0003-0865

打印机没有需要定期维修的项目。

4.4 清洁

4.4.1 需要清洁的项目

0005-4389

T-4-2

级别	位置	时间
用户	主部件	根据需要（出现斑点时）
	搓纸辊	当搓纸性能下降时
	分离辊	当分离和/或送纸性能下降时
	分离导板	当分离性能下降时
	送纸辊/送纸上辊	当送纸性能下降时
	排纸辊/排纸辊	当送纸性能下降时
	自动供纸器（ADF） 扫描区（接触式传感器）	当自动供纸器（ADF）扫描图像出现 垂直黑色条纹时
	白板	当自动供纸器（ADF）扫描图像变淡时
维修技术人员	纸盒搓纸辊	当纸张搓纸性能下降时
	纸盒分离片	当纸张分离性能下降时
	送纸辊	当送纸性能下降时
	转印充电辊	当纸张背面出现斑点或间隔大约46 mm出现一个斑点时
	除电器	当图像出现圆点花纹时
	传送导板	当纸张背面出现斑点时

级别	位置	时间
	定影增强导板	当出现斑点、模糊或有不规则垂直黑线、卡纸、纸张褶皱时
	定影膜	当图像间隔大约57 mm出现斑点时
	定影压力辊	当纸张背面间隔大约64 mm出现斑点、定影装置出现故障、卡纸、纸张出现褶皱时



为避免火灾和防止触电，清洁前务必切断电源并且拔掉电源插头。

4.4.2 清洗方法(外部盖)

0005-1170

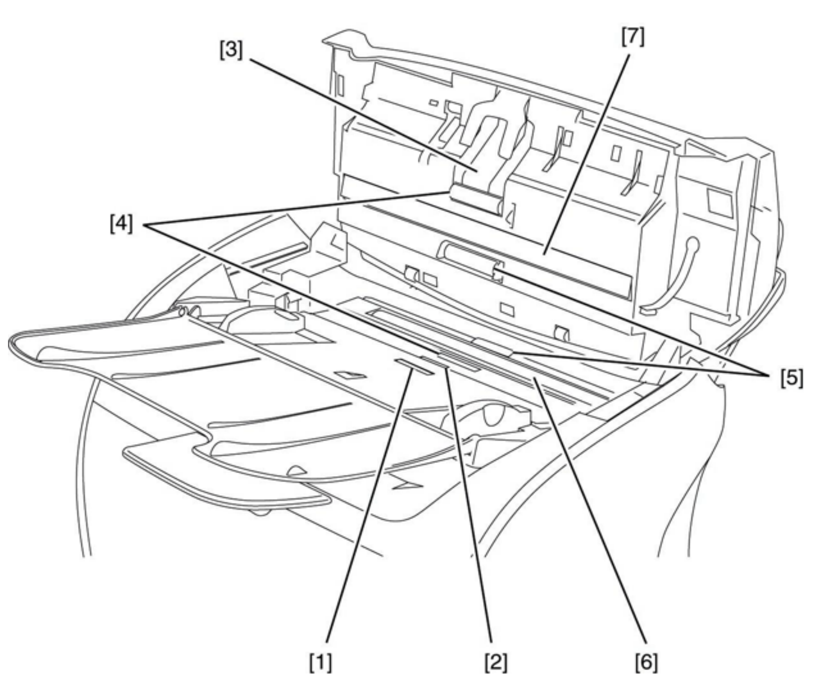
用软布蘸水或中性清洁剂溶液，拧干后擦拭。

如果使用清洁剂，务必用柔软的湿布擦净。

清除所有的斑点后，请用柔软的干布擦干。

4.4.3 清洗方法(扫描组件)

0005-4341



F-4-1

[1] 搓纸辊

打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

[2] 分离辊

打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

[3] 分离导板

打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

[4] 送纸辊/送纸上辊

打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

[5] 排纸辊/排纸上辊

打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

[6] 自动供纸器（**ADF**）扫描区（接触式传感器）

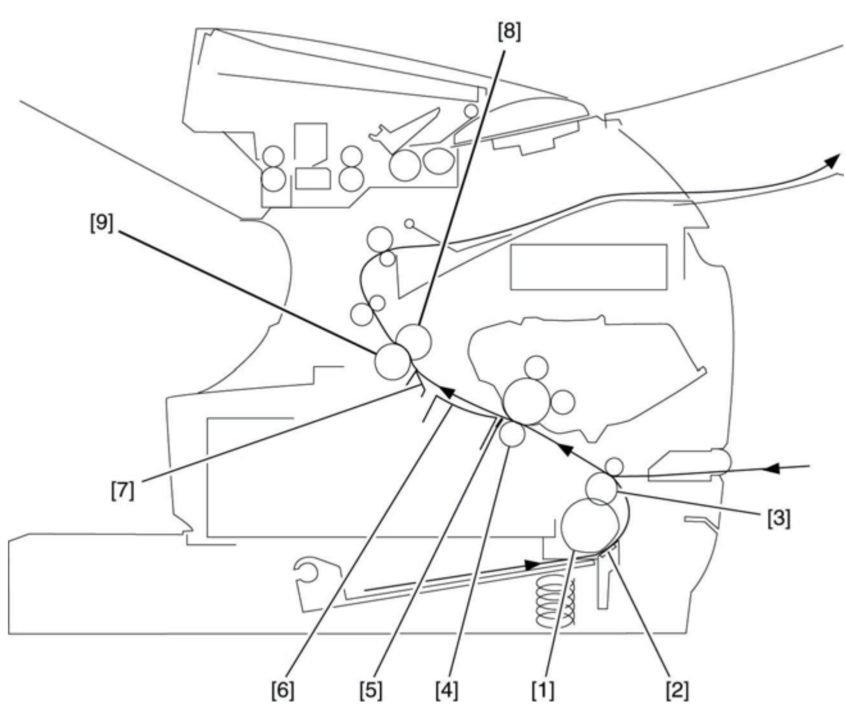
打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

[7] 白板

打开操作面板，用柔软的干布擦拭干净。

4.4.4 清洁方法(打印机组件)

0005-1171



F-4-2

[1]纸盒搓纸辊

使用无棉绒纸擦拭干净。

[2]纸盒分离片

使用无棉绒纸擦拭干净。

[3] 送纸辊

使用无棉绒纸擦拭干净。

[4] 转印充电辊

使用无棉绒纸清除墨粉和纸屑。



- 为了避免造成图像白点和纸张背面斑点，不要触摸转换充电辊的海绵区。
- 不要使用溶剂。
- 如果无棉绒纸不能清除斑点或充电辊变形，就需要更换充电辊。

---

[5] 除电器

用毛刷清除灰尘和纸屑。

[6] 出纸导板

使用无棉绒纸清除斑点。

[7] 定影增强导板

使用无棉绒纸蘸异丙醇清除斑点。

第 4 章

[8]定影膜

使用无棉绒纸清除斑点。

[9]定影压力辊

使用无棉绒纸清除斑点。

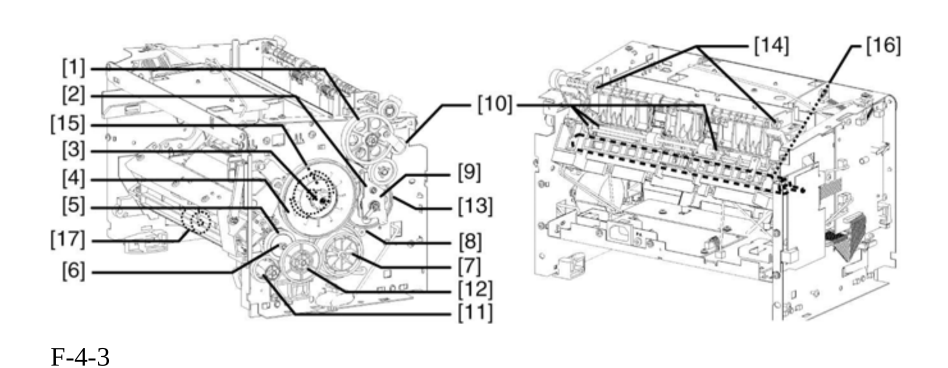
4.5 润滑油

4.5.1 需要使用润滑脂的区域

0005-1176

为了保持打印机零件运转的灵活性和良好的导电性，需要加注润滑脂。
如果在这些区域更换了新零件或者清除了润滑脂，就一定要重新加注润滑脂。

打印机组件

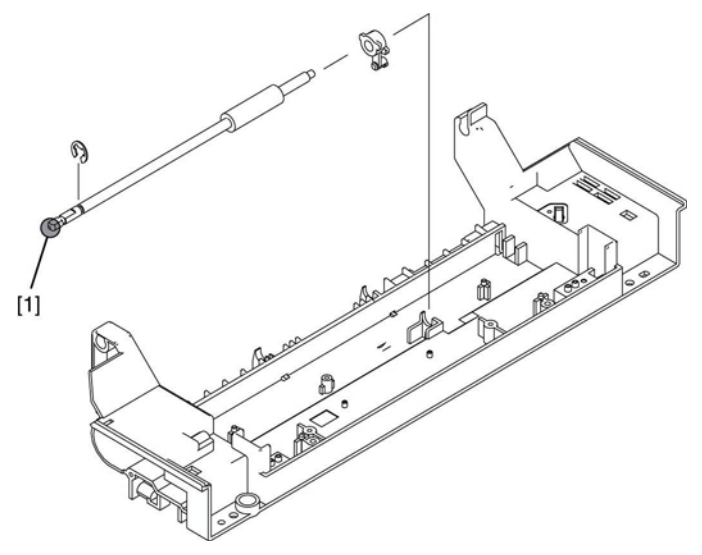


F-4-3

T-4-3

[1]排纸齿轮	[10] FU排纸辊
[2] 定影驱动变速齿轮	[11]搓纸齿轮
[3]大齿轮轴套R	[12]送纸减速齿轮
[4]大齿轮	[13]定影减速齿轮
[5]送纸齿轮	[14]FD排纸齿轮
[6]内齿轮	[15]大齿轮轴套F
[7]大齿轮减速齿轮/板R	[16]压力辊
[8]主马达	[17]纸盒搓纸辊
[9]驱动释放杆	

ADF 组件



F-4-4

T-4-4

[1]	送纸辊

4.5.2 输纸齿轮

0002-7926

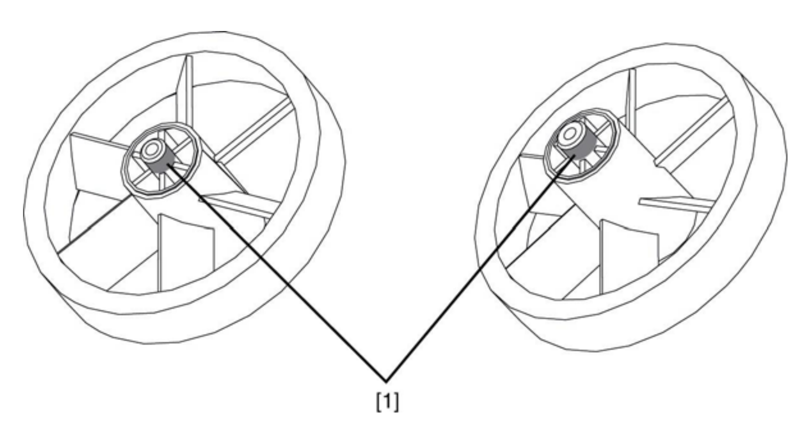
适用区域： [1]

润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 40 +/-10 mg

适用区域：

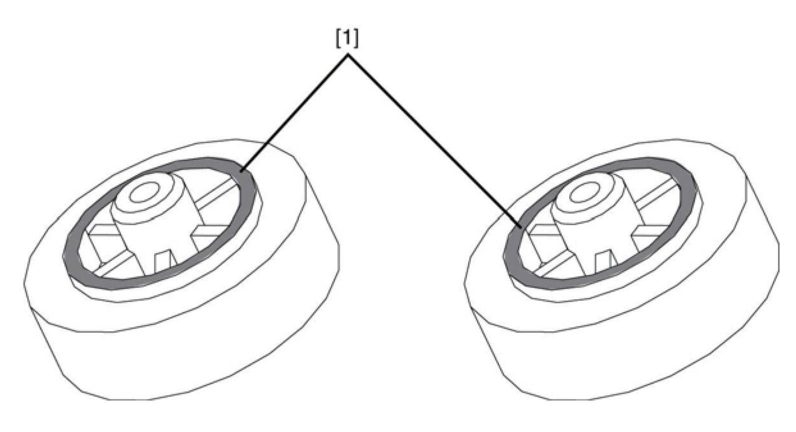
- 齿轮轴支架两个相对的接触面。
- 沿轴向涂抹



F-4-5

4.5.3 定影驱动变速齿轮 0002-7929

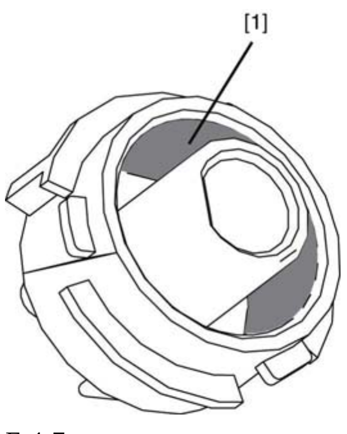
适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- 齿轮支撑肋两个相对的接触面。
- 沿环形方向涂抹，超过长度1/4或更多



F-4-6

4.5.4 大齿轮轴套R 0002-7930

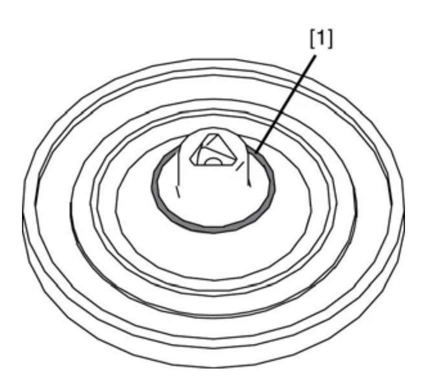
适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- 轴套内表面
- 沿环形方向涂抹，超过长度1/2或更多。



F-4-7

4.5.5大齿轮 0002-7933

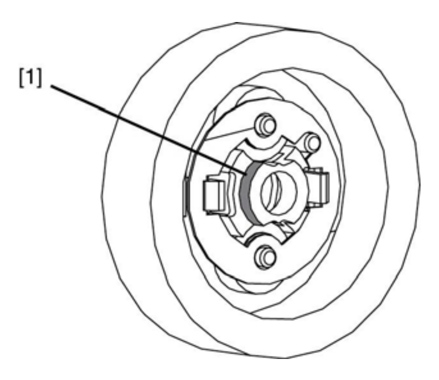
适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 20 +/-10 mg
适用区域：
- 支撑肋和齿轮之间的接触面。
- 沿环形方向涂抹，超过长度1/2或更多。



F-4-8

4.5.6 送纸齿轮 0002-7935

适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：轴套和内齿轮的一个接触面
- 沿轴向涂抹



F-4-9

4.5.7 内齿轮

0002-7937

适用区域： [1]

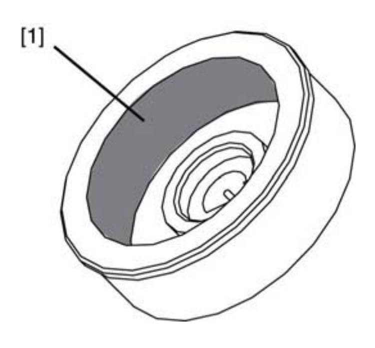
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 40 +/-10 mg

适用区域：

内齿轮中相对的5个或更多的齿

-环形方向的两个接触面



F-4-10

4.5.8 大齿轮减速齿轮/板R

0002-7938

适用区域： [1]

润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 40 +/-10 mg

适用区域：

-5个或更多齿（包括区域内所有小齿）

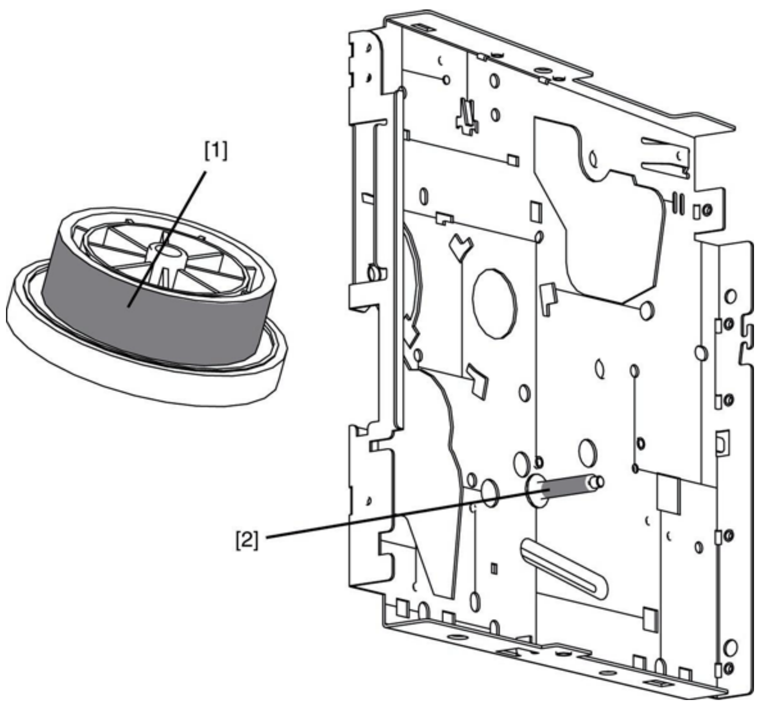
适用区域： [2]

润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 10 +/-5 mg

适用区域：

- 板R轴支架（大齿轮减速齿轮接触滑动面）
- 沿轴向涂抹



F-4-11

4.5.9 主马达

0002-7939

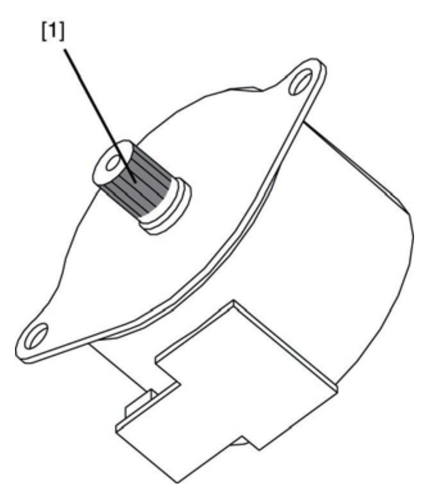
适用区域： [1]

润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 40 +/-10 mg

适用区域：

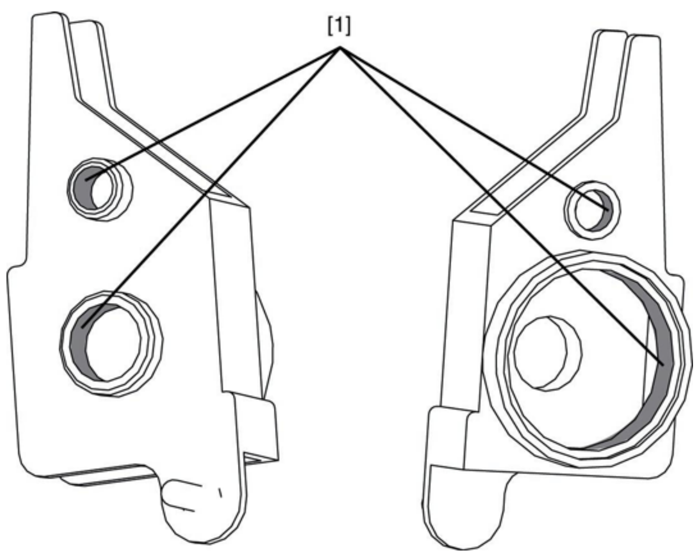
-5个或更多齿（包括全部齿轮）



F-4-12

4.5.10 驱动释放杆 0002-7940

适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- 驱动释放杆的齿轮轴支架的4个接触滑动面。



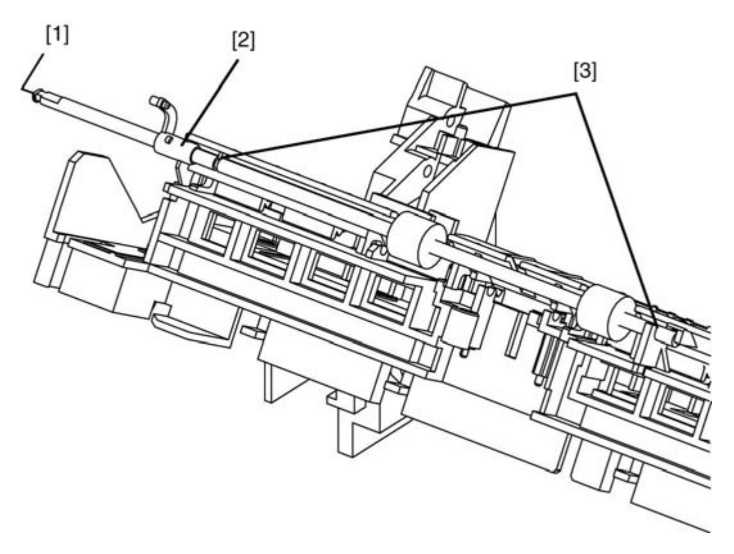
F-4-13

4.5.11 FU排纸辊 0002-7942

适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE 41
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- FU排纸辊轴边缘（FU接地弹簧接触滑动面）

适用区域： [2]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- FU排纸辊轴和FU排纸辊轴套之间的滑动面。

适用区域： [3]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- FU排纸辊轴和FU排纸导板（FU排纸辊轴停止支撑肋）之间的滑动面。



F-4-14

4.5.12 搓纸齿轮 0002-7944

适用区域： [1]

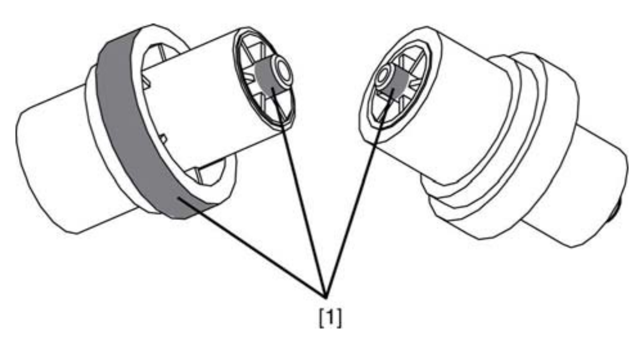
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 10 +/-5 mg

适用区域：

- 搓纸齿轮轴支架两个接触面。

-5个或更多齿（包括搓纸齿轮全部大齿表面）



F-4-15

4.5.13 送纸减速齿轮 0002-7946

适用区域： [1]

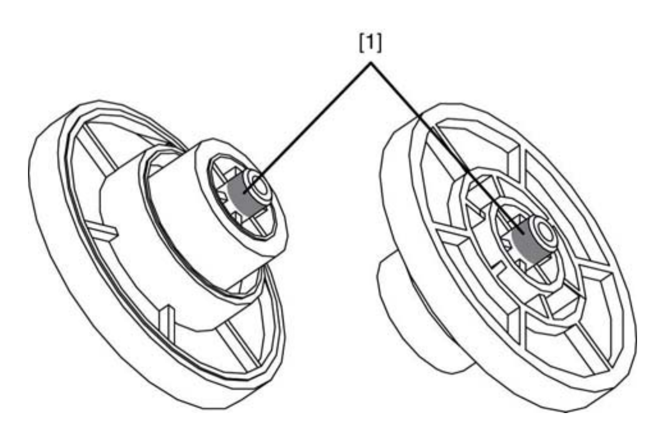
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 10 +/-5 mg

适用区域：

- 送纸减速齿轮轴支架两个接触面。

- 沿轴向涂抹



F-4-16

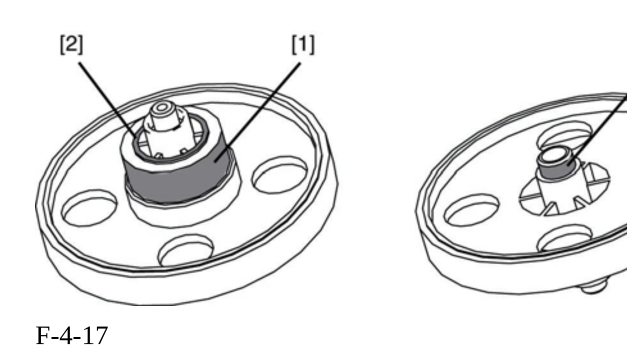
4.5.14 定影减速齿轮

0002-7954

适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 40 +/-10 mg
适用区域：
-5个或更多齿（包括全部定影减速齿轮和小齿）

适用区域： [2]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- 送纸减速齿轮顶部和支撑肋的接触面，沿环形方向超过长度1/2或更多。

适用区域： [3]
润滑脂： MOLYKOTE EM-50L
用量： 10 +/-5 mg
适用区域：
- 定影减速齿轮板R接触滑动面，沿环形方向超过长度1/2或更多。

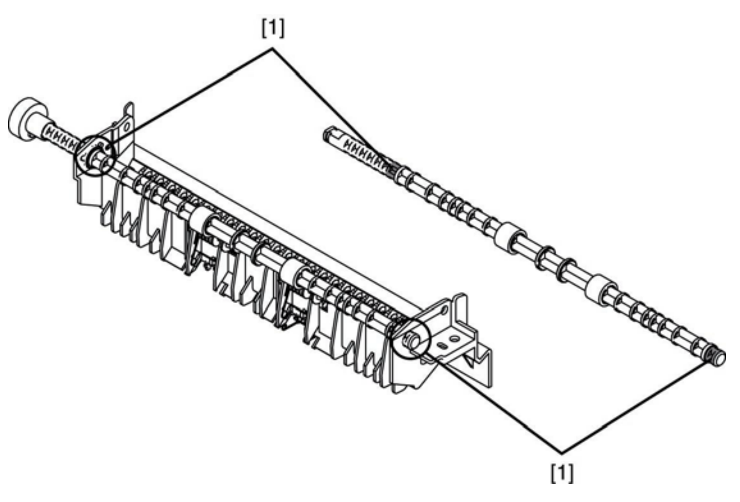


F-4-17

4.5.15　FD输纸辊

0002-7948

适用区域：［1］
润滑脂：　MOLYKOTE EM-50L
用量：　30 +/-5 mg
适用区域：
- FD排纸轴套接触的整个滑动面

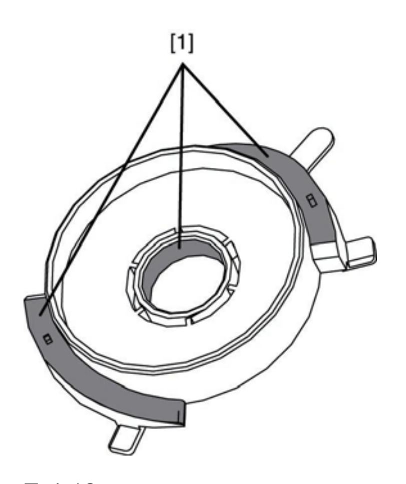


F-4-18

4.5.16 大齿轮轴套F

0002-7950

适用区域：［1］
润滑脂：　MOLYKOTE EM-50L
用量：　10 +/-5 mg
适用区域：
-大齿轮轴支架接触的整个滑动面



F-4-19

4.5.17 压力辊 0002-7953

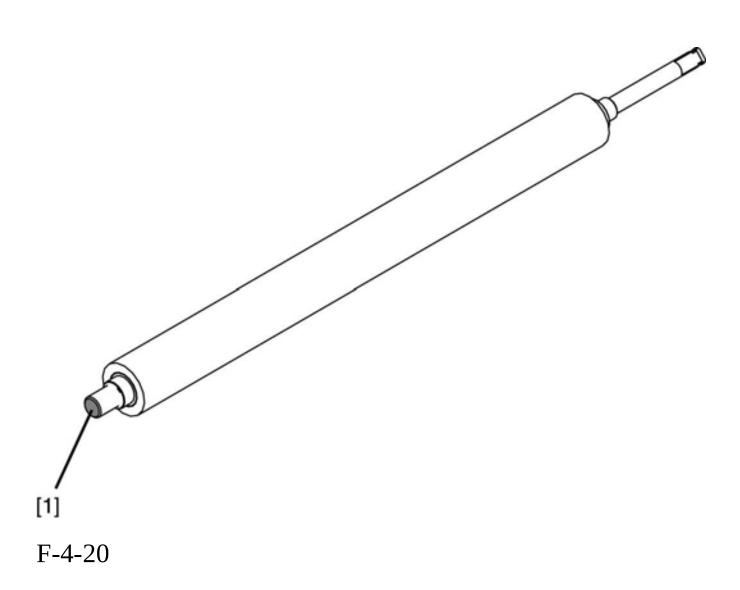
适用区域： [1]

润滑脂： MOLYKOTE 41

用量： 10 +/-10 mg

适用区域：

- 压力辊轴边缘（接触弹簧F接触滑动面）



F-4-20

4.5.18 纸盒搓纸辊 0003-6451

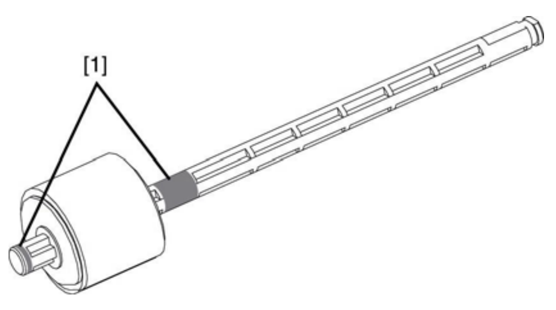
适用区域： [1]

润滑脂： MOLYKOTE EM-50L

用量： 大约 10 mg

适用区域：

- 纸盒搓纸辊轴，装置主框架（轴套周围），以及纸盒搓纸轴套接触面。

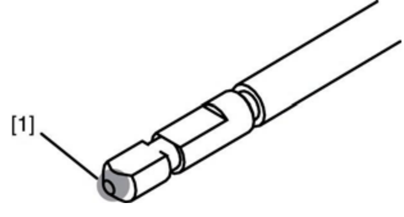


F-4-21

4.5.19 分纸辊

0005-1472

适用区域： [1]
润滑脂： MOLYKOTE 41
用量： 大约 12 mg
适用区域：
- 分纸辊轴左边缘（接地板接触滑动面）。



F-4-22

第五章　问题解答

目录

目录

目录

5.1 现象列表

5.1.1情况

0005-5835

T-5-1

Level 1	**说明**
图像故障	有许多垂直黑线或纯黑图像中有一条垂直白线。
故障	当处于节能模式时，即使打开前盖板，机器仍不能返回待机状态。 当机器的接收模式为应答模式时，接收到传真后，摘机警报被激活。 当由于存储文件过多或接受文件过多造成存储器溢满时液晶显示屏上未显示“存储器已满”。
传输传真	当拿起电话听筒或按下挂机按键时，电话簿键不工作。 当用户数据的LOCK PHONE设置为ON时，仍可以存储文件。 在没有指定缩小A5或B5接收文件的尺寸时，缩小了A4接收图像的尺寸。 即使改变用户数据中的警报音量，警报音量仍不变。
卡纸（主机）	当从纸盒中送纸时发生卡纸。 当关闭机器电源然后又打开时，如果手动送纸盘中有纸，机器就会确定为卡纸。 当机器从节能模式回复到待机状态时，如果手动送纸盘中有纸，就会发生卡纸。

细节详见解决方法措施说明。

5.2对策

5.2.1 图像故障

5.2.1.1部分空白或条纹

5.2.1.1.1 有黑色垂直线条或在纯黑图像中有一条垂直白线 0005-5091

<原因>

垂直黑线可能是由加热器固定杆引起的。垂直白线可能是由热保险丝（如果安装有保险丝）引起的。

<解决方法>

选择重纸模式。

5.2.2故障

5.2.2.1 断电

5.2.2.1.1在节能模式中，即使打开前盖板仍不能返回待机状态。 0005-5078

<原因>

在节能模式中，打印机电源被关闭，因此机器不能检测到前盖板的开闭。

<解决方法>

采取一些措施，比如按下系统能识别的节能开关按钮，使其返回待机状态。

5.2.2.2故障检测

5.2.2.2.1当接收模式处于应答状态时，接收到传真后免提警报被激活。 0005-5077

<原因>

在一些模式中，当线路短路时如果应答机不能识别到线路电流中断，就不能被置于挂断状态。

<解决方法>

取消免提警报设置。如果仍想激活摘机警报设置，这种情况将得不到解决。（选择使用一种能识别到线电流断电的应答机）

5.2.2.3用户警报信息

5.2.2.3.1当由于存储文件过多或接受文件过多造成存储器溢满时，液晶显示屏上未显示“存储器已满”。
0005-5079

<原因>
机器不支持由于存储或接收文件过多而造成的存储器满的信息显示。
<解决方法>
没有解决方法。

5.2.2.4其它问题

5.2.2.4.1电话听筒中没有拨号音 0006-2537
<解决方法>
1） 检查电话听筒的标准插口是否正确连接到传真机上的听筒插口。
2） 检查电话线的标准线是否正确连接到传真机的电话线插口。
3） 检查是否可以正常接收文件。
4） 更换听筒。
5） 更换SCNT面板。

5.2.3传真传输问题

5.2.3.1传输问题

5.2.3.1.1摘机或按下挂机按钮时电话簿按键不工作 0005-5030
<原因>
当挂机时电话簿按键只具有传输传真的功能。
<解决方法>
使用单触式快速拨号按键或拨号键拨打电话。

5.2.3.1.2当用户数据的LOCK PHONE设置为ON时，仍可以存储文件 0005-5068
<原因>
LOCK PHONE设置不限制存储文件的传输，只限制拨打电话。
<解决方法>.
没有解决方法。

5.2.3.1.3 拨号时没有响应 0006-2539
<解决方法>

1) 检查用户数据“电话线路类型”（音频/脉冲）的设定是否与正使用的电话线路相同。
2) 检查电话线引出的标准线缆是否和传真机的电话线插孔正确连接。
3) 更换SCNT板。

5.2.3.2 接收问题

5.2.3.2.1 在没有指定缩小A5或B5接收文件的尺寸时，缩小了A4接收图像的尺寸 0005-5028

<原因>

不论图像缩小设置是否开启，都自动执行固定的缩小比例（例如，从A4缩小到A5）。

<解决方法>

如果不想缩小图像尺寸应使用A4纸张。

5.2.3.2.2 当设置打印接收报告时，最大的存储接收文件数减少 0005-5029

<原因>

接收报告占用图像存储器，因此，最大存储接收文件数会减少。

<实际原因>

如果不希望最大存储接收文件数减少，应设置为不打印接收报告。

5.2.3.2.3接到电话时，没有铃声响 0006-2541

<解决方法>

1)检查电话听筒标准接口是否正确连接到传真机的听筒接口上。

2)检查拨回电话音频音量调节开关是否关闭。

3）更换听筒。

4）更换SCNT板。

5.2.3.3设置/登记问题

5.2.3.3.1当改变用户数据中的出错警报音量时，警报音量未变。 0005-5081

<原因>

用户数据中的警报音量只能改变摘机时的警报音量。

<解决方法>

没有解决方法。

5.2.4卡纸（主机）

5.2.4.1从纸盒中送纸时发生卡纸 0005-5067

<原因>

某些情况下，即使纸盒未就位，传感器也能检测到纸页并将其送入。

<解决方法>

将纸盒放在指定位置。

5.2.4.2当手动送纸盘中有纸时，关闭电源又打开，机器会认定为发生卡纸 0005-5084

<原因>

本机设计为开机时如果手动送纸纸页传感器检测到纸页即认为发生卡纸,而不能确定纸页传送是否正常。

<解决方法>

取出纸页，打开并关闭前盖板，把纸页放回手动送纸盘。

5.2.4.3如果手动送纸托盘中有纸，当机器从节能模式返回时会发生卡纸 0005-5086

<原因>

当机器从节能模式返回到待机状态时，会稍微拽拉手动送纸盘中的纸页，因此，如果反复将机器改变为节能模式就可能发生卡纸。

<解决方法>

取出纸页，打开然后关闭前盖板，把纸页放回手动送纸盘中。

5.3 措施与调整

5.3.1 基本调整

5.3.1.1调整的项目 0003-3366

本机没有列出调整项。

5.4 维修工具

5.4.1 专用工具

0005-4392

T-5-2

工具	说明	部件号码
润滑油（MOLYKOTE EM-50L）	指定地点应用	HY9-0007
润滑油（MOLYKOTE 41）	指定地点应用	CK-8007

5.5 错误代码

5.5.1概要

5.5.1.1 错误代码概要 0005-5594

错误代码用于在机器的LCD显示器或报告上显示机器上发生的错误，说明错误的特征。使用错误代码，用户或维修人员只要查询用户手册或维修手册就可以容易的找出解决方法。
错误代码分为两种：
用户错误代码
用户错误代码是指在用户操作机器时，以“#+数字”形式显示的用户可自行解决方法的错误代码。
维修错误代码
维修错误代码供维修人员解决问题使用，以“##+数字”或“系统错误 E+数字”的形式显示。

备忘录
当机器仍然处于出厂默认设置状态时，以“##+数字”形式表示的维修错误代码将不会显示在LCD、错误Tx报告或活动报告上。要检查维修错误代码，需将维修软开关#1 SSSW SW01的数为0设置为“1”。

备忘录
显示出的错误代码仅包括本机中新引入的和特有的需解决方法的错误代码。其它错误代码的发生原因和对策请见另外的第三代/第四代传真错误代码列表（Rev. 2）。

5.5.2用户错误代码

5.5.2.1 特殊解决用户错误代码方法 0005-5899

T-5-3

代码	发送或接收	说明
#001	传输	文件卡纸
#003	传输/接收	文件太长或超时

代码	发送或接收	说明
#005	传输/接收	初始识别超时（T0/T1）
#009	接收	记录纸卡纸或用完

5.5.2.2 #001 [Tx]记录纸卡住

0005-5907

原因

记录纸被卡住。

解决方法

. 取出记录纸并重试。

原因

记录纸不是标准尺寸或太厚。

解决方法

用复印机将记录纸复印为A4/LTR尺寸文件然后发送。

原因

内部结构缺陷。

解决方法

1）在测试模式的机能测试下利用传感器检测来检查文件传感器（DS）和文件边缘传感器（DES）是否正常工作。

2)检查文件传感器（DS）和文件边缘传感器（DES）的文件加载器是否正确连接。

3）检查文件传感器（DS）、文件边缘传感器（DES）和OPCNT板（J2）的连接。

4）检查SCNT板（J604）和OPCNT板（J603）的连接。

5）制作复印件，以确保文件读取马达正确运行。

6） 检查文件读取马达和SCNT板（J603）的连接。

7） 更换传感器板。

8） 更换文件边缘传感器（DES）板。

9） 更换操作面板。

10）更换文件读取马达。

11）更换SCNT板。

5.5.2.3 #003 [发送/接收] 文件太长或超时。

0005-5908

原因

单页文件太长。

解决方法

1） 使用复印机复印数份文件，分别发送。

2） 使用复印机复印。

第 5 章

原因

单页文件太长，接收超时。

解决方法

1)要求对方的操作者减小读取分辨率然后发送。
2)要求对方的操作者将文件分开然后发送。
3)用维修数据#1SSSW SW12增加页定时器设置。
要求对方操作者查找原因。

原因

内部结构缺陷。

解决方法

1)在测试模式中的机能测试下用传感器测试来检查文件传感器（DS）和文件边缘传感器（DES）是否正常运行。
2)检查文件传感器（DS）的加载器和文件边缘传感器（DES）的加载器是否正确连接。
3)检查文件传感器（DS）、文件边缘传感器（DES）和OPCNT 板（J2）的连接。
4)检查SCNT板（J604）、文件边缘传感器（DES）和OPCNT板的连接。
5)更换传感器板。
6)更换文件边缘传感器（DES）。
7)更换操作面板。
8)更换SCNT板。

5.5.2.4 #005 [发送/接收]初始识别（T0/TI）超时 0005-5909

原因

语音/脉冲设置错误。

解决方法

正确设置语音/脉冲设置。

原因

和其他传真机连接时间太长。

解决方法
1） 在登记自动拨号时，增加一个长的停顿以延迟T0计时器的启动。
2） 为防止超时，用维修数据#3数字参数延长No.10的T0计时器设置（发送）。
3） 为防止超时，用维修数据#3数字参数延长No.11的T1计时器设置（接受）。

原因
对方无响应。
解决方法
与对方的操作者联系并查明原因。

原因
对方的通讯方式（第二代、第三代等）不匹配。
解决方法
通讯方式是本传真规范的一部分，所以没有防范措施。

原因
由于回波信号对方传真机在传输过程中出现故障。
解决方法
1） 提供回波矫正1。
2） 使用人工呼叫，在听到对方发出的第一声DIS后按开始按钮。
3） 防止对对方的第一声DIS作出响应，在登记自动拨号时为电话号码施加一段较长的停顿。
4） 要求对方操作者提供回波矫正2。
5） 要求对方操作者降低传输电平。

原因
由于接收过程的回波信号产生故障。
解决方法
提供回波矫正2。

备忘录

回波矫正1（由传输的机器发出，用于长途）
改变维修数据#1SSSW的SW03的位6、位5、位4将会影响所有设置，
长途1：位6、位5、位4=0,0,1
长途2：位6、位5、位4=0,1,0
长途3：位6、位5、位4=1,1,0
回波矫正2（由接收机器发送，在发送CED信号前加上一个1080Hz的完全信号）

在发送CED信号前，使维修软开关#1 SSSW的SW03 位7，一个1080Hz的完全信号被发送。

5.5.2.5 #009 [接收]记录纸卡纸或用完

0005-5910

原因

记录纸卡住。

解决方法

清除记录纸卡纸。

原因

记录纸已经用完。

解决方法

放入新记录纸。

原因

内部结构缺陷。

解决方法

1） 检查上部传感器、纸张输送传感器、纸盒纸张传感器和手动进纸传感器是否损坏或变形。
2） 检查纸张输送传感器和DCNT板（J508）的连接。
3） 检查上部传感器和DCNT板（J507）的连接。
4） 检查主电机和高压电源供应板（J401）的连接。
5） 检查纸盒搓纸螺线管和DCNT板（J506）的连接。
6） 检查手动搓纸螺线管和高压电源供应板（J402）的连接。
7） 更换上部传感器。
8） 更换纸张弹出传感器。
9） 更换纸盒搓纸螺线管。
10）更换手动搓纸螺线管
11）更换主马达。
12）更换DNCT板。
13）更换高压电源供应板。
14）更换SCNT板。

5.5.3维修错误代码

5.5.3.1独特的纠正维修错误代码 0005-5606

T-5-4

代码	传输/接收	说明
E000	接收	定影单元故障
E100	接收	激光/扫描单元故障

5.5.3.2 E000 定影部件故障 0005-5608

原因

定影部件故障。

解决方法

1）切换电源开关。

2）确保定影部件和DCNT板正确连接。

3） 确保定影部件和电源供应板（CN2）正确连接。

4） 确保电源供应板（CN0）、DCNT板（J501）和SCNT板（J607）的连接。

5） 更换定影部件。

5.5.3.3 E100 激光/扫描部件故障 0005-5610

原因：

激光/扫描部件故障。

解决方法：

1） 切换电源开关。

2） 确保激光/扫描器部件 （J801）和DNCT板（J503）正确连接。

3） 确保激光/扫描器部件 和DNCT板（J504）正确连接。

4） 确保电源供应板（CN101）、DCNT板（J501）和SCNT板（J607）的正确连接。

5） 更换激光/扫描器部件 。

5.6维修模式

5.6.1概要

5.6.1.1硬件开关

0005-1189

本传真机具有以下硬件开关。一定不要使用此处未讨论的开关，因为它们只能在工厂中使用。

SCNT板
跳线开关（JPI）
锂电池只通过与跨接线形成短路来支持控制存储器。

5.6.1.2 维修数据设置

0005-1192

维修模式有#1-17个维修数据项，可以根据显示菜单上的项目检查和改变维修模式。

#1 SSSW（维修软开关设置）
这些开关设置针对基本的传真机维修功能，如错误管理、回波防范和通讯故障防范等。

#2菜单（菜单开关设置）
这些设置项目针对通讯功能，如NL均衡器和传输电平等。

#3数字参数（数字参数设置）
这些设置项目针对输入数字参数，如RTN信号传输的各种条件。

#4A 专用设置
这些设置项目针对电话网络控制功能。

#4B NCU（NCU设置）
这些设置项目针对电话网络控制功能，如选择信号传输条件和检测条件，针对从交换中发送的控制信号。

#5类型（类型设置）
类型设置使维修数据与特定国家的通讯标准相一致。

#6 扫描仪（扫描仪功能设置）
这些设置项目针对如边缘增强等图像扫描过程和错误扩散过程。

#7打印机（打印机功能设置）

这些设置项目针对设置基本的打印机维修功能，如降低接收图片条件。
其中有一项可用于设置打印机，而不必开，关电源。

#8 PDL

禁止使用

#9计数器（计数器显示）

用其可检查维护/零件更换的评估情况。

#10 报告（报告输出）

用于在不同维修数据下输出报告。

#11下载

禁止使用

#12清除（数值初始化模式）

通过选择其中不同的设置项目初始化不同的数据。

#13ROM（ROM管理）

显示版本号和校验和等ROM数据。

#17遥控CRG

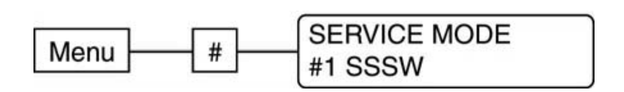
设定暗箱感应功能。

维修数据流程图中列出了机器中有效的SSSWs/参数及其默认值。
但是，只详细说明了本机新增的维修数据。其它已经在现存机型中使用的维修数据的说明请参阅单独提供的《第三代传真维修手册》（修订号.0）。

5.6.1.3维修数据设置方法

0005-1221

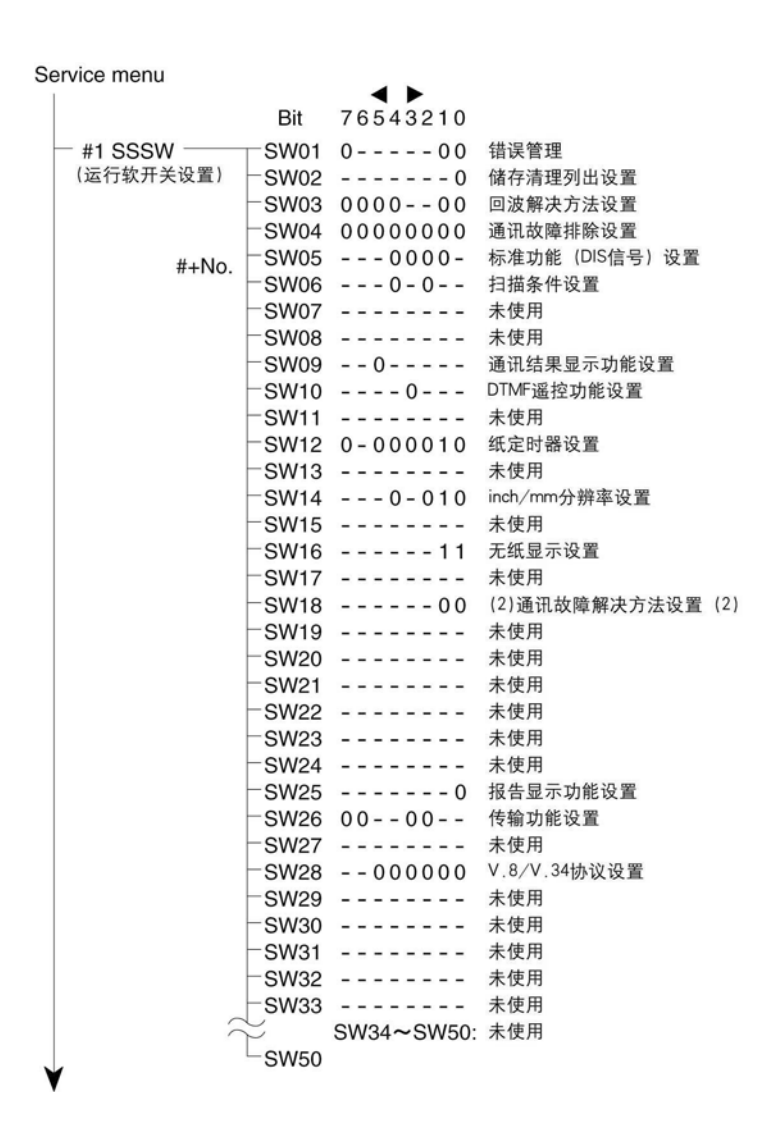
按以下操作进入维修模式。



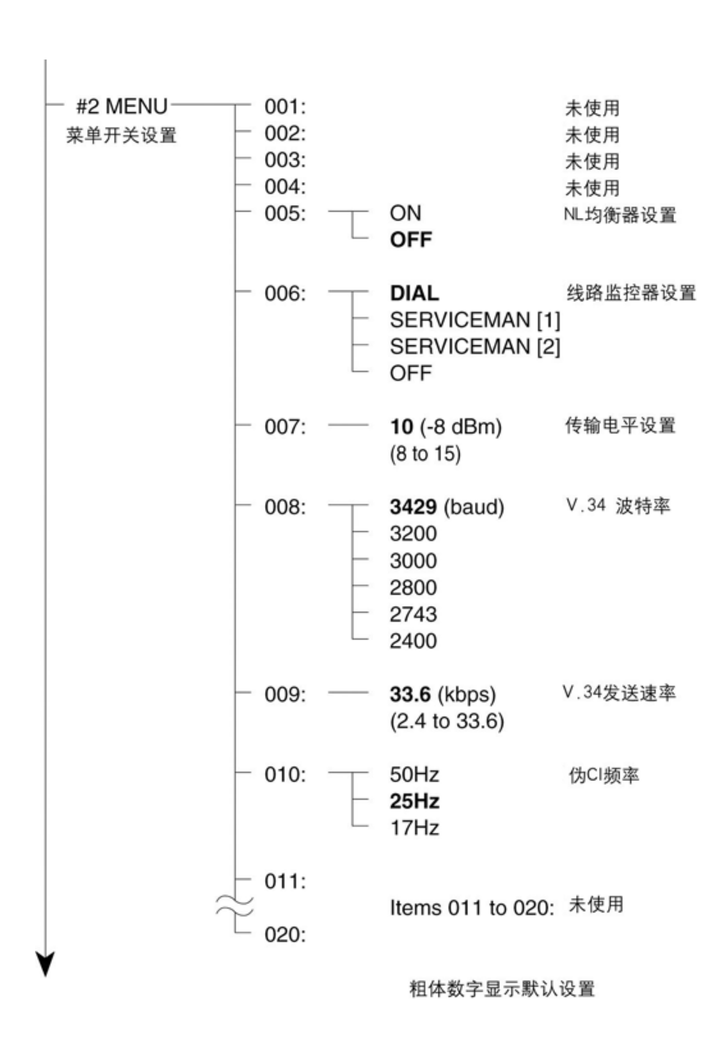
F-5-1

5.6.1.4维修数据流程图

0005-1352

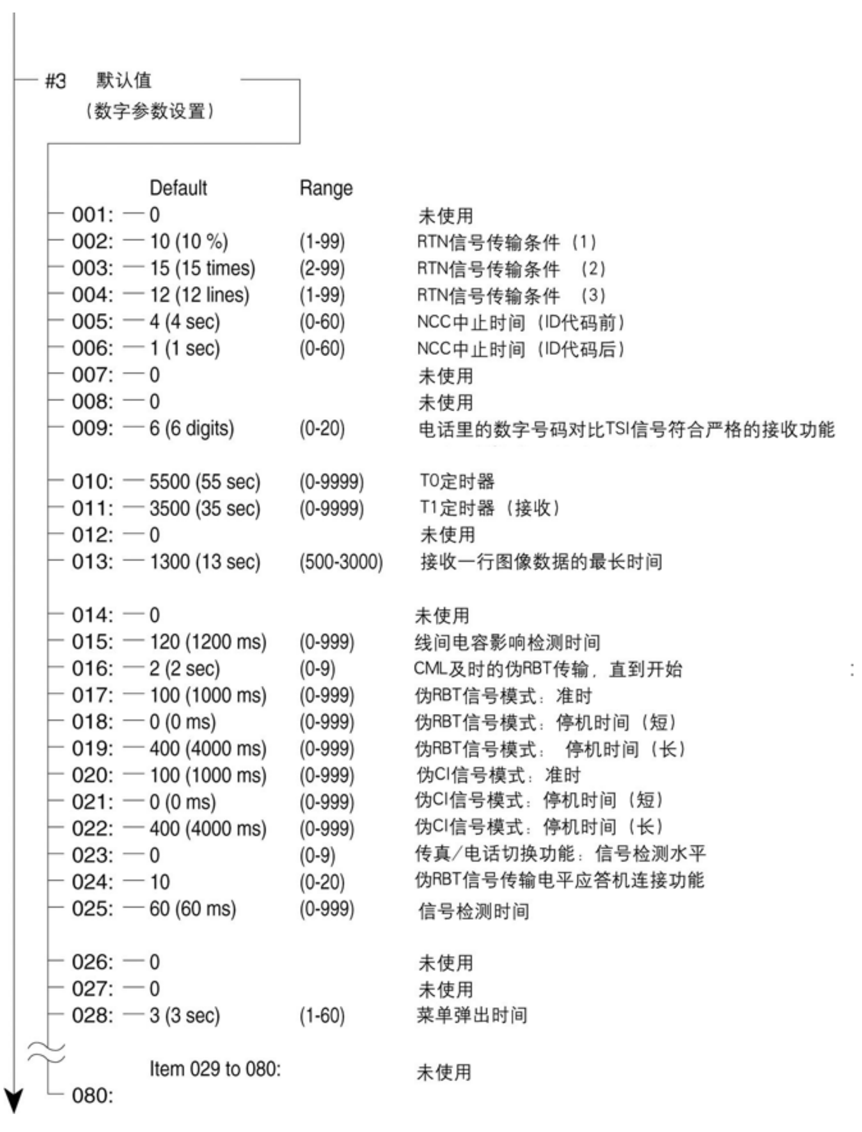


F-5-2


#2 MENU
菜单开关设置
001:
002:
003:
004:
005:
ON
OFF
006:
DIAL
SERVICEMAN [1]
SERVICEMAN [2]
OFF
007:
10 (-8 dBm)
(8 to 15)
008:
3429 (baud)
3200
3000
2800
2743
2400
009:
33.6 (kbps)
(2.4 to 33.6)
010:
50Hz
25Hz
17Hz
011:
020:
Items 011 to 020:
未使用
未使用
未使用
未使用
NL均衡器设置
线路监控器设置
传输电平设置
V.34 波特率
V.34发送速率
伪CI频率
未使用
粗体数字显示默认设置

F-5-3

第 5 章



F-5-4

备忘录

#3数字参数的设定值和实际检测值（用作粗略标准）之间的关系如下：

T-5-5

参数023

0： -37.0 dBm 1： -38.0 dBm 2： -39.0 dBm 3： -40.0 dBm

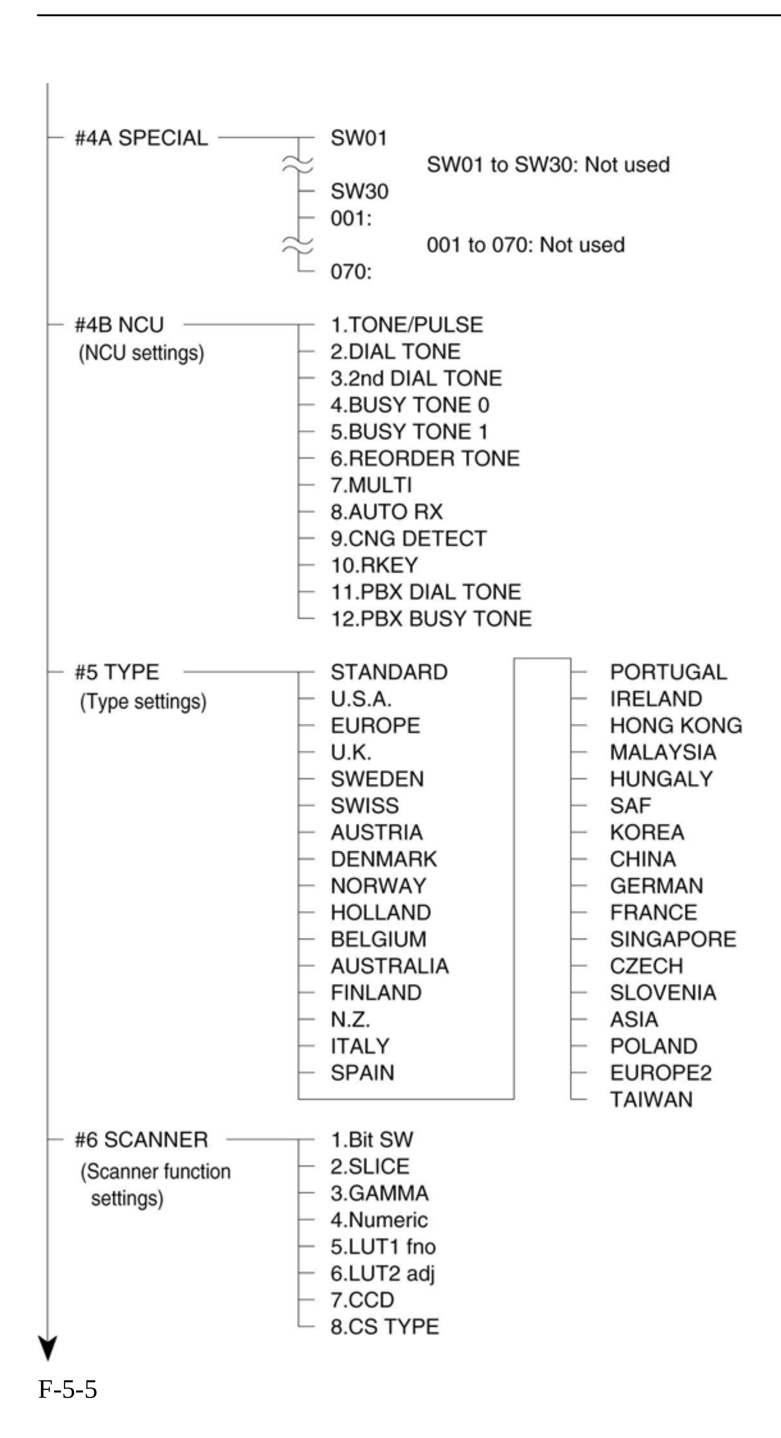
4： -41.0 dBm 5： -42.0 dBm 6： -43.0 dBm 7： -44.0 dBm

8： -45.0 dBm 9： -46.0 dBm

T-5-6

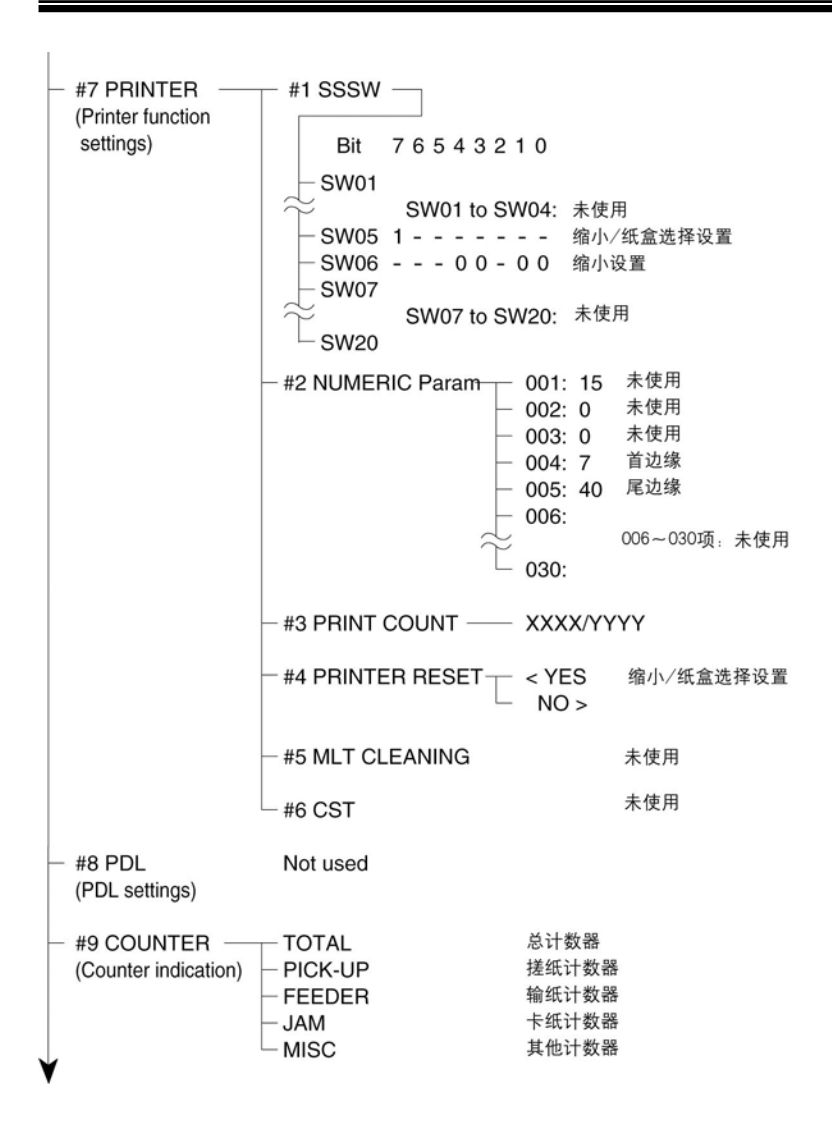
参数 **024**

10～15：-10～-15毫瓦分贝　16～20：-15毫瓦分贝（定影）



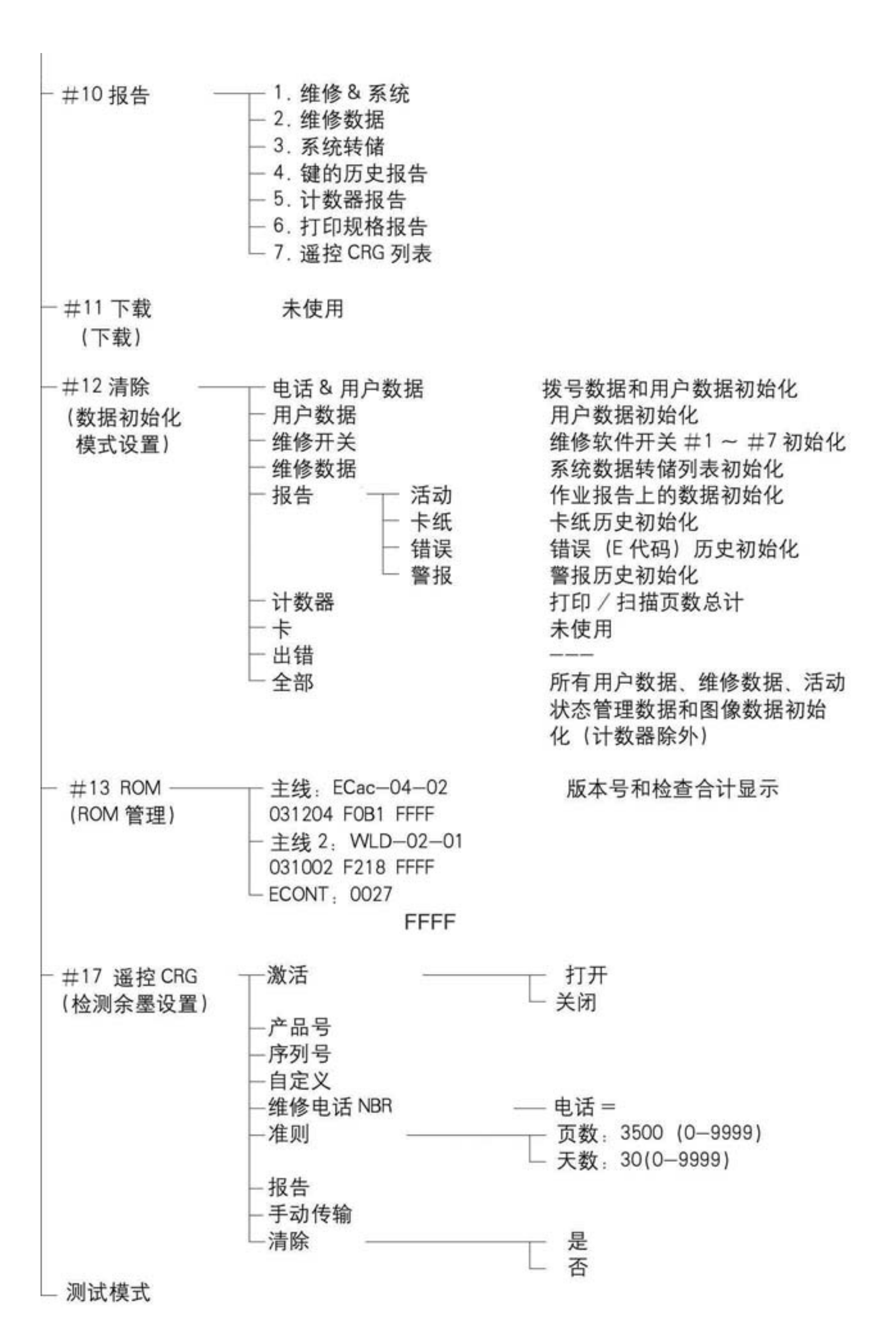
F-5-5

第 5 章



#7 PRINTER
(Printer function settings)
#1 SSSW
Bit 7 6 5 4 3 2 1 0
SW01
SW01 to SW04: 未使用
SW05 1 - - - - - - -
缩小/纸盒选择设置
SW06 - - - 0 0 - 0 0
缩小设置
SW07
SW07 to SW20: 未使用
SW20
#2 NUMERIC Param
001: 15 未使用
002: 0 未使用
003: 0 未使用
004: 7 首边缘
005: 40 尾边缘
006:
006～030项：未使用
030:
#3 PRINT COUNT
XXXX/YYYY
#4 PRINTER RESET
< YES
NO >
缩小/纸盒选择设置
#5 MLT CLEANING
未使用
#6 CST
未使用
#8 PDL
(PDL settings)
Not used
#9 COUNTER
(Counter indication)
TOTAL 总计数器
PICK-UP 搓纸计数器
FEEDER 输纸计数器
JAM 卡纸计数器
MISC 其他计数器

F-5-6


#10 报告
1. 维修 & 系统
2. 维修数据
3. 系统转储
4. 键的历史报告
5. 计数器报告
6. 打印规格报告
7. 遥控 CRG 列表
#11 下载
（下载）
未使用
#12 清除
（数据初始化
模式设置）
电话 & 用户数据
拨号数据和用户数据初始化
用户数据
用户数据初始化
维修开关
维修软件开关 #1 ～ #7 初始化
维修数据
系统数据转储列表初始化
报告
活动
作业报告上的数据初始化
卡纸
卡纸历史初始化
错误
错误（E 代码）历史初始化
警报
警报历史初始化
计数器
打印／扫描页数总计
卡
未使用
出错
–––
全部
所有用户数据、维修数据、活动状态管理数据和图像数据初始化（计数器除外）
#13 ROM
(ROM 管理)
主线：ECac–04–02
031204 F0B1 FFFF
主线 2：WLD–02–01
031002 F218 FFFF
ECONT：0027
FFFF
版本号和检查合计显示
#17 遥控 CRG
（检测余墨设置）
激活
打开
关闭
产品号
序列号
自定义
维修电话 NBR
电话＝
准则
页数：3500（0–9999）
天数：30(0–9999)
报告
手动传输
清除
是
否
测试模式

F-5-7

5.6.2默认设置

5.6.2.1 SSSW默认设置

0005-5467

T-5-7

类型	欧洲	英国	瑞典	瑞士	奥地利	丹麦
#1 SSSW						
SW01	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000
SW02	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW03	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW04	00000000	00000000	00000010	00000010	00000010	00000000
SW05	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW06	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000
SW07	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW08	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW09	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW10	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW11	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW12	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010
SW13	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW14	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010
SW15	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW16	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011
SW17	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW18	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW19	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW20	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW21	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW22	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW23	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW24	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW25	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW26	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

类型	欧洲	英国	瑞典	瑞士	奥地利	丹麦
SW27	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW28	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW29	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW30	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW31	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW32	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000
SW33	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW34	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW35	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW36	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW37	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW38	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW39	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW40	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW41	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW42	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW43	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW44	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW45	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW46	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW47	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW48	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW49	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW50	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

#2菜单

05：	关	关	关	关	关	关
06：	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号
07：	10	10	10	10	10	10
08：	3429	3429	3429	3429	3429	3429
09：	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
10：	25	25	25	25	25	25

类型	挪威	荷兰	比利时	澳大利亚	芬兰	新西兰
#3数字参数						
02：	10	10	10	10	10	10
03：	15	15	15	15	15	15
04：	12	12	12	12	12	12
09：	6	6	6	6	6	6
10：	5500	5500	5500	5500	5500	5500
11：	3500	3500	3500	3500	3500	3500
13：	1300	1300	1300	1300	1300	1300
15：	120	120	120	120	120	120
16：	2	2	2	2	2	2
17：	100	100	100	100	100	100
18：	0	0	0	0	0	0
19：	400	400	400	400	400	400
20：	100	100	100	100	100	100
21：	0	0	0	0	0	0
22：	400	400	400	400	400	400
23：	0	0	0	0	0	0
24：	10	10	10	10	10	10
25：	60	60	60	60	60	60
28：	3	3	3	3	3	3

T -5-8

类型	欧洲	英国	瑞典	瑞士	奥地利	丹麦
#1 SSSW						
SW01	00010000	00010000	00010000	00010000	00010001	00010000
SW02	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW03	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW04	00000010	00000010	00000000	00000000	00000000	00000000
SW05	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW06	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000

类型	欧洲	英国	瑞典	瑞士	奥地利	丹麦
SW07	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW08	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW09	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW10	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW11	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW12	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010
SW13	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW14	00000010	00000010	00000010	00000000	00000010	00000000
SW15	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW16	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011
SW17	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW18	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW19	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW20	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW21	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW22	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW23	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW24	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW25	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW26	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW27	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW28	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW29	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW30	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW31	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW32	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000
SW33	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW34	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW35	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW36	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW37	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW38	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

第 5 章

类型	挪威	荷兰	比利时	澳大利亚	芬兰	新西兰
SW39	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW40	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW41	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW42	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW43	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW44	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW45	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW46	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW47	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW48	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW49	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW50	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

#2菜单

05：	关	关	关	关	关	关
06：	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号
07：	10	10	10	11	10	10
08：	3429	3429	3429	3429	3429	3429
09：	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
10：	25	25	25	25	25	25

#3数字参数

02：	10	10	10	10	10	10
03：	15	15	15	15	15	15
04：	12	12	12	12	12	12
09：	6	6	6	6	6	6
10：	5500	5500	5500	5500	5500	5500
11：	3500	3500	3500	3500	3500	3500
13：	1300	1300	1300	1300	1300	1300
15：	120	120	120	120	120	120
16：	2	2	2	2	2	2
17：	100	100	100	100	100	100

类型	挪威	荷兰	比利时	澳大利亚	芬兰	新西兰
18：	0	0	0	0	0	0
19：	400	400	400	400	400	400
20：	100	100	100	100	100	100
21：	0	0	0	0	0	0
22：	400	400	400	400	400	400
23：	0	0	0	0	0	0
24：	10	10	10	10	12	10
25：	60	60	60	60	60	60
28：	3	3	3	3	3	3

T-5-9

类型	意大利	西班牙	葡萄牙	爱尔兰	香港	马来西亚
#1 SSSW						
SW01	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000
SW02	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW03	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW04	00000010	00000010	00000010	00000000	00000000	00000000
SW05	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW06	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000
SW07	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW08	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW09	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW10	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW11	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW12	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010
SW13	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW14	00000010	00000010	00000010	00000010	00000000	00000000
SW15	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW16	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011
SW17	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW18	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

第 **5** 章

类型	挪威	荷兰	比利时	澳大利亚	芬兰	新西兰
SW19	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW20	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW21	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW22	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW23	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW24	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW25	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW26	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW27	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW28	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW29	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW30	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW31	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW32	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000
SW33	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW34	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW35	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW36	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW37	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW38	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW39	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW40	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW41	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW42	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW43	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW44	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW45	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW46	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW47	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW48	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW49	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW50	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

类型	意大利	西班牙	葡萄牙	爱尔兰	香港	马来西亚
#2菜单						
05：	关	关	关	关	关	关
06：	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号
07：	10	10	10	10	10	10
08：	3429	3429	3429	3429	3429	3429
09：	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
10：	25	25	25	25	25	25
#3数字参数						
02：	10	10	10	10	10	10
03：	15	15	15	15	15	15
04：	12	12	12	12	12	12
09：	6	6	6	6	6	6
10：	5500	5500	5500	5500	5500	5500
11：	3500	3500	3500	3500	3500	3500
13：	1300	1300	1300	1300	1300	1300
15：	120	120	120	120	120	120
16：	2	2	2	2	2	2
17：	100	100	100	100	100	100
18：	0	0	0	0	0	0
19：	400	400	400	400	400	400
20：	100	100	100	100	100	100
21：	0	0	0	0	0	0
22：	400	400	400	400	400	400
23：	0	0	0	0	0	0
24：	10	10	10	10	10	10
25：	60	60	60	60	60	60
28：	3	3	3	3	3	3

第 **5** 章

T-5-10

类型	匈牙利	**SAF**	韩国	中国	德国	法国
#1 SSSW						
SW01	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000
SW02	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW03	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW04	00000000	00000000	00000000	00000000	00000010	00000010
SW05	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW06	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000
SW07	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW08	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW09	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW10	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW11	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW12	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010
SW13	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW14	00000010	00000010	00000000	00000000	00000010	00000010
SW15	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW16	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011
SW17	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW18	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW19	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW20	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW21	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW22	00000000	00000000	00000000	00000000	00001000	00000000
SW23	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW24	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW25	00000001	00000000	00000000	00000000	00000101	00000001
SW26	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW27	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW28	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW29	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW30	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

类型	匈牙利	SAF	韩国	中国	德国	法国
SW31	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW32	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000
SW33	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW34	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW35	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW36	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW37	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW38	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW39	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW40	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW41	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW42	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW43	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW44	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW45	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW46	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW47	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW48	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW49	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW50	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

#2菜单

05：	关	关	关	关	关	关
06：	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号
07：	10	10	10	13	10	10
08：	3429	3429	3429	3429	3429	3429
09：	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
10：	25	25	25	25	25	25

#3数字参数

02：	10	10	10	10	8	8
03：	15	15	15	15	15	15

第 **5** 章

类型	匈牙利	**SAF**	韩国	中国	德国	法国
04：	12	12	12	12	6	12
09：	6	6	6	6	6	6
10：	5500	5500	5500	4500	9000	5500
11：	3500	3500	3500	3500	3500	3500
13：	1300	1300	1300	1300	1300	1300
15：	120	120	120	120	120	120
16：	2	2	2	2	2	2
17：	100	100	100	100	100	100
18：	0	0	0	0	0	0
19：	400	400	400	400	400	400
20：	100	100	100	100	100	100
21：	0	0	0	0	0	0
22：	400	400	400	400	400	400
23：	0	0	0	0	0	0
24：	10	10	10	10	10	10
25：	60	60	60	60	60	60
28：	3	3	3	3	3	3

T-5-11

类型	新加坡	捷克	斯洛文尼亚	亚洲	波兰	欧洲**2**
#1 SSSW						
SW01	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000	00010000
SW02	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW03	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW04	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW05	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW06	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000	10001000
SW07	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW08	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW09	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW10	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

类型	新加坡	捷克	斯洛文尼亚	亚洲	波兰	欧洲2
SW11	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW12	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010	00000010
SW13	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW14	00000000	00000010	00000010	00000000	00000010	00000010
SW15	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW16	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011	00000011
SW17	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW18	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW19	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW20	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW21	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW22	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW23	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW24	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW25	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW26	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW27	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW28	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW29	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW30	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW31	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW32	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000	01100000
SW33	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW34	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW35	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW36	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW37	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW38	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW39	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW40	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW41	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW42	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

类型	新加坡	捷克	斯洛文尼亚	亚洲	波兰	欧洲2
SW43	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW44	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW45	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW46	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW47	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW48	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW49	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
SW50	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000	00000000

#2菜单

05：	关	关	关	关	关	关
06：	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号	拨号
07：	10	10	10	10	10	10
08：	3429	3429	3429	3429	3429	3429
09：	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
10：	25	25	25	25	25	25

#3数字参数

02：	10	10	10	10	10	10
03：	15	15	15	15	15	15
04：	12	12	12	12	12	12
09：	6	6	6	6	6	6
10：	5500	5500	5500	5500	5500	5500
11：	3500	3500	3500	3500	3500	3500
13：	1300	1300	1300	1300	1300	1300
15：	120	120	120	120	120	120
16：	2	2	2	2	2	2
17：	100	100	100	100	100	100
18：	0	0	0	0	0	0
19：	400	400	400	400	400	400
20：	100	100	100	100	100	100
21：	0	0	0	0	0	0

类型	新加坡	捷克	斯洛文尼亚	亚洲	波兰	**欧洲2**
22：	400	400	400	400	400	400
23：	0	0	0	0	0	0
24：	10	10	10	10	10	10
25：	60	60	60	60	60	60
28：	3	3	3	3	3	3

T-5-12

类型	台湾
#1 SSSW	
SW01	00000000
SW02	00000000
SW03	00000000
SW04	00000000
SW05	00000000
SW06	10001000
SW07	00000000
SW08	00000000
SW09	00000000
SW10	00000000
SW11	00000000
SW12	00000010
SW13	00000000
SW14	00000000
SW15	00000000
SW16	00000011
SW17	00000000
SW18	00000000
SW19	00000000
SW20	00000000
SW21	00000000
SW22	00000000

类型	台湾
#1SSSW	
SW23	00000000
SW24	00000000
SW25	00000000
SW26	00000000
SW27	00000000
SW28	00000000
SW29	00000000
SW30	00000000
SW31	00000000
SW32	01100000
SW33	00000000
SW34	00000000
SW35	00000000
SW36	00000000
SW37	00000000
SW38	00000000
SW39	00000000
SW40	00000000
SW41	00000000
SW42	00000000
SW43	00000000
SW44	00000000
SW45	00000000
SW46	00000000
SW47	00000000
SW48	00000000
SW49	00000000
SW50	00000000

#2菜单

05：	关
06：	拨号
07：	10

类型	台湾
08：	3429
09：	33.6
10：	25

#3数字参数

02：	10
03：	15
04：	12
09：	6
10：	5500
11：	3500
13：	1300
15：	120
16：	2
17：	100
18：	0
19：	400
20：	100
21：	0
22：	400
23：	0
24：	10
25：	60
28：	3

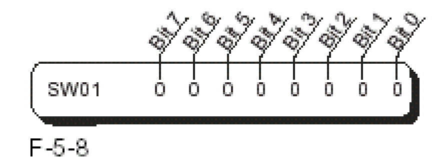
5.6.3维修软开关设置（SSSW）

5.6.3.1概要

5.6.3.1.1 #1 SSSW说明 0005-5906

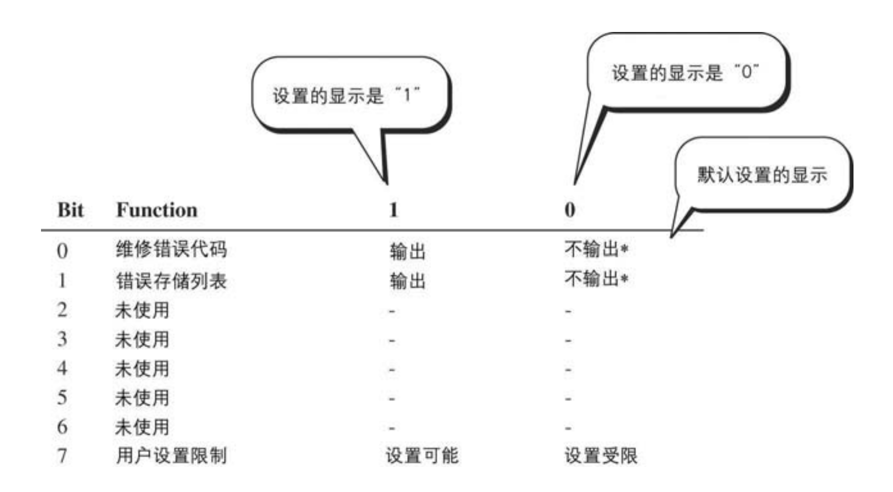
每个开关的登记和设置由每个开关完成，每个开关由8位开关组成，下面的图中显示了分配给每个位的数字。每个位有一个为0或1值。

第 5 章



F-5-8

下面是显示如何读取位开关表的示例。



Bit	Function	1	0
0	维修错误代码	输出	不输出*
1	错误存储列表	输出	不输出*
2	未使用	-	-
3	未使用	-	-
4	未使用	-	-
5	未使用	-	-
6	未使用	-	-
7	用户设置限制	设置可能	设置受限

F-5-9

5.6.3.2 SSSW-SW03

5.6.3.2.1功能列表 <u>0006-2150</u>

T-5-13

位	功能	1	0
0	TCF判断标准	释放	正常*
1	高速传输回波保护音	传输	不传输
2	未使用	-	-
3	未使用	-	-
4	传输模式；长途（1）	是	否*
5	传输模式；长途（2）或长途（3）	是	否*
6	传输模式；	长途（3）	长途（2）*
7	CED信号传输前的声音信号	传输	不传输

5.6.3.2.2　位0的详细情况　0006-2151

使用安装了V. 34调制解调器的机器以V.17程序接收时，您可以选择一个TCF判断准则的电平。
选择“释放” 时，在V.17接收过程中很难后退。
但是由于传输速度快，在开始接收图像后可能会发生以下问题：线路错误或由于错误帧的再传输造成通讯时间较长。这一特征只适用于使用V.34调制解调器的机器。

5.6.3.3 SSSW-SW05

5.6.3.3.1功能列表　0005-5920

T-5-14

位	功能	1	0
0	未使用	-	-
1	在“公制”和“英制”之间转换二进制图像	是	否*
2	在“公制”和“英制”之间转换灰度图像	是	否*
3	传输DIS信号位33和结束	否	是*
4	在DIS信号中公布有效记录纸尺寸	A4尺寸	任意尺寸
5	未使用	-	-
6	未使用	-	-
7	未使用	-	-

5.6.3.3.2位1的详细情况　0005-5924

第一位设置成“是”时，用以下操作处理二进制图像。当以公制型式储存在存储器中的图像传输给英制型传真机时，把公制转换成英制。进行转换时用#1 SSSW中的SW14的第二位确定扫描方向。

5.6.3.3.3位2的详细情况　0005-5925

在把#1SSSW中的SW05的位1设置成“YES”时，这个开关也设置为“YES”，对灰度图象进行如下操作。
当以公制型式储存在存储器中的图像传输给英制型传真机时，把公制转换成英制。
进行转换时用#1 SSSW中的SW14的位2确定扫描方向。

SW05位1和位2的关系

T-5-15

SW05位1	SW05-位2	操作
0：No	0：No	不进行公制和英制的转换
0：No	0：YES	不进行公制和英制的转换
1：YES	0：No	仅对以二进制形式扫描的图像进行公制和英制的转换
1：YES	1：YES	对所有图像进行公制和英制的转换

5.6.3.4 SSSW-SW10

5.6.3.4.1功能列表

0006-2111

T-5-16

位	功能	1	0
0	未使用	-	-
1	未使用	-	-
2	未使用	-	-
3	遥控接收ID数	3位数	2位数*
4	未使用	-	-
5	未使用	-	-
6	未使用	-	-
7	未使用	-	-

5.6.3.4.2 位3的详细情况

0006-2116

您可以选择遥控接收ID数的数字（2个数或3个数）

5.6.3.5 SSSW-SW14

5.6.3.5.1功能列表 0005-5926

T-5-17

位	功能	**1**	**0**
0	文件扫描尺寸类型	1	0*
1	文件扫描尺寸类型	1*	0
2	按扫描方向进行公制/英制转换	横向/纵向扫描	只进行横向扫描
3	未使用	-	-
4	用英制	Yes	No*
5	未使用	-	-
6	未使用	-	-
7	未使用	-	-

5.6.3.5.2 位0和位1的详细情况 0005-5927

用来设置文件扫描尺寸（标准纸）的类型
根据对位0和位1的设定可设置以下类型。

T-5-18

（位0，位1）=（0，0）A-系列文件
（0，1）inch型文件
（1，0）A-系列文件
（1，1）A-系列文件

5.6.3.5.3 位2的详细情况 0005-5928

当把#1 SSSW中的SW05-位1设置为“把二进制图像从公制转换为英制”时，在二进制图像的转换过程中选择扫描方向。此外，当#1 SSSW中的SW05-位2被设置为“把灰度图像从公制转换为英制”时，该开关对灰度图象也有效。
如果选定“只进行横向扫描”，则在横向扫描中进行公制和英制之间的转换。
如果选定“横向/纵向扫描”，在横向扫描和纵向扫描中都进行公制和英制之间的转换。

5.6.3.5.4 位4的详细情况 0005-5929

选择在通讯时是否通知对方使用英制分辨率。
选择“Yes”时，机器以DIS、DCS或DTC信号通知对方扫描和记录以英制分辨率进行。

5.6.3.6 SSSW-SW18

5.6.3.6.1功能列表 0005-5930

T-5-19

位	功能	1	0
0	DCS信号和TCF信号间载波断开的检测	Yes	No*
1	DCS和TCF信号间载波断开检测等待时间	600毫秒	300毫秒*
2	未使用	-	-
3	未使用	-	-
4	未使用	-	-
5	未使用	-	-
6	未使用	-	-
7	未使用	-	-

5.6.3.6.2 位0的详细情况 0005-5931

可以选择接收时是否检测DCS信号和TCF信号之间载波断开。
对方机器在传输TCF信号时，如果正在接收的机器返回一个FTT信号，则接受出错，将此位设置为“1”。
如果仍然出错，把#1 SSSW SW18的位1设置为“1”。

5.6.3.6.3 位1的详细情况 0005-5932

可以选择接收时检测DCS信号和TCF信号之间载波断开的检测时间。
在#1 SSSW SW18位0设定为“1”时，该位有效。
如果把SW18位0设置为“1”后该症状未得到解决，把该位设置为“1”。

5.6.3.7 SSSW-SW26

5.6.3.7.1功能列表 0005-5933

T-5-20

位	功能	1	0
0	未使用	-	-
1	未使用	-	-
2	进行广播操作确认	Yes	No*
3	禁止广播	Yes	No*
4	未使用	-	-
5	未使用	-	-
6	在连续分发过程中按下停止按钮时	仅取消当前通讯	取消所有通讯*
7	传输被停止时错误传输报告	不输出	输出*

5.6.3.7.2 位2的详细情况 0005-5935

选择在进行广播 （多目标传输）前是否显示确认信息，从而防止由于用户的操作不慎导致的错误广播。
如果选择“Yes”，指定多个目标并按Start按钮开始传输时，在显示器上会显示一条确认是否进行分发的信息。

5.6.3.7.3 位3详细情况 0005-5934

您可以不使用多地址的选择来防止由于失误导致的分发（对部分用户）。但是该设置不会影响群体拨号的分发操作。

5.6.3.8 SSSW-SW28

5.6.3.8.1功能列表 0005-5936

T-5-21

位	功能	1	0
0	主叫方V.8协议	No	Yes*
1	被叫方V.8协议	No	Yes*

位	功能	1	0
2	主叫方V.8协议开始执行延后	No	Yes*
3	被叫方V.8协议开始执行延后	No	Yes*
4	V.34接收后退	禁止	不禁止*
5	V.34传输后退	禁止	不禁止*
6	未使用	-	-
7	未使用	-	-

5.6.3.8.2 位0的详细情况

0005-5937

选择在呼叫时是否采用V.8协议。如果选择“No”，呼叫时禁止V.8协议，使用V.21协议。

5.6.3.8.3位1的详细情况

0005-5938

选择在被叫时是否采用V.8协议。如果选择“No”，被叫时禁止V.8协议，使用V.21协议。

5.6.3.8.4 位2的详细情况

0005-5939

如果在传输时（主要指手动传输）ANSam信号未被接收，在对方传真机用DIS信号声明采用V.8协议时选择是否采用V.8协议。
如果选择“Yes”，则传输CI信号给对方的DIS信号，执行V.21协议。
如果选择“No”，不传输CI信号给对方的DIS信号，执行V.21协议。

5.6.3.8.5位3的详细情况

0005-5940

如果被呼叫时主叫方不能识别ANSam信号，选择接着传输的DIS信号中是否声明使用V.8协议。
如果选择“Yes”，机器在DIS信号中声明使用V.8协议，在主叫方传输完CI信号后执行V.8协议。
如果选择“No”，机器在DIS信号中不声明在使用V.8协议，则执行V.21协议。

5.6.3.8.6 位4的详细情况

0005-5941

选择在以V.34接收时接收方是否下调 。
如果选择“Frohibit（禁止）”，则接收方不会下调 。

5.6.3.8.7 位5的详细情况 0005-5942

选择在V.34传输过程中传输方是否下调 。
如果选择“Prohibit（禁止）”，则传输方不下调 。

5.6.4菜单开关设置（菜单）

5.6.4.1 #2 菜单 0005-6034

T-5-22

No.	功能	选择范围	默认值
008	V.34调制速度上限	2400 - 3429 (波特)	3429
009	V.34数据速度上限	2.4 - 33.6 (kbps)	33.6

No.008
用其为V.34主信道设定调制速度（波特率）上限。

No.009
用其为V.34主信道在2.4～33.6k bps之间设定数据传输速度上限（以2.4k bps为单位增长幅度）。

5.6.5 数字参数设置（数字参数）

5.6.5.1 #3 数字参数 0005-5951

T-5-23

No.	功能	选择范围	默认设置
010	线路连接识别时间长度	0～9999	5500
011	T.30 T1计时器（接收用）	0～9999	3500
013	单线路图像数据最长接收时间	500～3000	1300
028	菜单选择屏幕显示时间长度	1～60	3

No.010

用其设定线路连接识别时间长度
如果在通讯时由于线路状态问题而经常发生故障，应提高参数值。

备忘录
线路连接识别时间即从拨号信号传输到传输结束有效信号检测之间的时间长度，或者从DIS信号传输到接收结束有效线号检测之间的长度。

No.011
为接收设置T1计时器（从DIS信号传输开始到接收到有效信号的等待时间）。
如果由于线路连接状况问题而导致频繁出错，增大该参数的设置值。

No.013
在接收图像数据是设定每条线路最长可接收时间。如果对方是计算机传真机或类似机器，单一线路图像数据接收时间更长，增大该参数值以延长最长可接收时间。

No.028
用其设定LCD显示器上菜单选择屏幕显示时间的长度。
同时，显示的登记和设定屏幕之间的时间长度被传真。

5.6.6计数器显示（计数器）

5.6.6.1 #9 计数器 0005-6560

显示扫描、打印、通讯和拷贝的计数器的读数。

5.6.7 报告输出（报告）

5.6.7.1 #10 维修报告 0005-3316

本机在维修模式下可输出维修数据设定情况、以往通讯历史报告和详细的错误信息报告等。

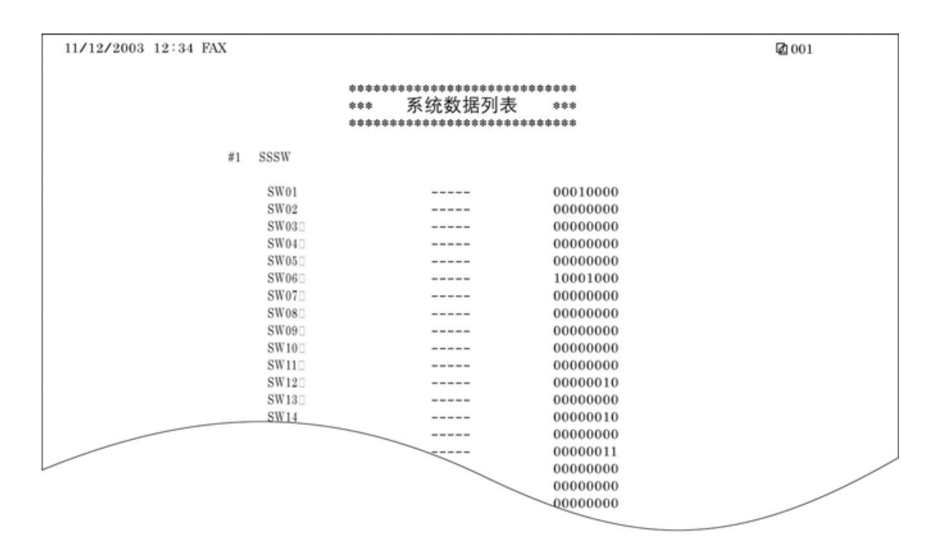
维修报告列表
本机输出的维修报告列表如下。

T-5-24

报告类型	操作
系统数据列表	维修模式下选择#10 SERVICE
系统转储列表	REPORT菜单，按OK按钮。
键值历史报告	然后选择报告类型，按计数器报告OK按钮。
维修传输/接收报告（和错误代	如果您在维修模式里设定#1 SSSW SW01的位0和位1，
码以及转储列表一起）	维修错误代码和转储列表也显示在传输/接收报告中。

系统数据列表

本列表给出了维修软开关和维修参数的数据设置状况。



11/12/2003 12:34 FAX 001

****
***　系统数据列表　***
****

#1 SSSW

SW01	-----	00010000
SW02	-----	00000000
SW03	-----	00000000
SW04	-----	00000000
SW05	-----	00000000
SW06	-----	10001000
SW07	-----	00000000
SW08	-----	00000000
SW09	-----	00000000
SW10	-----	00000000
SW11	-----	00000000
SW12	-----	00000010
SW13	-----	00000000
SW14	-----	00000010
	-----	00000000
	-----	00000011
		00000000
		00000000
		00000000

F-5-10

系统转储列表

本列表给出了以往通讯状况和错误通讯历史。

```
11/12/2003 12:34 FAX                                                    001

*1   CLEAR DATE               27/11/2003

*2   TX     =    40
*3   A4     =    26   B4     =    0   A3     =    0
*4   RX     =    15
*5   A4     =    10   B4     =    0   A3     =    0   LTR    =    0   LGL    =    0
*6   33600  =     0   31200  =    0   28800  =   31   26400  =    5   24000  =    0
     21600  =     0   19200  =    0   16800  =    0   14400  =    0   12000  =    0
     9600   =     0   7200   =    0   4800   =    0   2400   =    0
     14400  =     0   12000  =    0   TC9600 =    0   TC7200 =    0
     14400  =     0   12000  =    0
     9600   =     0   7200   =    0   4800   =    0   2400   =    0
*7   STD    =    31   FINE   =    5   SUPER  =    0   ULTRA  =    0
*8   MH     =     0   MR     =    0   MMR    =    1   JBIG   =   35
*9   G3     =     0   ECM    =   36
*10  PRINT  =   155 /  138             READ   =   61 /   61

*11
  #000              0     1     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                    0     0     0     0     0     0     0     0
                          0     0     0     0     0     0     0
                                0     0     0     0     0     0
                                      0     0     0     0     0
                                            0     0     0     0
                                            0     0     0     0
                                                  0     0     0
```

F-5-11

T-5-25

*1：用维修数据#8 CLEAR, ALL初始化该数据

*2：传输的总数

*3：每种文件尺寸下传输页数的总数

*4：接收的总数

*5：每种文件尺寸下接收页数的总数

*6：每个调制解调速度下传输和接收页数的总数

*7：每种模式下传输和接收页数的总数

*8：每种编码方法的传输和接收页数的总数

*9：每种模式下传输和接收页数的总数

*10：打印/扫描页数的总数

T-5-26

[显示实例]

PRINT=30*/100** READ=30*/100**

*用维修数据#8 CLEAR，COUNTER显示输入的值

**显示出厂以来的计数值。

T-5-27

*11 ：错误代码总数

T-5-28

[显示实例]

##280	1	7	3	0	0
	##280	##281	##282		
	错误	错误	错误		

显示最近3次通讯的错误信息

```
#1 LATEST                    *1  ##0755

     *2    START TIME             12/11  14:11
     *3    OTHER PARTY                             7489
     *4    MAKER CODE             10001000
     *5    MACHINE CODE           11000110  00000000
     *6    RCV V.8 FRAME          E0 81 85 D4 90 7E 00
     *7    SYMBPL  RATE           3429
     *8    DATA  RATE             33.6
     *9    TX  LVL  REDUCTION       0
     *10   ERR  ABSODE            92
     *11   ERR  SECTXB            8A
     *12   ERR  SECRXB            80

     *13   Rx  : (bit 1)  00000100  01110011 01010101  01000011 00000001  10101011 11000001  (bit56)
                 (bit57)  00000001  00000001 00000100  00000000 00000000                     (bit96)
     *14   Tx  : (bit 1)  00000000  01000000 00011111  00100001 00000001  00000001 00000001  (bit56)
                 (bit57)  00000001  00000001 00000100  00000000 00000000                     (bit96)
  *15
   Rx  :  NSF CSI DIS              CFR
   Tx  :            NSS TSI DCS        PIX-240 PPS-MPS PPS-MPS PPS-MPS DCN
```

F-5-12

*1 ：维修错误代码

*2 ：通讯开始数据和时间（24小时显示）

*3 ：从对方发来的电话号码

*4 ：制造者代号

*5 ：机器编号

*6 ：收到的V.8协议信号

*7：用于主信道的符号速率

*8：主信道的传输速度

*9：0（传真）

*10：发生错误时调制解调器输出代码（不使用）

*11：发生错误时调制解调器的传输状态（不使用）

*12：发生错误时调制解调器的接收状态（不使用）

*13：接收的DIS、DCS或DTC的位1到位96

*14：传输的DIS、DCS或DTC的位1到位96

*15：接收=接收协议信号

传输=传输协议信号

备忘录

在直接传输中发生错误时，即使对方的机器有V.34调制解调器*6～*12也不会列出。

键值历史报告

该报告显示对按键操作的历史记录。

11/12/2003 12:34 FAX　　　001

****
***　KEY HISTORY REPORT　***
****

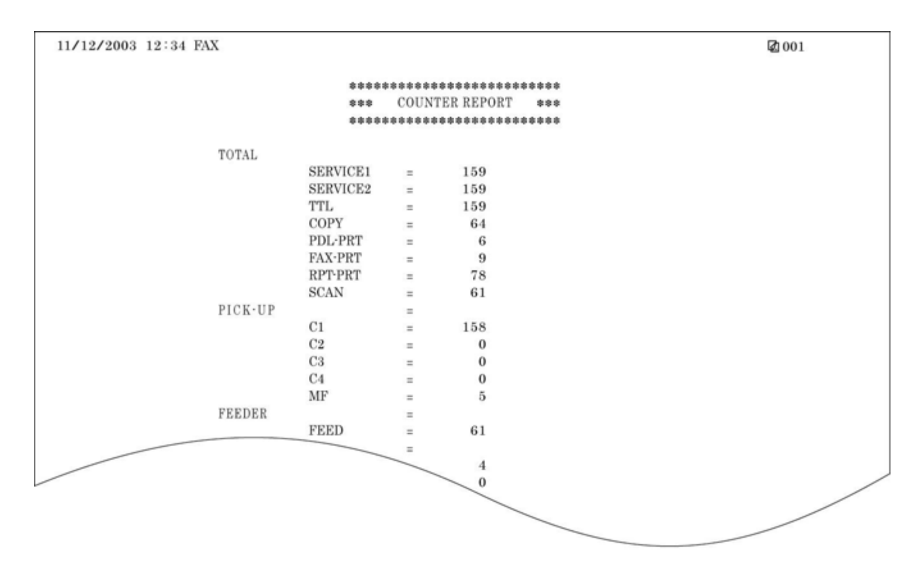
11/12 15:58:32	SET_KEY	11/12 15:58:29	PREV_KEY	11/12 15:58:28	PREV_KEY
11/12 15:58:28	PREV_KEY	11/12 15:58:28	PREV_KEY	11/12 15:58:27	NEXT_KEY
11/12 15:58:26	NEXT_KEY	11/12 15:58:26	NEXT_KEY	11/12 15:58:25	NEXT_KEY
11/12 15:58:25	NEXT_KEY	11/12 15:58:24	NEXT_KEY	11/12 15:58:24	NEXT_KEY
11/12 15:58:23	SET_KEY	11/12 15:58:22	PREV_KEY	11/12 15:58:21	PREV_KEY
11/12 15:58:21	PREV_KEY	11/12 15:58:21	PREV_KEY	11/12 15:58:21	PREV_KEY
11/12 15:58:21	PREV_KEY	11/12 15:58:20	SHARP_KEY	11/12 15:58:19	USER_KEY
11/12 15:57:45	SET_KEY	11/12 15:57:43	NEXT_KEY	11/12 15:57:42	NEXT_KEY
11/12 15:57:41	SET_KEY	11/12 15:57:39	NEXT_KEY	11/12 15:57:39	PREV_KEY
11/12 15:57:38	PREV_KEY	11/12 15:57:38	PREV_KEY	11/12 15:57:37	PREV_KEY
11/12 15:57:37	PREV_KEY	11/12 15:57:36	PREV_KEY	11/12 15:57:36	PREV_KEY
11/12 15:57:34	SHARP_KEY	11/12 15:57:33	USER_KEY	11/12 15:57:51	SET_KEY
11/12 15:55:49	NEXT_KEY	11/12 15:55:48	PREV_KEY	11/12 15:55:47	PREV_KEY
		15:55:46	PREV_KEY	11/12 15:55:44	NEXT_KEY
			NEXT_KEY	11/12 15:55:36	NEXT_KEY
			PREV_KEY	11/12 15:55:33	PREV_KEY
				11/12 15:55:31	PREV_KEY
				11/12 15:55:27	
				11/12 14:08:03	

F-5-13

计数器报告

该报告显示读取、打印、通讯和复印的计数器结果。然后输出用户数据列表和系统数据列表的默认值改变后的列表，并输出系统数据列表。

计数器报告



11/12/2003 12:34 FAX 001

```
***************************
***   COUNTER REPORT   ***
***************************

TOTAL
            SERVICE1    =    159
            SERVICE2    =    159
            TTL         =    159
            COPY        =     64
            PDL-PRT     =      6
            FAX-PRT     =      9
            RPT-PRT     =     78
            SCAN        =     61
PICK-UP                 =
            C1          =    158
            C2          =      0
            C3          =      0
            C4          =      0
            MF          =      5
FEEDER                  =
            FEED        =     61
                        =
                               4
                               0
```

F-5-14

改变的数据列表（用户的数据列表）

11/12/2003 12:34 FAX 001

```
*****************************
***   USER'S DATA LIST   ***
*****************************

1.PAPER SETTINGS
    CASSETTE
        PAPER SIZE
        PAPER TYPE                  PLAIN PAPER L
    MP TRAY
        PAPER SIZE
        PAPER TYPE

2.COMMON SETTINGS
    DEFAULT SETTINGS
    SW AFTER AUTO CLR
    VOLUME CONTROL
        KEYPAD VOLUME
            VOLUME
        ALARM VOLUME
            VOLUME
        TX DONE TONE
```

F-5-15

第 5 章

改变的数据列表（系统数据列表）

```
11/12/2003 12:34 FAX                                                   001

                        *****************************
                        ***    SYSTEM DATA LIST   ***
                        *****************************

        #1  SSSW

            SW01                -----          00010011
            SW18                -----          00000001

        #2  MENU

            06:                 -----             SERVICEMAN [1]
            07:                 -----             8

        #3  NUMERIC Param.

            02:                 -----              12
            03:                 -----              17
            04:                 -----              14
```

F-5-16

打印规格报告

该报告给出了本机的规格。

```
11/12/2003 12:34 FAX                                                   001

      *1  TYPE                  -----          U.K.
      *2  TOTAL MEMORY          -----          13824K
      *3  MAIN                  -----          ECaa-04-01
      *4  MAIN2                 -----          WLD-02-01
      *5  ECONT                 -----          0027

      *6  READ ADJ PRM
              18 :              -----          0405
              19 :              -----          0230
              20 :              -----          0000
              21 :              -----          0040
              22 :              -----          0037
              23 :              -----          0270
              24 :              -----          0240
              25 :              -----          0057
              26 :              -----          0067
              27 :              -----          0080
              28 :              -----          0097
              29 :              -----          0016
              30 :              -----          0016
              31 :              -----          0016
              32 :              -----          0006
              34 :              -----          0050
              34 :              -----          0050

      *7  CS TYPE               -----          LTR

      *8  USB                   -----          NONE
```

F-5-17

T-5-30

*1 ： 在维修模式中“#5 TYPE”的国家设置

*2 ： 总数存储器大小

*3 ： SCNT板上ROM的版本

*4 ： SCNT板上CPU的版本

*5 ： DCNT板上ROM的版本

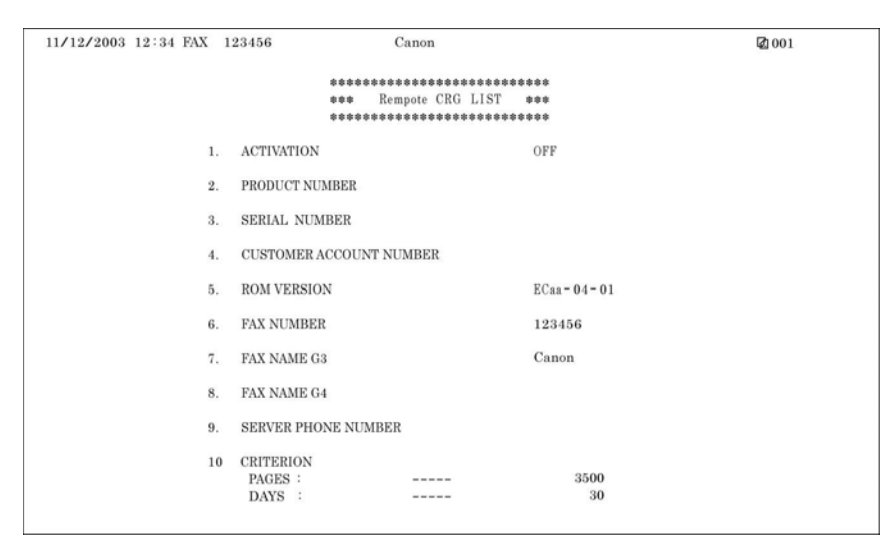
*6 ： 维修模式#6项的调节项目和设置

扫描器>7.CCD

*7 ：接触传感器尺寸

*8 ：USB的连接

遥控器列表



11/12/2003 12:34 FAX 123456 Canon 001

*** Rempote CRG LIST ***

1.	ACTIVATION	OFF
2.	PRODUCT NUMBER	
3.	SERIAL NUMBER	
4.	CUSTOMER ACCOUNT NUMBER	
5.	ROM VERSION	ECaa-04-01
6.	FAX NUMBER	123456
7.	FAX NAME G3	Canon
8.	FAX NAME G4	
9.	SERVER PHONE NUMBER	
10	CRITERION	
	PAGES : -----	3500
	DAYS : -----	30

F-5-18

T-5-31

1 ： 用其ON/OFF该功能

2 ：显示#17遥控CRG中PRODUCT NUMBER的设置

3 ：显示#17遥控CRG中SERIAL NUMBER的设置

4 ：显示#17遥控CRG中CUSTOMER NUMBER的设置

5 ：显示ROM的版本

6 ：显示做为用户设置一部分的USER TEL NO.的设置

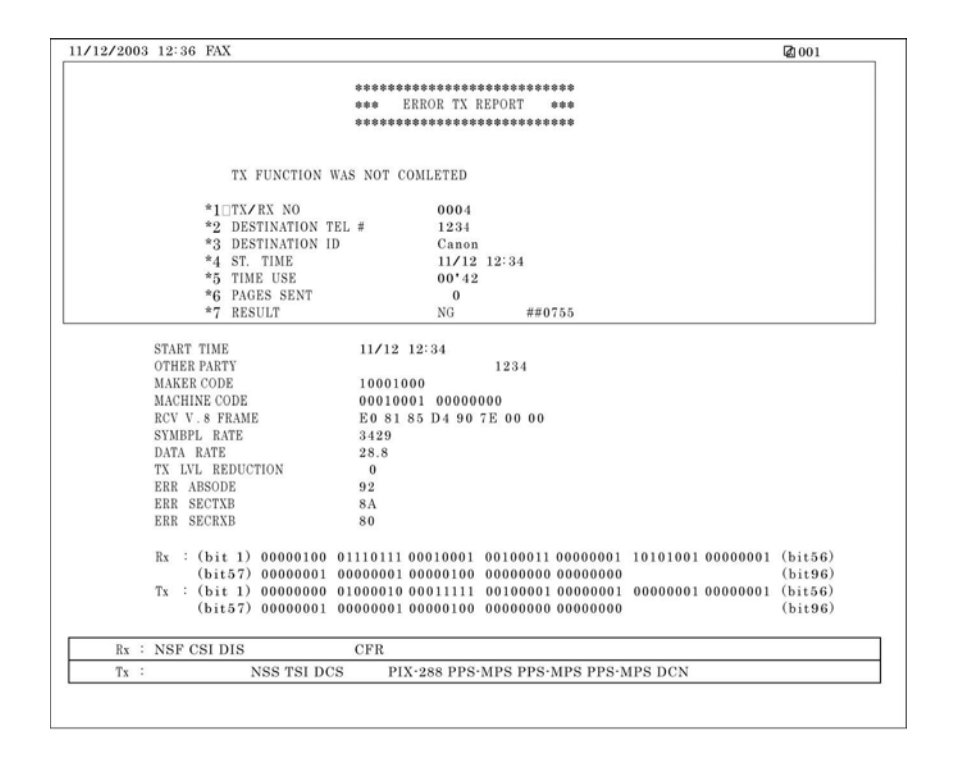
7 ：显示做为用户设置一部分的UNIT NAME的设置

8 ：未使用

9 ：显示#17遥控CRG中SERVER PHONE NBR的设置

10：显示#17遥控CRG中CRITERION下PAGES和DAYS的设置

维修活动报告



11/12/2003 12:36 FAX 001

****
*** ERROR TX REPORT ***
****

TX FUNCTION WAS NOT COMLETED

*1 TX/RX NO 0004
*2 DESTINATION TEL # 1234
*3 DESTINATION ID Canon
*4 ST. TIME 11/12 12:34
*5 TIME USE 00'42
*6 PAGES SENT 0
*7 RESULT NG ##0755

START TIME 11/12 12:34
OTHER PARTY 1234
MAKER CODE 10001000
MACHINE CODE 00010001 00000000
RCV V.8 FRAME E0 81 85 D4 90 7E 00 00
SYMBPL RATE 3429
DATA RATE 28.8
TX LVL REDUCTION 0
ERR ABSODE 92
ERR SECTXB 8A
ERR SECRXB 80

Rx : (bit 1) 00000100 01110111 00010001 00100011 00000001 10101001 00000001 (bit56)
(bit57) 00000001 00000001 00000100 00000000 00000000 (bit96)
Tx : (bit 1) 00000000 01000010 00011111 00100001 00000001 00000001 00000001 (bit56)
(bit57) 00000001 00000001 00000100 00000000 00000000 (bit96)

Rx : NSF CSI DIS CFR
Tx : NSS TSI DCS PIX-288 PPS-MPS PPS-MPS PPS-MPS DCN

F-5-19

T-5-32

*1 ： 显示传输号码的四位数

*2 ： 对方发来的号码或拨号的号码（少于20位数）

*3 ： 对方传输的ID（如果对方使用的是佳能传真机）

*4 ： 通讯开始数据和时间（24小时显示）

*5 ： 通讯时间（以分和秒显示）

*6 ： 完成传输的页数

*7 ：“NG”显示传输故障发生时的页数和维修错误代码

5.6.7.2 报告自动输出

0005-3314

存储转储报告

如果数据存储在存储器中时电源关闭，在电源再次打开时机器会自动输出存储器转储报告。报告中所列各项是由于电源关闭而删除的数据。

11/12/2003 12:34 FAX 001

*** MEMORY CLEAR REPORT ***

MEMORY FILES DELETED

TX/RX NO	MODE	DESTINATION TEL/ID	PGS.	SET TIME	ST. TIME
0004	DELAYED TX	12345	1	11/12 08:17	18:00
5016	MEMORY RX		4	11/12 11:24	
0012	TRANSMIT	54321	2	11/12 12:20	

F-5-20

5.6.8数据初始化模式（清除）

5.6.8.1 #12清除

0005-5265

可使用CLEAR ALL初始化用户的登记/设置数据以及维修数据，返回出厂默认值。

5.6.9 ROM管理（ROM）

5.6.9.1 #13 ROM

0005-1356

ROM（软件程序）的版本号等信息显示在显示器上。
该模式是确定的，不得修改。

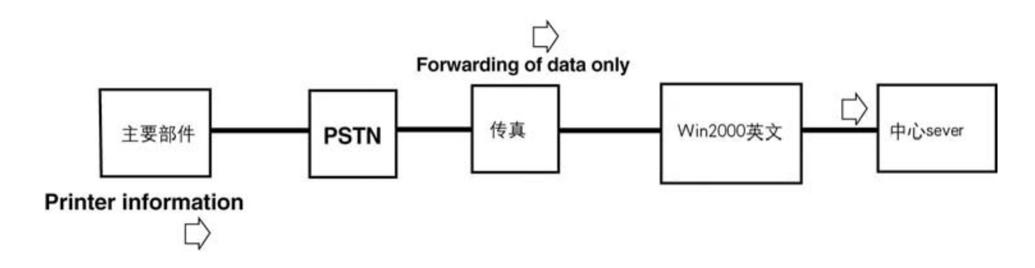
5.6.10遥控CRG

5.6.10.1 #17 遥控CRG

0005-6324

概要

该装置用于自动传输打印机信息，如暗箱复位、打印机号码等。



F-5-21

第 5 章

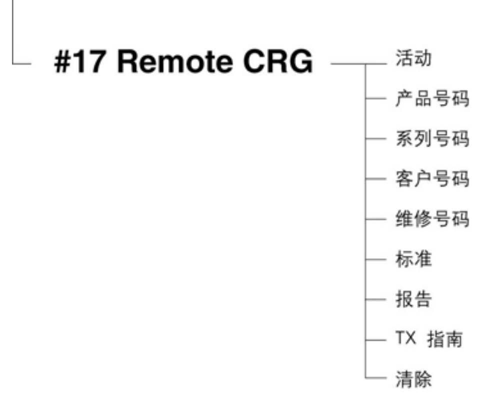
其他机器的DIS的各个位都必须设定为[1]，也就是说，在信号中出现[0]将会由于出错而结束通讯。
位27ECM：[0]=不提供，[1]=提供
位53二进制文件传输（BTF）：[0]=不提供，[1]=提供
位99单一相C BFT协调能力：[0]=不提供，[1]=提供

备忘录

在如果对方在响应PPS-EOP时返回MCF则通讯会正常结束。但是如果对方机器在BFT方面存在兼容问题，对方机器将返回FDM并在错误中结束通讯。

设置

根据维修模式设置，可以应用以下选项：



F-5-22

T-5-33

激活：	用其打开/关闭本项功能
产品编号：	用其注册一个产品编号（10个字符：大写字母，小写字母，数字，符号）
序列号：	用其注册一个序列号（8个字符：大写字母，小写字母，数字，符号）
客户序号：	用其注册一个序列号（10个字符：大写字母，小写字母，数字，符号）

维修电话NBR：　用其记录联系的电话号码（25个字符；数字；语音；脉冲；空格）
准则：　用其存储与引起呼叫有关的信息
页数：　打印的数量3500（0-9999）
天数：　经过的天数30 （0-9999）
报告：　用其产生一个BFT记录数据报告
手动传输：　用其手动传输BFT记录数据
清除：　用于清除遥控CRG中的所有参数设置

呼叫条件

当ACTIVATION功能打开时使用本功能，打印的数量和当前的登记将作为起始点提供。

条件1：当打印的和CRITERION中的PAGES设置的一样多时。
条件2：当暗箱中的墨粉用完需要更换时。
条件3：当天数和CRITERION中的DAYS设置的一样多时。
条件4：当与打印机有关的错误发生时。

执行该功能时会用到以下记录：
- 打印机的打印总数
- 以前满足条件1的打印数
  a) 以前满足条件3的打印日期/数量
  b)

备忘录

遥控CRG在执行ALL CLEAR或CLEAR时也将会清除该记录数据。

条件1：

当当前打印数和以前满足条件1的打印数之间的差额达到CRITERION的PAGES指定的打印数时，创建一个BTF文件并继续传输作业。如果CRITERION的PAGES中打印数设定为“0”，注意符合该条件的不执行。

条件2：

在暗箱中的墨粉用完需要更换时，将会进行一次呼叫。所以，在条件2下，机器在暗箱更换完毕并且电源关闭然后再打开之前不会呼叫。但是，如果在更换暗箱之后打开电源时条件2再次发生，则将会进行一次呼叫。

条件3：
当天数和设置的满足条件3的天数相同并且ACTIVATION设定为ON的时间经过12小时，进行一次呼叫。

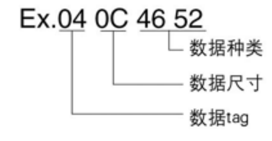
条件4：
当由于打印机引起的维修错误发生时，进行一次呼叫。
因此，除非错误被清除且电源被关闭然后再打开，在条件4下将不会在呼叫。
但是，如果在清除错误后电源被再次打开时发生条件4，则进行一次呼叫。

备忘录
如果在传输BFT文件时和目标传真机的连接失败，则将会转换到重拨模式。
重拨能否进行以及重拨的号码都依用户的设定而定。

BFT文件

一个BFT文件结构如下：

ADDRESS	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	0A	0B	0C	0D	0E	0F
00000000	**00**	01	00	**01**	00	**02**	00	**03**	00	**04**	0C	46	52	4E	2D	30
00000010	33	2D	30	31	2D	46	54	**05**	00	**06**	00	**07**	00	**08**	04	33
00000020	33	35	33	**09**	01	04	**20**	04	00	00	11	FF	**21**	0A	30	31
00000030	31	31	31	36	31	35	34	36	**22**	04	00	00	27	0F	**23**	04
00000040	00	00	11	00	**24**	0A	30	31	31	31	31	36	31	34	31	33
00000050	**25**	04	00	00	00	1E	**26**	04	00	00	10	17	**27**	0A	30	31
00000060	31	31	31	35	31	36	32	27								



F-5-23

T-5-34

00 呼叫项目1： 程序版本（传真）
01 呼叫项目2： 产品序号（ASCII中）
02 呼叫项目3： 序列号（ASCII中）、

03 呼叫项目4： 用户序号（用ASCII）
04 呼叫项目5： ROM版本（用ASCII）
05 呼叫项目6： 传真机序号（用ASCII）
06 呼叫项目7： 传真机名称G3（用ASCII）
07 呼叫项目8： 传真机名称G4（用ASCII）
08 呼叫项目9： 维修电话号码（用ASCII）
09 呼叫项目10： 呼叫原因
20 呼叫项目11： 打印总数（十六进制）
例如：000011FF -> 4607页
21 呼叫项目12： 传输的数据（用ASCII）
例如：2004.01.15 15：46
-> 30 34 30 31 31 35 31 35 34 36
22 呼叫项目13： 设置CRITERION中PAGES的打印数（条件1）
23 呼叫项目14： 条件1下最近一次呼叫时的打印数
24 呼叫项目15： 条件1下最近一次呼叫的日期
25 呼叫项目16： 设置CRITERION中DAYS中的天数（条件3）
26 呼叫项目17： 条件3下最近一次呼叫时的打印数
27 呼叫项目18： 条件3下最近一次呼叫日期

5.6.11测试模式（测试）

5.6.11.1概要

5.6.11.1.1测试模式概要

0005-1361

显示器上的菜单中的以下检测模式可用：

D-RAM测试

将数据写入DRAM的图像存储区并读取该数据以检查运行情况。

打印测试

在打印区域打印测试样

调制解调器，NCU测试

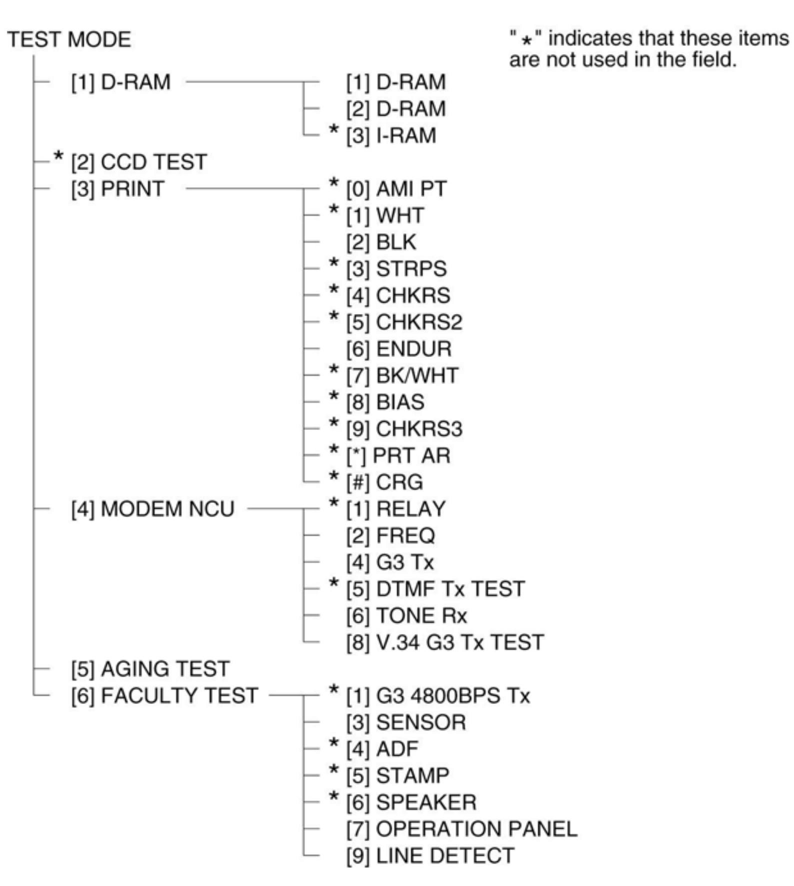
频率测试，第三代信号传输测试，音调和DTMF信号接收测试，V.34 第三代信号传输测试。

性能测试

测试传感器功能和操作面板的操作。

5.6.11.1.2 测试模式流程图 0005-1677

要运行测试模式，按下Menu键后，按“#”键并选择“SERVICE MODE”，接着用选择按钮选择“TEST MODE”，然后按下OK键。



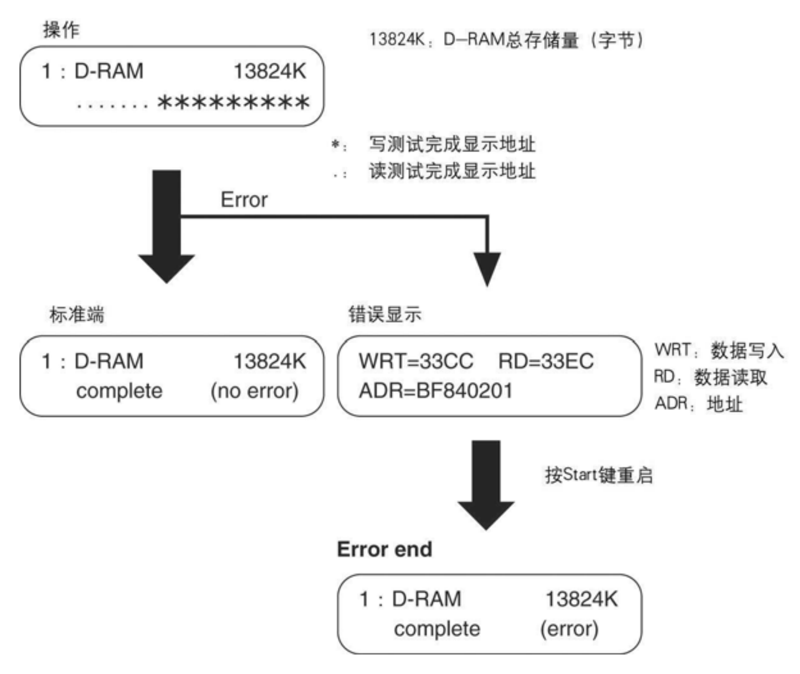
5.6.11.2 DRAM测试

5.6.11.2.1 D-RAM测试 0005-1445

通过按数字键“1”从测试模式菜单中选择D-RAM测试菜单。

D-RAM测试1：将数据写入整个D-RAM区并读取区域内数据以检查运行是否正确。

D-RAM测试2：高速读取数据。



F-5-25



D-RAM测试之前，输出存储器中的全部图像数据。当进行D-RAM测试时，全部图像数据都将被清除。

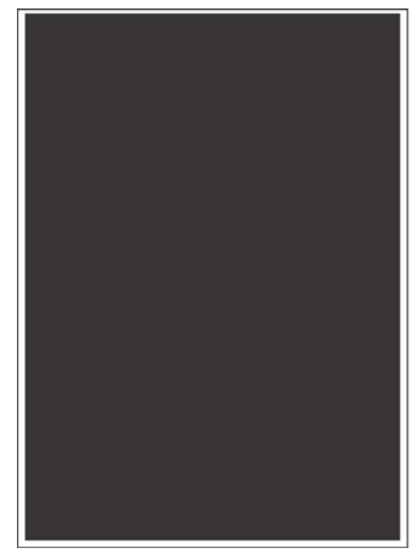
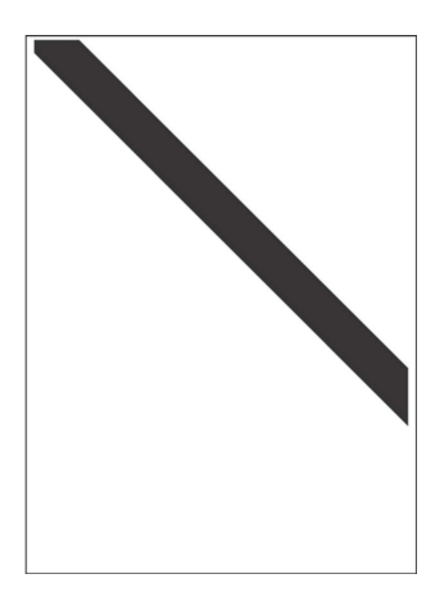
5.6.11.3 打印测试

5.6.11.3.1打印测试

0005-1427

按数字键“3”从测试模式中选取打印测试菜单。

本测试中，打印机输出多种打印模式。选择打印图样时，按数字键“2”从打印测试菜单中选取“3-2：BLACK”或者按数字键“6”选取“3-6： ENDURANCE”，不得使用其它图样，其他供开发或工厂使用。在Black图样上检查白条纹和不均匀情况，在耐久性图样上检查图像收缩、拉长，脏，以及存在黑条纹。

F-5-26

备忘录

完成打印测试后，如果打印正常，则复印文档。如果复印图像有任何缺陷，则扫描部分有缺陷。

5.6.11.4 调制解调器测试

5.6.11.4.1 调制解调器和NCU测试

0005-1740

按数字键“4”从测试模式菜单中选择调制解调器和NCU测试菜单。

进行调制解调器和NCU传输和接收性能测试。通过和对正常的调制解调器的扬声器的声音进行比较，检查调制解调器信号是否正常发出信号。也可以通过检测调制解调器是否正确的接收音调信号和DTMF信号。

按“停止”键结束测试。

T-5-35

调制解调器测试	概述
频率测试	调制解调器从该组合的插口和扬声器发出声音信号。
第三代信号传输测试	调制解调器从该组合的插口和扬声器发出第三代信号。
音调信号/DTMF信号接收测试	调制解调器检测特定频率和从标准组合插口接收到DTMF信号。

调制解调器测试	概述
V.34第三代信号传输测试	调制解调器从标准组合插口和扬声器发送V.34第三代信号

5.6.11.4.2 频率测试 0005-1757

按数字键“2”从调制解调器NCU测试菜单选择频率测试菜单。
下面频率信号是从调制解调器利用标准接插口和扬声器发送的。可用数字键更改该频率。

T-5-36

数字键	频率
1	462 Hz
2	1100 Hz
3	1300 Hz
4	1500 Hz
5	1650 Hz
6	1850 Hz
7	2100 Hz

5.6.11.4.3 第三代信号传输测试 0005-1763

按数字键“4”从MODEM NCU测试菜单中选取第三代信号传输测试菜单。调制解调器用标准接插口和扬声器发出以下第三代信号，可用数字键改变其传输速率。

T-5-37

数字键	速率
0	300 bps
1	2400 bps
2	4800 bps
3	7200 bps
4	9600 bps
5	TC7200 bps

数字键	速率
6	TC9600 bps
7	12000 bps
8	14400 bps

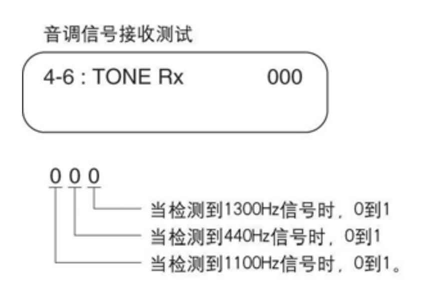
备忘录

每个频率的传输电平都遵循维修数据。

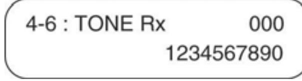
5.6.11.4.4音调和DTMF接收信号测试 0005-1765

按数字键“6”从MODEM NCU测试菜单中选取音调和DTMF信号接收测试本测试中，您可以检查从标准接插口发出的音调信号和DTMF信号是否经过调制解调器的检测。462Hz检测包括其中，调制解调器具有462Hz测试功能。

音调信号接收测试



DTMF信号接收测试



F-5-27

5.6.11.4.5 V.34 G3信号传输测试 0005-1893

按数字键“8”从MODEM NCU测试菜单中选取V.34第三代信号传输测试菜单。

按开始键后，调制解调器用标准接插口和扬声器发出以下V.34第三代信号。可使用数字键改变波特率，可用搜索键改变其速率。

T-5-38

数字键	波特率
0	3429波特
1	3200波特
2	3000波特
3	2800波特
4	2743波特
5	2400波特

T-5-39

搜索键	速率
	33.6 kbps
	31.2 kbps
	28.8 kbps
< >	26.4 kbps
	24.0 kbps
	21.6 kbps
	19.2 kbps
	16.8 kbps
	14.4 kbps
	12.0 kbps
	9.6 kbps
	7.2 kbps
	4.8 kbps
	2.4 kbps

备忘录

每个波特率和速率的传输标准遵循维修数据。

5.6.11.5 老化测试

5.6.11.5.1老化测试

0005-1696

按数字键“5”从测试模式菜单中选取AGING测试。本测试中，打开接触传感器LCD，文件读取电机以精细模式驱动。打印机也将精细打印耐久性图样。

5.6.11.6 功能测试

5.6.11.6.1 功能测试

0005-1708

按数字键“6”从测试模式菜单中选取功能测试。
需测试本机的以下功能。

T-5-40

测试类型	概述
传感器测试	测试传感器是否正确运行。
操作面板测试	测试控制板上的按键开关是否正常运行。
行信号接收测试	测试NCU板信号传感器和频率计数器是否正常运行。

5.6.11.6.2 操作面板测试

0005-1719

按数字键“7”从功能测试菜单中选择操作面板测试。
本测试中，检测操作面板上的显示器、LCD灯和按键的运行正确性。

显示器测试

按操作板菜单的Start键，将显示“H”， 2行20个字符。下一次按该Start键，显示所有LCD点都将，检查在显示器上中没有显示的LCD点。

LCD灯测试

显示器测试后按Start键操作板上的所有灯打开。测试中检查是否有灯不亮。

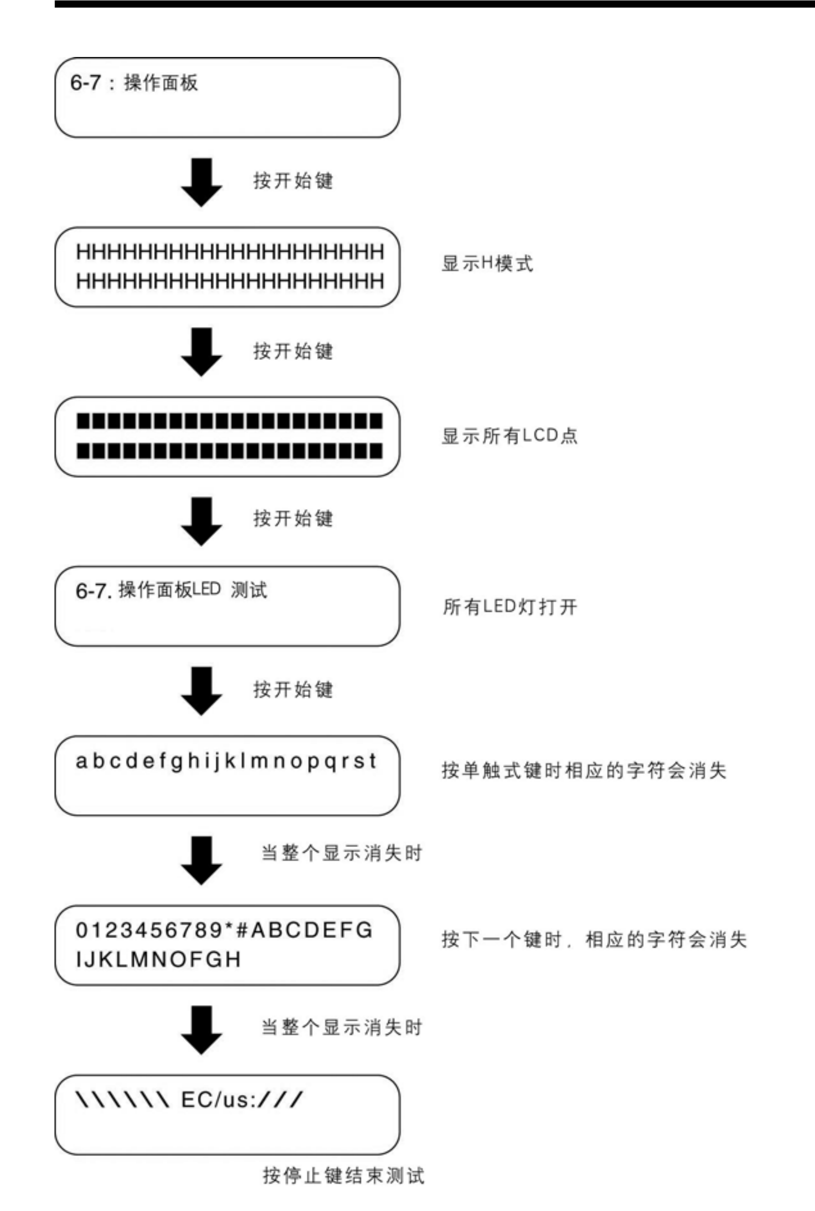
操作键测试

LCD灯测试后按Start键选择单触式快速拨号键测试。本测试中，显示器上显示字母a～t，对应着单触式拨号键01～20。当相对应的单触式拨号键被按下时显示器上的相应字母变暗。

测试中，检查按下键单触式拨号键时哪个键相对应的字母未变暗。所有显示的字母都变暗时，系统接着开始操作键测试。测试中，按相应的键来显示字符。字符和键的对应表如下所示。测试中，检查按下键后哪个相应的字符不变暗。

T-5-41

字符	操作键	字符	操作键
0-9,*, #	数字键，	J	节能键
A	光标键（-）	K	停止/复位键
B	确定键	L	开始键
C	光标键（+）	M	重拨/暂停键
D	放大/缩小键	N	捆绑拨号键
E	曝光键	0	姓名地址录键
F	图像质量键	F	免提
G	菜单键	G	复印键
I	系统监控键	H	传真键



F-5-28

5.6.11.6.3 线信号接收测试 0005-1731

按数字键“9”从性能测试菜单中选择线信号接收测试菜单。本测试检查NCU信号传感器和频率计数器的运行状况。菜单1中可检测CI状态，菜单3中可检测频率。

测试菜单1

按数字键“1”在线信号测试菜单中选择测试菜单1。在测试标准接插口发出的CI时，显示器从关闭变到打开并显示接收频率，听筒拿起/挂断情况以及外面的电话也显示在显示器上。

测试菜单2

本项未使用。

测试菜单3

按“3”键从线路测试菜单选取测试菜单3。在检测从标准接插口发送的CNG时，显示器由关闭转为打开 。

Sept 1 2004 。

Canon

佳能(中国)有限公司技术部 OSSSE 科发行